

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 1	หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)
เอกสารแนบที่ 2	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ ต่อหน่วยงานอนุญาตที่เกี่ยวข้อง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567
เอกสารแนบที่ 3	เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID
เอกสารแนบที่ 4	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 5	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน
เอกสารแนบที่ 6	แผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO
เอกสารแนบที่ 7	แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร, ระบบบำบัด, วาล์ว
เอกสารแนบที่ 8	แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 9	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแลระบบปล่องเผาไหม้ (Flare Operation)
เอกสารแนบที่ 10	ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ
เอกสารแนบที่ 11	ผลการตรวจวัดสารปรอท
เอกสารแนบที่ 12	รายงานปริมาณการรั่วระยะเหยของสารจากอุปกรณ์ (รว. 3/1)
เอกสารแนบที่ 13	เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 14	แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 15	เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เอกสารแนบที่ 16	เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
เอกสารแนบที่ 17	เอกสารการกำจัดสิ่งปฏิกูล
เอกสารแนบที่ 18	แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน
เอกสารแนบที่ 19	เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น
เอกสารแนบที่ 20	การอบรมพนักงานขับรถ
เอกสารแนบที่ 21	ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 22	เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 23	เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด
เอกสารแนบที่ 24	ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ
เอกสารแนบที่ 25	แผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 26	เอกสารคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่ง และการขนถ่าย
เอกสารแนบที่ 27	เอกสารบันทึกการเข้า-ออก
เอกสารแนบที่ 28	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งผลิตภัณฑ์
เอกสารแนบที่ 29	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
เอกสารแนบที่ 30	ตัวอย่าง GPS ของรถขนส่งกากของเสีย
เอกสารแนบที่ 31	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน
เอกสารแนบที่ 32	สรุปปริมาณกากของเสียแต่ละประเภท และบันทึกชนิดปริมาณการเก็บรวบรวม การจัดส่ง
เอกสารแนบที่ 33	ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
เอกสารแนบที่ 34	สัดส่วนพนักงานท้องถิ่นที่มีทะเบียนบ้าน จ. ระยอง
เอกสารแนบที่ 35	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์และสรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์
เอกสารแนบที่ 36	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
เอกสารแนบที่ 37	หนังสือแจ้งเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC4) ต่อผู้นำชุมชน
เอกสารแนบที่ 38	เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 39	เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาวะแวดล้อมในการทำงาน (HSE)
เอกสารแนบที่ 40	แผนกำหนดการอบรมด้านความปลอดภัยประจำปี
เอกสารแนบที่ 41	นโยบายด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 42	เอกสารอบรมความปลอดภัย และแบบบันทึกผู้เข้าร่วมอบรมด้านความปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 43	สรุปจำนวนชั่วโมงการทำงานและบันทึกการเกิดอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 44	ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่องอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
เอกสารแนบที่ 45	คณะทำงานเพื่อพิจารณาแก้ไขปัญหาเสียดังในพื้นที่ปฏิบัติงาน
เอกสารแนบที่ 46	แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2568

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 47	เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน Unload/Load สารดูดซับปรอท
เอกสารแนบที่ 48	การตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียง
เอกสารแนบที่ 49	แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
เอกสารแนบที่ 50	แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 51	HSE Design Criteria
เอกสารแนบที่ 52	รายงานการประเมินความเสี่ยง
เอกสารแนบที่ 53	เอกสารการปฏิบัติงานการ Unload LPG เข้าสู่ถังกักเก็บ
เอกสารแนบที่ 54	คู่มือความปลอดภัย (HSE Manual)
เอกสารแนบที่ 55	ระเบียบ Work Permit
เอกสารแนบที่ 56	มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start Up)
เอกสารแนบที่ 57	แผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
เอกสารแนบที่ 58	เอกสารกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน
เอกสารแนบที่ 59	สถิติการใช้ห้องพยาบาล
เอกสารแนบที่ 60	เอกสารรับรองสถานบริการสุขภาพ
เอกสารแนบที่ 61	แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และแผนการปลูกพื้นที่สีเขียวของโครงการ
เอกสารแนบที่ 62	เอกสารการจัดทำ Noise Contour
เอกสารแนบที่ 63	เอกสารผลการตรวจวัดค่า pH Online ของน้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง
เอกสารแนบที่ 64	หนังสือแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)

เอกสารแนบที่ 1

หนังสือเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงฯ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)

ที่ อก 5103.3.1/4323



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๒๔ ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ที่ HMC-PP/HSE 048/2567 ลงวันที่ 17 ธันวาคม 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิด
โพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง
ระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ทั้งนี้ การนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและ
พิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติ
ให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าว ในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2567 เมื่อวันที่ 29 ตุลาคม 2567 ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ
อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวสิน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11505

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
ชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8))
ตั้งอยู่ที่ เลขที่ 6 ถนนไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

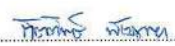

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันรวม 2567
1/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 8)) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>(1) จัดให้มีการฉีดพ่นน้ำในพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดฝุ่นละออง เช่น ถนน พื้นที่ขุดดินรวมการปรับปรุง เป็นคัน คลองน้ำ และ ว ครัว (เข้า-ป่า) เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง</p> <p>(2) จัดให้มีวัสดุคลุมผ้ารถบรรทุก หินทราย หรือวัสดุที่เสถียรอื่นๆ ที่อาจมีการฟุ้งกระจายหรือพัดบนถนน เพื่อป้องกันปัญหาการฟุ้งกระจายของฝุ่นและเสียง</p> <p>(3) บำรุงรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรเครื่องใช้ และอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเครื่องใช้และอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศให้เป็นไปตามค่าการออกแบบ</p> <p>(4) จัดทำรั้วรอบพื้นที่ก่อสร้าง และจัดให้มีวัสดุกันโดยรอบบริเวณที่กำลังก่อสร้าง เพื่อบังกั้นไม่ให้ฝุ่นละอองและควันจากเครื่องจักรฟุ้งกระจายในพื้นที่ก่อสร้างและบริเวณใกล้เคียง</p> <p>(5) ใบงานที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างวางหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้าง หรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้งาน ผู้รับเหมาจะต้องรีบทำความสะอาดบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้มีการกีดขวางการสัญจรทางหรือความปลอดภัยบริเวณดังกล่าว</p> <p>(6) จัดเตรียมหน้างานบริเวณของสำนักงานที่ผู้รับเหมาปฏิบัติงานก่อสร้างอย่างเหมาะสม</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและรถที่ใช้ในการขนถ่ายวัสดุขุดสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใกล้สิ่งปลูกสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>


(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันรวม 2567
2/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ	<p>(1) จัดหาเครื่องสูบน้ำหรือเครื่องเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ที่ติดตั้งสิ่งปฏิกูลให้เพียงพอตามจำนวนคนก่อสร้าง ก่อนเคลื่อนย้ายให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เข้ามารับไปกำจัด</p> <p>(2) กรณีที่มีการทดสอบการรั่วซึมของถังเก็บน้ำ และถังบำบัดน้ำเสีย (Hydrostatic Test) ต้องจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำทิ้งจากการดำเนินการ โดยต้องแยกออกจากของเสียจากน้ำทิ้งโดยการกรองด้วยตะแกรงละเอียด หรือระบบกรองทราย (Sand Filter) ซึ่งคุณภาพของน้ำทิ้งจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพน้ำที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ดำเนินการแยกออกจากของเสียแล้วโดยวิศวกร (Internal Check) ได้แก่ ตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) และปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ หรือนำกลับไปใช้ใหม่ เช่น น้ำรดพื้นที่สีเขียว หรือฉีดพรมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เป็นต้น</p> <p>(3) กำหนดจุดวางถังขยะก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยอย่างเป็นสัดส่วน โดยไม่ควรวางใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการและปิดฝาทิ้งทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกัดเซาะทางรางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย</p> <p>(4) จัดทำระบบบำบัดน้ำทิ้งรวมเพื่อระบายน้ำฝนออกจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและเชื่อมต่อกับรางระบายน้ำฝนในสวนเดิม และน้ำเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างจะส่งต่อการบำบัดบำบัดเบื้องต้นของโครงการ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p>



 (นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 3/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ และการระบายน้ำ (ต่อ)	(5) จัดให้มีถังคัดกรองบนบริเวณรางระบายน้ำก่อนปล่อยน้ำทิ้งให้โครงการเพื่อคัดกรองตะกอนที่ระบายน้ำของโรงงาน และทำความสะอาดรางระบายน้ำรอบๆ พื้นที่ก่อสร้าง อย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด
3. เสียง	<p>(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างที่เกี่ยวข้องกับเสียงดังในช่วงเวลา 19:00-07:00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน</p> <p>(2) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดรหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้ใช้ตามงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง</p> <p>(3) พิจารณาเลือกเครื่องจักรที่เสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (dB) ที่ระยะห่าง 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียงที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่โครงการซึ่งมีระดับเสียงพื้นดิน 85 เดซิเบล (dB) จึงจะมีการจัดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดัง เช่น Silencer เป็นต้น</p> <p>(4) ดูแลรักษาเครื่องจักร หรือเครื่องยนต์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตามแผนงานที่กำหนด เพื่อลดการเกิดของเสียที่เพิ่มระดับขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p>
4. การควบคุม	<p>(1) กำหนดให้มีการอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</p> <p>(2) ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนการใช้งานและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดที่กำหนดในแผนการบำรุงรักษา</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและ ถนนภายนอกโครงการ</p> <p>- รางรถบรรทุกขนส่ง วัสดุอุปกรณ์</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด</p>


 (นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ไปลิเมนต์ จำกัด

ธันวาคม 2567
 4/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบพื้นฐานสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การควบคุม (ต่อ)	<p>(3) ระบุความเสี่ยงจากสิ่งแวดล้อมในช่วงช่วง 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการคาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านมลพิษทางอากาศ</p> <p>(4) กำหนดให้ได้รับทราบแผนการให้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนสายไป-มาของบ่อน เป็นเส้นทางที่หลีกเลี่ยงเส้นทางอื่น ๆ ที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน</p> <p>(5) กำหนดให้ผู้รับเหมาคัดเบี่ยงเบนรถบรรทุกที่ขนส่งเครื่องจักรและรถขนส่งอุปกรณ์ก่อสร้างให้เป็นช่องทางในการเข้าถึงคลังรับขนานถึงโครงการ</p> <p>(6) จำกัดความเร็วรถยนต์ที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการและขบวนรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ จำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และพื้นที่ทางวิ่งได้แก่พื้นที่กระบวนการผลิต (Process Area) จำกัดความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง พร้อมติดตั้งป้ายควบคุมความเร็วรถยนต์ในเขตพื้นที่โครงการ</p> <p>(7) ควบคุมการจราจรรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และจัดให้มีป้ายบอกสัญญาณล่วงหน้า</p> <p>(8) ทบวงให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อลดปัญหาการจราจร และการจราจรไม่สุภาพ พร้อมทั้ง กำหนดให้มีผู้ควบคุมจำนวนบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุก-ส่งขนงานและ จัดอุปกรณ์ก่อสร้าง</p>	<p>- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- รถบรรทุกขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- พื้นที่โครงการและอาณาเขต-ออกพื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p> <p>- ในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ใช้ขนส่งวัสดุอุปกรณ์</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p>



(นายอภิสิทธิ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด

วันเวลา 2567

5/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายอภิสิทธิ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบพื้นฐานสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. การควบคุม (ต่อ)	<p>(9) กำหนดข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกของโครงการให้ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p> <p>(10) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p> <p>(11) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p> <p>(12) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p> <p>(13) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p> <p>(14) กำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p>	<p>- ถนนภายในนิคม</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p>
5. การจัดการภาพของเสีย	<p>(1) กำหนดให้มีการพัฒนาระบบการจัดการของเสียของโครงการให้สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือรีไซเคิลได้ และกำหนดให้รถบรรทุกของโครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมการขนส่งทางบก</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด</p>



(นายอภิสิทธิ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี ไอทีเอส จำกัด

วันเวลา 2567

6/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายอภิสิทธิ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

පාඨයේ 1 (තෝ)

องค์ประกอบด้านเชิงผลลัพธ์	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบเชิงแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(2) จัดให้มีถังขยะรีไซเคิล ภายในตึกอาคารก่อสร้าง เป็นถังขยะชนิดที่มีฝาปิดมิดชิด และเพื่อชวยเก็บปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น (3) จัดให้มีพนักงานเก็บขยะภายในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย ก่อนนำขยะจากบริเวณกองขยะ ที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไปกำจัดต่อไป (4) กำหนดให้พนักงานรับทราบกำหนดการนำให้ทิ้งขยะมูลฝอย และระบบของเสีย เช่น วัสดุ เป็นต้น ลงในระยะเวลาที่กำหนด ไม่ปล่อยให้เกิดข้อครหา ว่าจะขาดน้ำของดินถม หรือล้นของสาธารณะ (5) ห้ามเผา ฝัง ทิ้งขยะมูลฝอยในพื้นที่ยกก่อสร้าง (6) บรรจุกากไปเพื่อการปรับปรุงขยะโดยวิธีหลักการ 3R (Reduce, Reuse, Recycle) (7) ห้ามสร้างอาคารบนขยะมูลฝอย หรือขยะ และพื้นที่ของขยะมูลฝอย สารเคมี น้ำมันเครื่อง ที่ใช้แล้วอยู่ในกรณีนี้ ดู ผลของ	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด
6. สภาพแวดล้อมและสังคม	(1) ควบคุมและตรวจตราดูไม่ให้มีงานของขรุขระ รั่วซึมบน บริเวณที่ถมดินถมทราย เช่น การก่อสร้าง ถนน ทางระบายน้ำ เป็นต้น โดยมีตารางคอยเก็บ และบันทึก รายงานทั้งประจำวันและรายสัปดาห์ ที่ขึ้นส่งขึ้นไปยังกับคณะกรรมการ (2) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานก่อสร้าง พร้อมทั้งแจกจ่ายสิ่งของ ให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางการประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ (พุ่มพวง เป็นต้น) (3) พิจารณาทำสิ่งอำนวยความสะดวกให้แก่ชุมชนโดยรอบ เช่น ถนนหนทางที่ทางหลวง 400 เมตร ทำเป็นถนนเป็นต้นแรก เพื่อเป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่ชุมชนในท้องถิ่น และให้ทุกภาคส่วนได้	- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ทำงาน - ชุมชนโดยรอบโครงการ - พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด - บริษัท เอ็มเอช ไปนิมอส จำกัด

(นายถนัดชัย ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปรดักต์ จำกัด

ธันวาคม 2567
7/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ฮอฟ เพคไนโลยี จำกัด

មាត្រា ១៣ ថ្មី ១ (តំណ)

องค์ประกอบตัวชี้วัดและตัวชี้วัด	มาตรการป้องกันและแก้ไขสถานการณ์กลุ่มวัดสัม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. ผลภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	<p>ระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในพื้นที่ โดยไม่มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง</p> <p>(4) สรุปผลการดำเนินงานก่อสร้างให้กับชุมชน โดยที่ต่อจากทุก 6 เดือน โดยผ่านช่องทาง การประชาสัมพันธ์</p> <p>(5) จัดให้มีการเรียนการสอน และจัดให้มีวิทยากร บรรยายหรือเขียน เช่น ทางโทรศัพท์ เป็นต้น พร้อมทั้ง "ประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ</p> <p>(6) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและจัดให้มีการดำเนินงานของชุมชนและทีมงาน ประสานงานให้คำปรึกษาในด้านสิ่งแวดล้อมของหมู่บ้าน พื้นที่ ที่ขอบเขต หนึ่งหมื่น หนึ่งหมื่น (มหาวิทยาลัย)</p>	<p>- ชุมชนทางสังคม</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่โครงการ และชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p>
7. ผลทางสุขภาพและสุขภาพ	<p>(1) กำหนดให้ผู้บริหารปฏิบัติงานตามแผนงาน โครงการบริหารจัดการทรัพยากรในพื้นที่</p> <p>(2) จัดให้มีการวางแผนสุขภาพ หรือแผนสุขภาพ และมอบหมายให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(3) กำหนดให้ผู้บริหารรับผิดชอบด้านสุขภาพและจัดให้มีการดูแลสุขภาพ</p> <p>(4) จัดตั้งศูนย์สุขภาพชุมชน ภายใต้การดำเนินงานของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ชุมชน</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ชุมชน</p> <p>- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัน จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุณย)

ผู้จัดการฝ่ายขายนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เกียกัมพี จำกัด

ธันวาคม 2567
8/93

(นายกิตติพงษ์ หัตถนพอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตอนที่ ๑ (ต่อ)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโนามั้ย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปล์โมส จำกัด

ธันวาคม 2567
11/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

การขนส่ง พลังงาน

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ขนส่งแห่งประเทศไทย จำกัด

តារាងទី ១ (ត.ប)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เพ็ญเท็นซี โปลิเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
12/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Maximo W. W. W.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>ติดประกาศสัญลักษณ์เตือนอันตรายและเครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น เขตก่อสร้าง เขตสวนพืชมกนิกร และเขตก่อสร้างห้ามเข้า ก่อนได้รับอนุญาต เป็นต้น</p> <p>(19) กำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามกฎกระทรวง แรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องที่กำหนดไว้ก่อนจะลงมือปฏิบัติงาน เพื่อให้เจ้าหน้าที่และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มีกำหนดเป็นระเบียบปฏิบัติในการทำงานและเงื่อนไขข้อตกลงกับบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานให้กับโครงการในสัญญา ก่อสร้าง</p> <p>(20) จัดให้มีถังล้างผลิตภัณฑ์ที่ประจําอยู่พื้นที่ก่อสร้างบริเวณที่ผลิตและเก็บในพื้นที่ย่อยสร้าง อย่างเพียงพอ</p> <p>(21) จัดให้มีบุคลากร ระบายของเสีย ระบบตรวจวัดมลพิษในโรงกลั่น จัดเตรียมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีเกิดมลพิษในโรงและสารเคมีรั่วไหลสู่ธรรมชาติหรือรั่วไหลลงสู่แหล่งน้ำและลงสู่ทางระบายน้ำสาธารณะจากพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่อื่น ๆ และแผนการอพยพ</p> <p>(22) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูง ในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่ลูกจ้างก่อสร้างและพนักงานที่อยู่ในพื้นที่เสี่ยงเกี่ยวกับระบบสัญญาณเตือนภัย</p> <p>(23) กำหนดให้พนักงานผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานที่มีพาหนะส่วนบุคคลให้แจ้งงานในที่มีอันตราย งานบนที่สูงเกิน 2 เมตร และงานชันชันบนถนนหรือบนพื้นที่ลาดชันสูง การดำเนินการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงาน</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
13/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>(24) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานก่อสร้างและพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน</p> <p>(25) มาตรการก่อสร้าง</p> <p>(1) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล และใช้ความระมัดระวังจากบริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>(2) ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรก่อนใช้งานในสถานที่ก่อสร้าง มีป้ายระบุไว้ว่า ห้ามเข้าพื้นที่ก่อสร้างโดยไม่ได้รับอนุญาต</p> <p>(3) จัดให้มีการตรวจสุขภาพในการตรวจสอบด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ (Non Destructive Testing : NDT)</p> <p>(4) กำหนดให้พนักงานที่ดำเนินการตรวจสอบด้วยวิธีทดสอบที่ไม่ทำลายสภาพ เจาะเจาะพื้นที่ดินในกรณีที่มีการขุดเจาะดินหรือการขุดเจาะดิน (Work Permit) ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมชุดป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน</p> <p>(26) ในกรณีที่พื้นที่ก่อสร้างมีพื้นที่เสี่ยงอันตรายหรือพื้นที่ที่มีความเสี่ยงสูงในการปฏิบัติงาน เช่น การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร การทำงานบนพื้นที่ลาดชันสูง การทำงานในบริเวณที่มีมลพิษหรือสารเคมีปนเปื้อน</p> <p>โครงการจะดำเนินการดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีมลพิษหรือสารเคมีปนเปื้อน สวมชุดป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีมลพิษหรือสารเคมีปนเปื้อน สวมชุดป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีมลพิษหรือสารเคมีปนเปื้อน สวมชุดป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ก่อนเข้าปฏิบัติงาน 	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- บริเวณที่ทำการโครงการ และนอกพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดช่วงก่อสร้าง</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
14/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

หน้า ๑๔ ๒.๓๖๖ ๒ (๓๖๖)

[illegible]

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายช่วยนามิย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

พฤษภาคม 2567
15:93



บริษัท คอนซัลแทนต์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

১৩৩।৩৩। (১০০)

องค์ประกอบที่ ๑ องค์ความรู้	บทบาทภารกิจและวิธีพิจารณาประเมินผล	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
<p>๘. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p>	<ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้บริษัทรับเหมาฯ จัดแหล่งเพาะพันธุ์และเพาะชำโรค เช่น หนู หูง แมลงวัน เมาลงสาบ เป็นต้น ในการนี้ให้เจ้าหน้าที่ฯ รับผิดชอบ ส่งสัญญาณการจราจรที่ใช้ร่วมกันชุมชนใกล้เคียง กำหนดไว้ <p>(๓) วางแผนการเข้าถึงงานของงานตามช่วงเวลา พร้อมทั้งจัดเตรียมเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกในการจราจรบริเวณพื้นที่ใช้เส้นทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน (07.00 - 09.00 น. และ 16.00 - 18.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ที่โครงการเห็นว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน เพื่อแก้ไขปัญหาด้านการจราจร</p> <p>(๔) จัดพิจารณาวิธีของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนในที่ดิน ๘๖ กิโลเมตรชั่วโมง และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันกรณีเกิดอุบัติเหตุ และการขึ้นรถของรถส่วนบุคคลภายในชุมชน</p> <p>(๕) ปรับปรุงรับเหมาฯ จะตั้งที่วางของรถบนบริเวณทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์เพื่อเพิ่มความสะดวกและลดความไม่ปลอดภัยบริเวณทางเข้า-ออกที่ทัศนการณ์ เพื่อลดการพึ่งกระแสวนของรถลงไปยังชุมชนใกล้เคียง</p> <p>(๖) จัดให้มีชุดวิ่ง-ส่งงานในบริเวณที่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการและคนขับที่ทัศนการณ์</p> <ul style="list-style-type: none"> กำหนดในสัญญาว่าผู้รับเหมาฯ เกี่ยวกับมาตรการของผู้ขับ 			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญ)

ผู้จัดการฝ่ายโฆษณา นาย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เคซีเอ็มที จำกัด

ธันวาคม 2567
16/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กอนจัตแทมท์ ยอพี เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการประชาสัมพันธ์โดยติดตั้งป้ายประกาศให้ประชาชนในชุมชนรับทราบการเพิ่ม (ลด) รั้วที่ทำงาน ในพื้นที่ชุมชน เพื่อให้ประชาชนมีการเตรียมตัวสำหรับกิจกรรมต่างๆ ที่อาจเกิดจากที่ทำงาน หรือระบบท่อไอน้ำที่ปล่อยทิ้งสู่สิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นช่องทางในการรับข้อร้องเรียนที่คัดค้านจากที่ทำงาน และจัดให้มีการบันทึกข้อร้องเรียนทันที การแก้ไขปัญหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ อบรมพนักงานเกี่ยวกับเรื่องสุขภาพ เช่น การบริโภคอาหารและน้ำที่ถูกต้องและจะการป้องกันโรคติดต่อทางเดินหายใจ ทางเดินหายใจ และโรคติดต่อทางเพศสัมพันธ์ เป็นต้น รวมถึงอบรมด้านความปลอดภัย การไม่ก่อเหตุร้าย และสิ่งเสพติด 			

หมายเหตุ : บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด จะจัดให้มีสุขภาพอนามัยในการทำงานตามมาตรฐานอย่างเคร่งครัด
 หมายเหตุ : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด , 2567


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด



วันรวม 2567
 17/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายเกียรติพงษ์ ชัยบุญชู)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงดำเนินการ)

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด


องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลิโพรพิลีน (ครั้งที่ 2) ของบริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.มาบตาพุด จ.ระยอง ซึ่งจัดทำโดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด</p> <p>(2) เมื่อมีการคิดและตรวจสอบใหม่หลังจากที่เริ่มมีปัญหา เช่น บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาขอความเห็นชอบของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ</p> <p>(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่มีความเสี่ยงต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และดำเนินการตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อสร้างความเชื่อมั่นในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด</p>


 (นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี ซีเมนต์ จำกัด



วันรวม 2567
 18/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายเกียรติพงษ์ ชัยบุญชู)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

หน้า 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(4) บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ต้อนรับแขกมาชมการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการพัฒนาตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีหน้าที่ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความเห็นในการจัดตั้งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงมหาดไทยและกระทรวงมหาดไทย (เรื่อง ข.ด้านแผนที่ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม) ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเพื่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือการแล้ว พ.ศ. 2563 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(5) ในกรณีที่บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการพัฒนาตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับพิจารณาแล้วแล้ว ให้บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่สอดคล้องต่อสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ดำเนินการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาต</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่าย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันเวลา 2567
19/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

หน้า 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>ควบคุมความรุนแรงของการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่น ๆ หรือมีให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองพิจารณา และแจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับพิจารณาแล้วแล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายฯ แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานโยธาธิการและผังเมืองพิจารณา และแจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาต</p> <p>(6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และผลการนำเสนอสื่อด้วยวิธีการที่เปิดเผยต่อสาธารณะ พร้อมแสดง P&ID และผลการนำเสนอสื่อด้วยวิธีการที่เปิดเผยต่อสาธารณะ</p> <p>(7) หน่วยงานภายนอก (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการพัฒนาตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้หน่วยงานภายนอกตรวจสอบด้วยตนเอง 2 ปีขึ้นไป ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสฝ่าย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันเวลา 2567
20/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ធានាទី ២ (តំប)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(8) เมื่อโครงการดำเนินการเสร็จสิ้นดำเนินการผลิตของเสียอีก และมีการจัดการผลิตของเสีย (Steady State) แล้ว พบว่าค่าการระบายสารปนเปื้อนทางอากาศข้างต้นมีค่าเกินกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด ต้องถือถือค่าที่สำเนียงเกินกว่าตามแสดงแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>(9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการละเกินโดยระบบแบบใหม่ในแนวข้อบังคับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ทวนร่วมมีเกี่ยวกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจนค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงระยะดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขเร่งเพื่อลดระดับความหยาบในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดค่าตรวจวัดในรายละเอียดการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทั้งแนวเหนือฟ้าบริเวณ รัศมีเขตรับรู้และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบทั้งแนวเหนือฟ้าบริเวณ รัศมีเขตรับรู้</p> <p>(11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ทราบด้วย</p> <p>(12) หากพบว่ามีผลกระทบเชิงลบของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศช่วงระยะทำการตรวจวัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เซียเอ็มซี จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายรอนามัก ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เฮ็ทเชมซี โปติเมอส์ จำกัด

ธันวาคม 2567
21/93

(นาคักัดดีหงษ์ ฬัฒนททง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>(13) ให้ควรวามมือในการเชื่อมโองข้อมูลผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในระบบรายงานการไปอีซูมได้ระหว่างและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC2) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>(14) กำหนดให้โครงการเชิงรณคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยก่อนการหลกการผลิตเพื่อกำหนดการซ่อมบำรุงหรือซ่อมแซมอุปกรณ์ประจํา (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มการระดม (Pre-Start up)</p> <p>(15) เนื่องจากการตรวจการตั้งรกรากของโรงงานให้ทราบถึงพื้นที่ที่บวมคุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นโครงการโรงง ผลิตมีนผลผลิตชีวดีโพลีโพรพิลีนของ บริษัท เอ็มเอ็มซี จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดการมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนี้</p> <p>(16) ให้หน่วยงานการณภูมิที่มีอยู่ปฏิบัติที่เกิขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตด้านละอองฝุ่นในประเภทของผงแป้งประเภท โดยเสนอใบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและกําจัดการมลพิษสิ่งแวดล้อมประเภท 1 หรือเพิ่มนักภูมิการใช้ในการควบคุมจะกำหนดมาตรการป้องกันและกําจัดการมลพิษสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ตรงด้วยสมบูรณ์</p> <p>(17) จัดทำระบบข้อมูลของการพนักงานก่อนนำใช้ประกอบกรวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดมลพิษการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำไปแสดงพื้นที่เค้มนั้น โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง หรือจะอยู่กานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเอทส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเอทส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเอทส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเอทส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเอทส์ จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายโฆษณา มี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปทีเมคส์ จำกัด

กันยายน 2567
22:93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการ สิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลกระทบสิ่งแวดล้อมทางสังคมและวัฒนธรรม (Socio-Cultural Impact Assessment) กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(18) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีกรมสุขภาพผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Overhaul)) ฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี โดยหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ออกเงินในกรณี ดังนี้</p> <p>1) กรณีที่พนักงานได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุหรือเจ็บป่วยเป็นระยะเวลามากกว่า 1 ปี ให้โครงการสนับสนุนบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเพื่อติดตามการฟื้นฟู</p> <p>2) กรณีที่โครงการจะเลิกจ้างพนักงาน ให้โครงการจัดส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอรับบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกจ้างพนักงาน</p> <p>(19) กำหนดให้มีการประเมินความเสี่ยงและประเมินสุขภาพของปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจสอบความเสี่ยงด้านสุขภาพของหน่วยงาน (Triad Party) ที่มีคนในโรงงานให้กับโครงการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ซึ่งในแนวทางตรวจสอบและประเมินปฏิบัติการจะเป็นไปตามระบบการบริหารผู้จัดหา (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใสและในธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

(นายชาติพันธุ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายบริหาร/ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ชั้นวาง 2567

23/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<p>(1) ความปลอดภัยของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) และเฮกเซน-1 (Hexene-1) ที่ระบายจากปล่อง RTO และกำหนดให้มีมาตรการระบายนอกจากปล่อง (Swab) (เช่น แผ่น 1 บรรทัดหรือ 760 มม. หรือ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะหนึ่ง ออกซิเจนส่วนเกินการจะวิ่งในขณะตรวจวัด) คือ (ตารางที่ 1-1)</p> <p>1) อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ไม่เกิน 0.700 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 35 ppmv (65.8 mg/m³)</p> <p>2) อัตราการระบายเฮกเซน-1 ไม่เกิน 0.001 กรัม/วินาที และควบคุมค่าความเข้มข้นไม่เกิน 0.02 ppmv (0.1 mg/m³)</p> <p>(2) จัดให้มีการติดตามตรวจสอบการปล่อยก๊าซของหน่วย RTO แบบต่อเนื่อง ด้วยระบบ PLC ได้แก่ Pressure Drop และ Temperature</p> <p>(3) จัดให้มีการแจ้งเตือนในกรณีหน่วย RTO จัดตั้งโดยถังแก๊สแอลกอฮอล์ (Alcohol) อุณหภูมิภายในถังแก๊สแอลกอฮอล์ (Chamber) ไว้ที่ 80 องศาเซลเซียส ซึ่งระบบควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ (PLC) จะทำการปรับลดปริมาณ LPG ลง หากอุณหภูมิไม่ลดลงและเพิ่มขึ้นสูงถึง 930 องศาเซลเซียส ระบบอัตโนมัติจะสั่งปิดวาล์วที่กั้นก๊าซเข้าสู่ถังแก๊สแอลกอฮอล์ เพื่อระบายก๊าซที่ระเหยออกจากระบบ Blending Silo, Pellet Dryer และระบบขนส่ง (Pneumatic Transport) ที่อาจมีเฮกเซน-1 ปล่อยออกทาง Emergency Bypass ไปยังปล่องของหน่วย RTO เพื่อระบายนอกจากปล่อง โดยระยะเวลาในการระบายได้ไม่เกิน 72 ชั่วโมง ที่มีความสามารถเก็บหน่วย RTO ให้สามารถกลับมาดำเนินการได้ภายใน 72 ชั่วโมง ทางโรงงานจะดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่มี Hexene-1 เป็นองค์ประกอบและจะขาดเฮกเซน-1 ออกจากระบบภายในเวลา 72 ชั่วโมง</p>	<p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p> <p>- หน่วย RTO</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

(นายชาติพันธุ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายบริหาร/ฝ่ายความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

ชั้นวาง 2567

24/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รายละเอียดแห่งวาระขบวนพิธีทางอากาศจากหน่วย RTO ณ ดินแดนนิคมการแปรรูป

แหล่งกำเนิด	ตำแหน่ง		ความสูงไม้ธง (เมตร)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	จุดศูนย์กลาง (K)	ความกว้างขี้น (เมตร)	% ความชื้น	อัตราการไหล Q (m^3/s)	อัตราการไหล Q (Nm^3/s)	ความเข้มข้น NH_3 ^a (ppmv)	ความเข้มข้น NH_3 ^b (mg/m^3)	ความเข้มข้น Hexene-1 ^c (ppmv)	ความเข้มข้น Hexene-1 ^d (mg/m^3)	อัตราการใช้สารเคมี (ppm) Hexene-1	ระบบควบคุมมลพิษ	ข้อเสนอแนะอื่นๆ	
	X	Y															
ปล่องหม้อไอน้ำ 2.00	71.901	1401.292	6.6	1.2	586.1.5	1.5	15.40	1.7.0	11.08	35.00	65.6	0.02	0.3	0.730	0.001	Low NOx Burner	22.00.00
ค่ามาตรฐาน ^e										200							

หมายเหตุ ¹⁶ สภาประจักษ์ (Apt. ๓) (Cyprian) (อัครทูต) สภาประจักษ์ ๑ ความเห็นสภาประจักษ์ ๑ อัครทูตจนกว่า, เกิดสภาประจักษ์ ๑ และ Wai ๒๖๔๕

^y สภาวะมาตรฐาน (Standard Condition) (อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ออกซิเจนส่วนเกินสถานะจริง และ Dry Basis) เนื่องจาก RTO เป็นการเผาไหม้แบบเปิด

¹ คัมภีร์เวทในทศมาสประทีปพระราชนิพนธ์ทรงพระกรุณาโปรดเกล้าฯ ให้พิมพ์เป็นราชบัณฑิตยสถานขึ้นในโอกาสที่พระบาทสมเด็จพระปกเกล้าเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ ๗ แห่งประเทศไทย เสด็จขึ้นครองราชย์สมบัติ เมื่อวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๔๗๕

- Flare Gas Ground Flare (FGF) มีค่าอัตราการปล่อยก๊าซไนโตรเจน (NOx) ตามค่าของเกณฑ์ 1,873 กรัม/ตัน เท (คำนวณ โดยใช้ Emission Factor for Flare Operations ตามที่กำหนดไว้ใน API-475, Appendix A-Flare)

រៀន. បរិមាត្រ ទេសនីយកិ ប្រាំឈ. ៥៧៩ ទំព័រ, 7567



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีพวงนํ้าขี้ ความปลอดภัยและทั้งแวดลุ่ม

บริษัท เอ็มเอ็มซี โปรดักส์ จำกัด



ธันวาคม 2567

2593



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Time taken

(นายกิตติพงษ์ พัฒนาทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนกรีตแท่นท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ឆ្នាំទី ២ (តំប)

องค์ประกอบด้านอื่นที่เกี่ยวข้อง	มาตรการป้องกันและภัยพิบัติกรณีฉุกเฉิน	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	(4) จัดให้มีการแผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อป้องกันการขัดข้องของหน่วย RTO โดยจัดทำโปรแกรมตรวจสอบสภาพระบบปกติ และจัดเจ้าหน้าที่การช่างของระบบ RTO ตลอดจนตรวจวัดค่าไนโตรเจน (5) จัดให้มีการวัดความหนาแน่นประสิทธิผลของอุปกรณ์กรองฝุ่น (Dust Filter) ก่อนเข้าห้องเผาไหม้ของหน่วย KWC โดยพิจารณาจากค่าความแตกต่างของความดัน (Differential Pressure) แบบต่อเนื่องผ่านระบบ PLC (6) จัดให้มีแรงดันที่เข้าชุด Burner เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการควบคุมการระบายสาร Hemic-I (7) จัดให้มี Flame (Elevated Flare) ที่มีภาวะสูง 70 เมตร และมีความสามารถในการเผาทิ้งลายหลายประเภทได้พร้อมระบบความปลอดภัย HMC-1, HMC-2 และ HMC-3 ไม่มีการมีลูกชิ้นแท่งใน ไม่เกินกว่า 280 ตันชั่วโมง (8) จัดให้หีกละดับพื้นดิน (Heliclosed Ground Flare) ที่มีความสามารถในการเผาลายหลายประเภทได้ พร้อมระบบการไหลเวียนไอน้ำอุณหภูมิ 180 องศาเซลเซียส (มีชุดสูบลม 180 ตันชั่วโมง) ไฟทำงานร่วมกับหีกละดับ Elevated Flare และทำหน้าที่ในการเผาก๊าซธรรมชาติ (Off Gas) ที่มาจากกระบวนการผลิตทั้ง 4 หน่วยผลิต (ต่อเนื่อง) ประมาณ 5 ตันชั่วโมง (9) จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมของบุคลากรตามแผนสำรองการปฏิบัติงาน (10) กำหนดให้มีคณะกรรมการดูแล ดูแลและสำรวจว่าค่าตัวแปรจากหอเผา (Elevated Flare) เพื่อควบคุมการเกิดไหมจากหอเผาในสถานะฉุกเฉินโดยให้วิศวกรควบคุมขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและลดการปล่อยไฮโดรคาร์บอนใหม่ (Flare Operation)	- หน่วย RTO - หน่วย RTO - หน่วย RTO - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซีพี ฟิลิปปินส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีพี ฟิลิปปินส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีพี ฟิลิปปินส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีพี ฟิลิปปินส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซีพี ฟิลิปปินส์ จำกัด



(นายอาทิตย์ จันทบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีพอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็ม.เอ็ม.เอส. โปรดักส์ จำกัด



ชั้นวางนม 2567

2693



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Thesis Statement

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)

ผู้ชำนาญการถึงแวดลุ่ม

บริษัท คอนจัสต์แทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(11) ให้อำนาจหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ตามกฎหมาย (อปท.) เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบ (Monitor) จำนวนมาจากการเผ่าจากโรงไฟฟ้าของโรงไฟฟ้าจัดซื้อ ให้โครงการประสานงานกับ บริษัทผู้ขายไฟฟ้าและได้นำปริมาณของโรงไฟฟ้าที่มีนัย (Reliability) หรือที่ให้มีใบนำปริมาณเพื่อใช้ในการควบคุมการเกิดควันดำ (Sootokoles)</p> <p>(12) จัดให้มีระบบ Automatic Transfering ของไฟฟ้าระหว่างโรงไฟฟ้า 1 และ 2 กรณีที่โรงไฟฟ้าเกิดไฟดับ ระบบไฟฟ้าจะโยกย้ายไปใช้โรงไฟฟ้าที่มีนัย (Reliability) หรือที่ให้มีใบนำปริมาณเพื่อใช้ในการควบคุมการเกิดควันดำ</p> <p>(13) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรองระบบ (DPS) ของหน่วยผลิตที่ 1, 2, 3 และ 4 ที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบควบคุมและระบบ (DCS) เป็นเวลา 30 นาที เพื่อควบคุมปริมาณการระบายก๊าซไปสิ่งแวดล้อม</p> <p>(14) ให้นำข้อมูลการปฏิบัติงานที่สถานีการไฟฟ้า (Plant) ในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และ Requirement for Place Control Devices (U.S.EPA.) มาใช้ในการบริหารจัดการมลพิษ (Haze)</p> <p>(15) จัดให้มีการตรวจสอบหอดูดซับ (Adsorber Column) ซึ่งภายในบรรจุสารดูดซับปฏิกิริยา (Lead Sulfide) (E) ในการใช้งานประมาณ 10 ปี และทำการตรวจสอบการปล่อยแก๊ส (VOCs) ที่ปล่อยออกมาของโครงการ มีการปนเปื้อนปรอท</p> <p>(16) จัดทำข้อมูลสารประกอบอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ U.S. EPA ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมของท่อส่งแก๊ส ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้เก็บตัวอย่างในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ (Adsorber Column)</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p>



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด



วันรวม 2567
27/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>(17) โครงการไม่ใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่ติดจากกระบวนการผลิตที่ผู้รับซื้อตามมาตรฐานสารเคมีหรือจะถ่ายโอนในปริมาณที่มากในประเภทเคมีภัณฑ์ สารเคมีเคมีภัณฑ์ ปีที่ 30 (พ.ศ. 2550)</p> <p>(18) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ของกระบวนการผลิต รวมทั้งอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการได้ และจัดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงาน</p> <p>(19) ให้อำนาจหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ตามกฎหมาย (อปท.) เพื่อดำเนินการติดตามตรวจสอบ (Monitor) ปริมาณการปล่อยแก๊ส (VOCs) ที่ปล่อยออกมาของโครงการ</p> <p>(20) จัดให้มีการเก็บตัวอย่างน้ำดื่มที่ผลิตจากแหล่งน้ำที่สะอาดตามข้อกำหนดที่กำหนด</p> <p>(21) การควบคุมการปล่อยของเสียจากระบบบำบัดน้ำที่ไม่เกินค่ามาตรฐาน</p> <p>1) ถังกรอง จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 1</p> <p>2) ถังกรอง จำนวน 3 ชุด ที่บริเวณ Bulk Truck Silo ของ HMC 2 จำนวน 4 ชุด และบริเวณ Bagging Silo ของ HMC 2 จำนวน 1 ชุด</p> <p>3) ถังกรอง จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bulk Truck Silo และบริเวณ HMC 3</p> <p>4) Elevator และสายพาน จำนวน 1 ชุด หรือ Elevator และสายพาน จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bulk Truck Silo และ Elevator และสายพาน จำนวน 1 ชุด หรือ Elevator และสายพาน จำนวน 1 ชุด ที่บริเวณ Bagging Silo ของ HMC 4 โดยมีการควบคุมไม่ให้เกิน 320 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- แหล่งเก็บน้ำดื่ม</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด</p>



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชั๊น จำกัด



วันรวม 2567
28/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ส่วนที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	(1) ควบคุมระดับเสียงบริเวณบริเวณโครงการ ไม่เกิน 70 เดซิเบล (dB) (2) ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนงานที่กำหนดไว้เพื่อลดเสียงรบกวน (3) จัดให้มีมาตรการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อลดเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรที่ทำงานขณะปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยน้ำทิ้งสู่แหล่งน้ำสาธารณะ จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1) Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) ขนาดความจุ 134.4 ลบ.ม. 2) Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) ขนาดความจุ 20.95 ลบ.ม. 3) Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) ขนาดความจุ 153.75 ลบ.ม. 4) Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) ขนาดความจุ 48.38 ลบ.ม. 5) Skimmer Pit 3 (API Separator) ขนาดความจุ 452.47 ลบ.ม. 6) Skimmer Pit 4 (API Separator) ขนาดความจุ 453 ลบ.ม. ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการและแยกคังนี้ (รูปที่ 1) (2) จัดให้มีการตรวจสภาพน้ำทิ้งจากเขต 1, 100 ลบ.ม. (หรือมีเวลาอย่างน้อย 1 วัน) เพื่อทราบถึงปริมาณและชนิดของน้ำเสียที่เกิดขึ้นใหม่ (HMC-4) ก่อนส่งน้ำทิ้งไปบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท ไบโอบีเอส อุตสาหกรรม จำกัด ต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายชัชชน ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม เมฆ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันรวม 2567
29/93

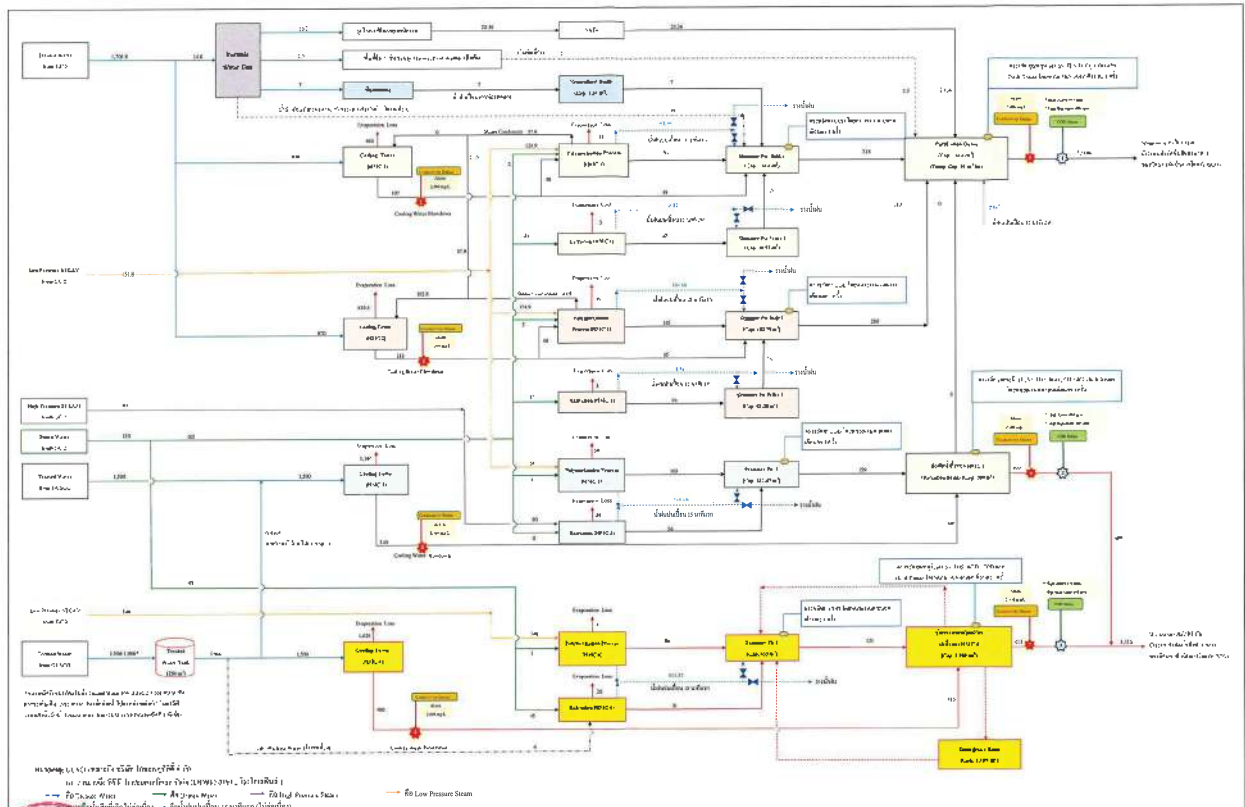


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชัย พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



นายชัชชน ชื่นบุญชู
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม เมฆ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันรวม 2567
29/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายพิชัย พัฒนทอง
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ขยะกากน้ำ (ต่อ)	<p>(3) จัดให้มีบ่อพักน้ำที่จุเพียงพอ (Efficiency Basin) ขนาด 1,100 ลบ.ม. (หรือมีเวลากักน้ำสูงน้ำ 1 วัน) เพื่กักน้ำที่มาจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ติดตั้งใหม่ (HMC 4) วันกรณีนี้น้ำที่มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด หรือกรณีที่ไม่สามารถส่งน้ำทิ้งไปบ่อบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานฯ ได้ ก่อนส่งกลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ที่ Skimmer Pit 4</p> <p>(4) ทำการศึกษาผลกระทบจากไอระเหยน้ำที่ระเหยในภาชนะที่มีรั่วไหลภายใน 1 ปี หลังจากโรงงานฯ ได้รับความเห็นชอบพร้อมทั้งระบุไว้สำหรับการตรวจวัดและตรวจสอบระดับน้ำใต้ดินทุกระยะ ที่ทำการตรวจวัด</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- จุดตรวจวัดน้ำใต้ดิน</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
4.1 น้ำเสียจากสำนักงาน และโรงอาหาร	<p>(1) นำเสียจากทางรูปโถงของพนักงานและอาคารสำนักงาน ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 20.36 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป (SATS) ก่อนระบายน้ำทิ้งสู่ผิวน้ำตามการนำเข้าสู่บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดขั้นต้นระบบบำบัดน้ำเสีย (Purification Unit) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดขั้นต้นระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนของโรงงานฯ ซึ่งดำเนินการโดยบริษัท วัฏจักรอุตสาหกรรม จำกัด เซอร์วิส จำกัด คัดไป</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการดูแลรักษาความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียและถังรูป</p>	<p>- อาคารสำนักงาน และโรงอาหาร</p> <p>- ถังบำบัดน้ำเสียรูป</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<p>(1) นำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นและระบบบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ได้แก่ Purification Basin บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Retention Basin) ซึ่งหน่วยผลิตที่ 3 บ่อบำบัดน้ำทิ้งคุณภาพน้ำทิ้งจะส่งไปบำบัดขั้นต้นด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของโรงงานฯ</p> <p>(2) จัดให้มีแผนในการดูแลรักษาความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียและถังรูป</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

(นายอภิชาติ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



จำนวน 2567
31/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(2) การจัดการน้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 94 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนคัดเม็ด (Pellization) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 42 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 1 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 1 - น้ำระเหยจากหอระเหยต่อเนื่อง มีปริมาณสูงสุดประมาณ 197 ลูกบาศก์เมตร/วัน เบี่ยงการจัดการเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ 1 ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับไปยังกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำหน้าที่ช่วยโพลีเมอร์ในขั้นตอนการทำให้แข็งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระเหยจากหอระเหยต่อเนื่อง ส่วนที่เหลืออีกประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 1 (API Separator) <p>2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) ซึ่งเกิดขึ้นต่อเนื่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 145 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) - น้ำเสียที่เกิดจากส่วนคัดเม็ด (Pellization) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 50 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Pellet 2 (API Separator) และ Skimmer Pit Bulk 2 	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด</p>

(นายอภิชาติ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



จำนวน 2567
32/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (คอก)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำระเหยจากหอกลั่นเย็น มีปริมาณสูงสุดประมาณ 132 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งกลับนำไปใช้ในกระบวนการผลิต (Polymerization Process) เพื่อทำน้ำที่ดับจับโพลีเมอร์ออกในขั้นตอนการทำไฟแห้งด้วยไนโตรเจน ส่วนน้ำระบายทิ้งจากกระบวนการกลั่นเย็นส่วนที่เหลืออีกประมาณ 85 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit Bulk 2 (API Separator) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) ซึ่งเกิดขึ้นควบคู่กัน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 103 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 น้ำเสียที่เกิดจากส่วนสั่นเค้น (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 56 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 3 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 340 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปส่งบ่อพักน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 3 น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) ซึ่งเกิดขึ้นควบคู่กัน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากส่วนทำปฏิกริยา (Bulk Plant) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 			



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
33/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (คอก)	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดจากส่วนสั่นเค้น (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 26 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปบำบัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator) ก่อนส่งเข้าบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 น้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling Water Blowdown) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 480 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกส่งไปส่งบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของหน่วยผลิตที่ 4 น้ำเสียจากหน่วยบำบัดมลพิษจากน้ำเสียจากบ่อตกตะกอน (Compounding Unit) ซึ่งเกิดขึ้นควบคู่กัน ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียที่เกิดจากส่วนสั่นเค้น (Pelletizing) มีปริมาณสูงสุดประมาณ 0.48 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งไปบำบัดด้วยขั้นตอนการทำไฟแห้งด้วยไนโตรเจนที่ Neutralization Basin และส่งไปทางท่อเดียวกับน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SAT) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงบำบัด (Purification Basin) ก่อนส่งไปบำบัดต่อที่โรงบำบัดน้ำทิ้งของส่วนกลางของบริษัทฯ ต่อไป น้ำปนเปื้อนจากห้องทดลอง ปริมาณน้ำทิ้งเฉลี่ยรวมทั้ง 4 หน่วยผลิต ปริมาณประมาณ 7 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกบำบัดขึ้นด้วยวิธีการทำไฟแห้งด้วยไนโตรเจนที่ Neutralization Basin โดยมีการติดตั้งเครื่องตรวจสอบวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำเสีย ก่อนระบายเข้าสู่บ่อระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียที่ผ่านกระบวนการบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (SAT) เพื่อระบายเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งของโรงบำบัด (Purification Basin) เพื่อทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งไปบำบัดต่อที่โรงบำบัดน้ำทิ้งของส่วนกลางของบริษัทฯ ต่อไป 			



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
34/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>6) น้ำที่ออกจากถังอื่นๆ เช่น Safety Shower, Eye Washer เป็นต้น มีการนำน้ำทิ้งรวมประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) อดึงส่งไปใช้บำบัดน้ำทิ้งของโรงการ (Purification Basin)</p> <p>7) น้ำล้างสื่อน้ำแข็งหรือทราย เมื่อกักเก็บในถัง (Sand Filter/Activated Carbon Back Wash) ของระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) จึงจะส่งระบบประปา 6 ครั้งต่อเดือน) ปริมาณรวมประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง จะส่งเข้า Skimmer Pit Bulk 1</p> <p>8) น้ำล้าง โซโบนวอร์มล้างถังคอนกรีตผลิตที่ 4 (IMC 4) (เกิดขึ้นไม่ต่อเนื่อง) ปริมาณประมาณ 6 ลูกบาศก์เมตร/ครั้ง หรือ 15 นาที โดยนำน้ำทิ้งไปกราดล้างดินและ 1 ครั้ง ซึ่งน้ำทิ้งส่วนนี้จะถูกกำจัดที่ Skimmer Pit 4 (API Separator)</p> <p>9) โครงการจะทำการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง เพื่อสำรวจคุณภาพน้ำทิ้งให้รู้ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดในเอกสารของกรมโรงงานอุตสาหกรรม มาบตาพุด ดังนี้ (รูปที่ 1)</p> <ul style="list-style-type: none"> - COD Online Analyzer จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> • Purification Basin Outlet • บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 • หลังสถานีบำบัดน้ำเสียจากโรงผลิตน้ำประปาของ HMC 4 <p>โดยกำหนดค่าแจ้งเตือน (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่า High Alarm เท่ากับ 888 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 65 ของค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของ กบอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ส่วนในล้านส่วน) และค่า High High Alarm</p>			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
35/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>เท่ากับ 600 ส่วนในล้านส่วน (ร้อยละ 88 ของค่ามาตรฐานการระบายน้ำทิ้งของ กบอ. ที่กำหนดที่ค่าไม่เกิน 750 ppm) โดยจะขึ้นค่าแจ้งเตือนดังนี้</p> <p>(ก) กรณีค่า COD ถึงค่า High Alarm</p> <p>โครงการจะเปิดสายน้ำทิ้งระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือบ่อพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือบ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีพบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัดที่วัดค่า COD โดยส่งวิศวกรหรือผู้ปฏิบัติงานของโครงการ ซึ่งหากพบว่าค่า COD สูงผิดปกติ โครงการจะตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น และตรวจสอบกระบวนการผลิตเพื่อหาสาเหตุและเพิ่มของค่า COD พร้อมทั้งปรับลดอัตราการไหล (Flow) ของน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นดังกล่าวเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet) และตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) จนกว่าจะแก้ไขได้</p> <p>(ข) กรณีค่า COD ถึงค่า High High Alarm</p> <p>โครงการจะหยุดส่งน้ำเสียจากโรงบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น (Skimmer Pit Bulk 1 หรือ Skimmer Pit Bulk 2 หรือ บ่อพักน้ำทิ้งของ HMC 3 (Retention Basin) หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ที่ส่งน้ำเสียไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (บ่อ Purification Basin Outlet หรือบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของ HMC 4) ในกรณีพบค่า High Alarm จากเครื่องตรวจวัด COD เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุ และดำเนินการแก้ไขจนกว่าค่ามาตรฐานของค่า COD ได้</p>			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันทาม 2567
36/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(ก) กรณีฉุกเฉิน (ค่า COD สูงเกินแนวโน้มสูงและแนวโน้ม เร่งด่วน) ได้</p> <p>โครงการจะทำการปรับลดกำลังการผลิตเฉพาะส่วนการผลิตที่มีปัญหา หรือทั้งโรงงานตามเชิงไปก่อนจนกว่าจะควบคุมค่าได้ระดับที่ปลอดภัย</p> <p>ของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เพื่อขออนุมัติให้มีสิทธิการระบายน้ำเสียส่วนกลาง ของนิคมฯ ขยะต่อเนื่อง หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ไม่สามารถ รับน้ำเสียจากโครงการได้ ทางโครงการจะเตรียมการจัดหาขนถ่ายน้ำเสีย เพื่อขนถ่าย น้ำเสียไปบำบัดยังผู้ให้บริการบำบัดน้ำเสียในกรณีฉุกเฉินเลือกแบบก่อสร้างต่อไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - Conductivity online จำนวน 7 บริเวณ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 1 (HMC 1) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 2 (HMC 2) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown ของหอกลั่นชุดที่ 3 (HMC 3) * จุดระบายน้ำ Cooling Water Blowdown หอกลั่นชุดที่ 4 (HMC 4) * Purification Basin Outlet * จุดระบายน้ำ ขยายจากบ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของ HMC 3 * จุดระบายน้ำ ขยายจากบ่อควบรวมจากหอกลั่นชุดที่ 4 ของ HMC 4 <p>กำหนดค่าเฉลี่ย (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน) ระยะเวลาแจ้งเตือน 1 ชั่วโมง ที่กำหนดค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p>			



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศมาส 2567
37/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการระบายน้ำที่มีค่า TDS สูงเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโครงการ ในกรณีที่โครงการ ไม่สามารถควบคุมค่าตาม ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดได้โครงการจะระดมช่างไปตรวจสอบหาสาเหตุ ระบายน้ำดิบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ รวมมาบตาพุดเพื่อขออนุมัติ ให้นำน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากการระบายน้ำดิบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ไม่สามารถควบคุมค่าได้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p> <p>กำหนดค่าเฉลี่ย (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน) ระยะเวลาแจ้งเตือน 1 ชั่วโมง ที่กำหนดค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p> <p>กำหนดค่าเฉลี่ย (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน) ระยะเวลาแจ้งเตือน 1 ชั่วโมง ที่กำหนดค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p> <p>(3) กำหนดค่าเฉลี่ย (Alarm) ของแต่ละจุดตรวจวัด ไว้ที่ค่าเท่ากับ 2,400 มิลลิกรัม/ลิตร (ร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน) ระยะเวลาแจ้งเตือน 1 ชั่วโมง ที่กำหนดค่าไม่เกิน 1,000 มิลลิกรัม/ลิตร หากพบค่า TDS มีค่าสูงถึงค่าแจ้งเตือน High Alarm ที่ตั้งไว้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p> <p>(4) นำน้ำเสียจากโรงกลั่นมาบตาพุดมาบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อย่างต่อเนื่อง หากการระบายน้ำดิบเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของนิคมฯ ไม่สามารถควบคุมค่าได้ ทางโครงการ จะทำการปรับลดจำนวนรอบ (cycle) ในหอกลั่นน้ำดิบ (Mixing) เพื่อลดค่า TDS และทำการแจ้งเตือน</p> <p>(5) ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องมีระบบควบคุมค่า TDS ของน้ำทิ้งจากหอกลั่นชุดที่ 4 ของ HMC 1 ก่อนส่งไป บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) เพื่อทำการตรวจค่า TDS ก่อนระบายน้ำทิ้ง</p> <p>(6) ระบบบำบัดน้ำเสียจะต้องมีระบบควบคุมค่า TDS ของน้ำทิ้งจากหอกลั่นชุดที่ 4 ของ HMC 1 ก่อนส่งไป บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) เพื่อทำการตรวจค่า TDS ก่อนระบายน้ำทิ้ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการ - บ่อกลั่นน้ำดิบ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศมาส 2567
38/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิตพงษ์ พิณทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

บทที่ 2 (คห)

[illegible]

บริษัท คอนริคแทนท์ ฮอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เกษภัณฑ์ ไปรษณีย์ จำกัด

ธันวาคม 2567
39/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ਸਮਾਜਿਕ ਨੀਤੀ (ਸੰਖੇਪ)

[illegible]

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายช.เกิด ชื่นบุญ)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปติเมอร์ส จำกัด

ชั้นวากม 2567
40/93

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การขนถ่าย (ต่อ)	<p>2) กำหนดเป้าหมายความปลอดภัย ไม่ให้ เรขบสส่งและคนขับรถ ในการขนถ่ายร่วมกับผู้รับราชการขนส่ง เช่น หวานหรือในเค้นควมรู้การขับรถจึงย้ายกับเขยอพนั)งานขับรถสภาพ (งคยคองพนักงานขับรถ การใช้รถใช้มาในการขับรถด้วยตนเองพนักงานขับรถ การควบคุมในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับรถขนส่ง กับพื้นที่รับรถทางขนส่ง การขนส่ง เป็นต้น</p> <p>3) มีการประชุมร่วมกันเพื่อตรวจสอบความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย ในการขนส่ง และติดตามแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>4) มีการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่งรถรับจ้าง โดยให้มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งของภาค เช่น SQAN-Safety and Quality Assurance System (The European Chemical Industry Council)</p> <p>5) ส่งเสริมให้ผู้ประกอบการ ใช้ระบบการจัดการความปลอดภัยของการขนส่ง เช่น การตรวจวัดปริมาณมลพิษจากท่อไอเสียรถ การจัดการมลพิษทางเสียง ในการจัดการกับอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่ง การขับรถในเชิงป้องกันอุบัติเหตุ เป็นต้น</p> <p>6) บรรทุกภัณฑ์ของผู้ประกอบการขนส่งต้องผ่านการตรวจสอบและรับรองจากเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจและต้องบรรจุภัณฑ์ที่มีมาตรฐานดังกล่าวคือ ใบบนบรรจุภัณฑ์</p> <p>7) การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับการขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย ทรัพยากรสารสนเทศความปลอดภัยของวัตถุอันตราย โดยเฉพาะข้อมูลดำเนินการแก้ไขปัญหามลพิษและผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนและผู้เกี่ยวข้อง</p>			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วัน/เวลา 2567
41/93



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การขนถ่าย (ต่อ)	<p>(5) ตรวจสอบเครื่องวัดความเร็วลม ความปลอดภัยของรถบรรทุก และระดับเสียงของเครื่องจักรตามแผนผังวางผัง หากพบว่ามีมาตรการป้องกันด้านเสียงเกินกว่า 115 เดซิเบล</p> <p>(6) จัดให้มีแผนลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยให้ใช้รถใช้ทางทุกคัน ใช้เชื้อเพลิงประหยัด ประหยัดน้ำมัน</p> <p>(7) รถบรรทุกสารเคมีจะต้องมีป้ายแสดงความเสี่ยงด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง และผู้ขับรถต้องได้รับใบอนุญาตขับรถชนิดที่ 4</p> <p>(8) จัดให้มีป้ายการดำเนินการขนส่งสารเคมีติดกับรถบรรทุก เช่น หมายเลขความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดการขนส่งสารเคมี</p> <p>(9) ใช้วิธีการขนถ่ายสารเคมีอย่างปลอดภัย เช่น การตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก การตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก การตรวจสอบความพร้อมของรถบรรทุก</p> <p>(10) กำหนดให้มีการจัดการกับผู้ประกอบการในการขนส่งและคนขับรถ หรือคนขับรถตรวจสอบด้านความปลอดภัยและขั้นตอนการควบคุมความปลอดภัย</p> <p>(11) ข้างเข้า-ออก ซึ่งเป็นช่วงว่างควม โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและช่วยเหลือผู้ขับรถ</p> <p>(12) หลีกเลี่ยงการขนถ่ายในช่วงที่มีฝนตกหรือในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30 - 17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาที่อื่นๆ ที่พบว่ามีผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชน</p> <p>(13) การขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์ต้องควบคุมให้ใช้รถใช้ทางที่ปลอดภัยและมีการขนส่งอย่างปลอดภัย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งสารเคมี</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- ทางเข้า-ออก โครงการ</p> <p>- เส้นทางขนส่ง</p> <p>- รถขนส่งของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วัน/เวลา 2567
42/93



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

แบบที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การถมยวดย (ต่อ)	(14) จัดซื้อที่ดินสำหรับติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความชื้น (15) หลีกเลี่ยงการขุดดิน/ถมดินในพื้นที่ดินอ่อนหรือพื้นที่ดินปนเปื้อนสารพิษ โดยให้กรมโยธาธิการและผังเมือง (กรมโยธาฯ) ตรวจสอบและออกใบอนุญาตขุดดิน/ถมดินก่อนดำเนินการขุดดิน/ถมดิน (16) กำหนดข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกของโครงการขนส่งสิ่งของเข้าพื้นที่โครงการฯ ห้ามรถบรรทุกบรรทุกสิ่งของอันตรายหรือวัตถุอันตรายเข้าพื้นที่โครงการฯ และห้ามรถบรรทุกบรรทุกสิ่งของอันตรายหรือวัตถุอันตรายเข้าพื้นที่โครงการฯ ระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจัดให้มีรถบรรทุกบรรทุกสิ่งของอันตรายหรือวัตถุอันตรายเข้าพื้นที่โครงการฯ ในเวลากลางคืน (ระหว่างเวลา 22.00-05.00 น.) (17) จัดทำแนวรั้วรอบคันที่ดินที่โครงการฯ และพื้นที่ควบคุม Warehouse หวนเวียน มีพื้นที่ 20 ไร่เศษ และพื้นที่ทางน้ำ 1 ไร่เศษ ซึ่งตั้งอยู่บริเวณการขุด (Process Area) จำกัดความยาวไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือพื้นที่ดินปนเปื้อนสารพิษหรือวัตถุอันตรายในพื้นที่โครงการฯ	- ระดมช่างก่อสร้าง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - เส้นทางขนส่ง - พื้นที่โครงการฯ และถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด
6. การขุดลอก	(1) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (2) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (3) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขาย/หัวหน้างาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด

วัน/เดือน/ปี 2567
43/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

แบบที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การขุดลอก (ต่อ)	(4) วางแผนการขุดลอกและกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาการเกิดของน้ำหลาก เพื่อลดผลกระทบจากการเกิดน้ำหลากและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (5) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (6) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด
6.1 การขุดลอกจากกระบวนการผลิต	(1) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (2) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (3) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (4) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (5) กำหนดให้วิศวกรควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ - พื้นที่โครงการฯ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขาย/หัวหน้างาน ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมท จำกัด

วัน/เดือน/ปี 2567
44/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การขุดดินจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	(6) Clearing จาก Fiber วิศวกรรมประมาณ 4 คันปี จะรวมรวมไว้ในกระบวนการที่เหมาะสม ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (7) ตัวถังก๊าซจากหน่วย HVO ปริมาณประมาณ 40 ลูกบาศก์เมตร-10 ปี จะรวมรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (8) Heavy Earth จากหน่วยปรับปรุงคุณภาพเศษหิน-1 มีปริมาณประมาณ 48 คันปี จะรวมรวมไว้ในถังขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร ก่อนส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป ทั้งนี้ หากพบว่าขยะซึ่งชนิดที่แตกต่างมีคุณสมบัติอื่นๆ ที่เหมาะสมที่สมควรจะนำขยะเป็นผลิตภัณฑ์ หรือใช้โครงการจะส่งจำหน่ายต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด
6.2 การขุดดินจากระบบผลิตน้ำประปา (Potable Water)	(1) การขุดดินที่เกิดจากการล้างถัง (Back Wash) ถึงครั้งละประมาณ 0.02 คันปี จะส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (2) แก่กบดินที่ขุดขึ้นมาจากน้ำในถัง (Activated Carbon) ปริมาณประมาณ 0.22 คันปี จะส่งกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด
6.3 การขุดดินทั่วไป	(1) จัดให้มีสิ่งระงับของเสีย 3 ประเภท ได้แก่ ขอบเขตรั้วรั้ว ขอบเขตรั้วรั้ว และของเสียอันตรายจากสำนักงาน เพื่อให้การคัดแยกของเสียแต่ละประเภท (2) ของเสียทั่วไป เช่น ขยะพลาสติก ขยะทั่วไป ขยะเศษหิน ขยะเศษหิน มีปริมาณประมาณ 715.7 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเก็บสิ่งระงับของเสียไว้ที่โครงการตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เพื่อบริการให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายและลูกค้าสัมพันธ์
บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

วันอาทิตย์ 2567
45/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.3 การขุดดินทั่วไป (ต่อ)	(3) ขยะอันตราย เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ และพลาสติก เป็นต้น มีปริมาณประมาณ 6 กิโลกรัม/วัน ให้จัดเก็บสิ่งระงับของเสียไว้ที่โครงการตามจุดต่างๆ อย่างเพียงพอ เพื่อบริการให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป (4) ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถังไฟฉาย และหม้อพิมพ์ เป็นต้น โครงการจัดเตรียมถังขยะอันตรายอย่างเพียงพอ เพื่อบริการให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด
7. ผลกระทบทางสังคม	(1) ศึกษารายละเอียดในพื้นที่ที่มีผลกระทบทางสังคมของโครงการของบริษัทฯ ว่าเป็นพื้นที่ใดบ้างที่มีผลกระทบทางสังคม และดำเนินการป้องกันผลกระทบทางสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานเอกชน หน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานชุมชน หน่วยงานการศึกษา แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (2) จัดทำแผนงานป้องกันผลกระทบทางสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานเอกชน หน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานชุมชน หน่วยงานการศึกษา แก่หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (3) สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมของชุมชนในพื้นที่โครงการเพื่อเป็นการเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจแก่ชุมชน เช่น การก่อสร้าง และซ่อมบำรุงสาธารณูปโภค การซ่อมแซมถนน การให้ทุนการศึกษา แก่เด็กนักเรียน เป็นต้น (4) จัดให้มีกองทุนช่วยเหลือผู้ประสบภัยจากโครงการ ซึ่งสามารถยื่นขอรับเงินช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น การจัดหาอาหาร โทรศัพท์ โทรสาร วิทยุสื่อสาร เป็นต้น โดยตรงกับโครงการ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายขายและลูกค้าสัมพันธ์
บริษัท เอ็มซี โปรโมชัส์ จำกัด

วันอาทิตย์ 2567
46/93

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผนวกที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพทางภูมิศาสตร์-สังคม (ต่อ)	<p>มาตรการด้านสังคมทางสังคม (ต่อ) ให้ชุมชนรับทราบ โดยเผยแพร่การรับรู้ถึงเรื่องสังคม</p> <p>(รูปที่ 2)</p> <p>(5) ประสานงานให้มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียชุมชนและประชาชนที่อยู่รอบบริเวณพื้นที่โครงการร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมและปศุสัตว์ เพื่อให้ชุมชนเข้าใจและยอมรับงานโครงการเพื่อลดความขัดแย้งและเพื่อให้เห็นถึงวิถีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและแผนงานของโครงการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่มีการร้องขอในกรณีอื่น ๆ</p> <p>(6) จัดให้มีการประชาสัมพันธ์ เพื่อให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการแก่โรงงานข้างเคียงหรือผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องหรือสหกรณ์ โรงงานในพื้นที่โครงการ หรือเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือกิจกรรมการก่อสร้างเพื่อการส่งผลกระทบต่อโรงงานเหล่านั้น</p> <p>(7) มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมเพื่อสังคมโดยชุมชน และรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อศึกษาผลกระทบที่เหมาะสมและสอดคล้องกับแนวทางการชุมชน</p> <p>(8) ประชาสัมพันธ์ข้อมูลการดำเนินงานโครงการต่าง ๆ โดยเผยแพร่การจัดทำสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - แผนงานหรือแผนชุมชนอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - จัดทำเอกสารประชาสัมพันธ์หน้าโครงการ เพื่อสื่อสารข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมและกิจกรรมต่าง ๆ เพื่อให้ชุมชนหรือประชาชนภายนอกได้ทราบ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง - จัดทำวารสารประจำปี เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนได้เข้าเยี่ยมชมงานด้านงานของโครงการ รวมทั้งรับฟังข้อมูลข่าวสาร กิจกรรมและดำเนินงานด้านต่าง ๆ ของโครงการ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานข้างเคียง</p> <p>- โรงงานประกอบการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- วิศวกร เจ้าหน้าที่</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอส</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอส</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอส</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอส</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

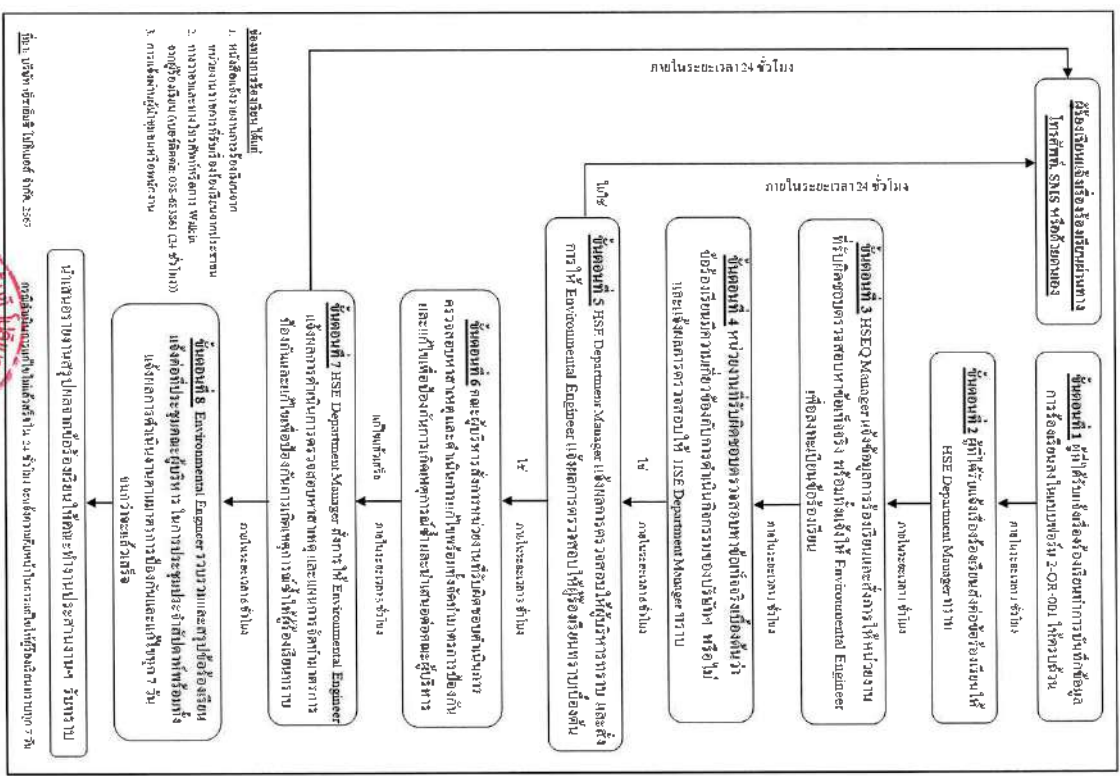
(นายชาติพันธุ์ ชื่นบุญชู)

ชั้นวาง 2567
47/93

(นายชาติพันธุ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอส จำกัด

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายชาติพันธุ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอส จำกัด

အပိုင်း ၂ (တစ်)

องค์ประกอบตามตัวชี้วัด/เกณฑ์	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการด้านนิคม	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ผลกระทบเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	<p>(9) จัดให้มีการวัดราคาที่ดินที่เพิ่มขึ้นซึ่งให้กับการขายบนพื้นที่เกษตรกรรมของหน่วยที่ดิน 4 (HMC4) ที่คิดค่าใหม่ ในระหว่างการขยายการกระจายที่ดิน ความคิดเห็นฯ โดยการสังเกตของหน่วยงาน:</p> <p>(10) จัดให้มีการขยายความร่วมมือสร้างคุณภาพชีวิต ชุมชนชนบท และส่งเสริมการรวมกลุ่มหรือเสริมสร้างอาชีพที่เกี่ยวข้อง หรือเพิ่มโอกาสการจ้างงานเพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p> <p>(11) จัดให้มีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและชีวิตวิถีใหม่: ได้มีการดำเนินงานของคณะทำงานประสานงานให้กับการศึกษาสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> <p>(12) บริษัท เทียนซี ไลน์เอส จำกัด กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (สง.) ซึ่งกลุ่มบริษัทดังกล่าวจะดำเนินการร่วมลงทุนและสิ่งแวดล้อมร่วมกับ กนธ. โดยรายละเอียดดังนี้</p> <p>1) จัดตั้งคณะกรรมการร่วมระหว่างบริษัทและหน่วยงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GRC) ร่วมกับกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนย.) เพื่อมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการ</p> <p>2) จัดตั้งคณะกรรมการร่วมระหว่างบริษัทและหน่วยงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (GRC) ร่วมกับกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนย.) เพื่อมีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการตรวจสอบและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมและโครงการ</p>	<p>- กลุ่มผู้มีส่วนได้เสีย</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ย้ายเปิดดำเนินการหน่วยผลิต 4</p> <p>- ตลอดจนดำเนินการ</p> <p>- ตลอดจนดำเนินการ</p> <p>- ตลอดจนดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เทียนซี ไลน์เอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เทียนซี ไลน์เอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เทียนซี ไลน์เอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เทียนซี ไลน์เอส จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ จันทบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอช ไลฟ์สไตล์ จำกัด



พฤษภาคม 2567
49/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนกรีตเทพนัท ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพแวดล้อมสังคม (ต่อ)	<p>คือ ไม่มีการเพิ่มหรือลดจำนวนประชากร ซึ่งกระบวนการ ได้มี ขอเชิญชุมชน และตัวแทนทางราชการที่จะเข้ามาเปิดคณะกรรมการนั้น ให้ทาง กบอ. เป็นผู้ดำเนินการ</p> <p>2) ว่าจะขอขออนุญาตและขอพื้นที่สาธารณะบริเวณการก่อสร้างในโครงการตั้งแห่ง คราวละ 4 ปี และตัดต่อกัน ไม่นเกิน 2 ว่าจะ ขอคณะกรรมการ อาจเห็นว่ามี คาย ลายออก ยื่นอนุมัติ (กรณีตัวแทนทางราชการ) หรือผู้รับผลกระทบจากสิ่งแวดล้อม หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทนหน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการ หากมีการกระทำใดที่เห็นสมควรต้องให้ขจัดการตั้งคณะกรรมการดำเนินการพัฒนาพื้นที่ในเขตเทศบาลเมืองเชียงใหม่ การพัฒนาพื้นที่ในเขตเทศบาลเมืองเชียงใหม่</p> <p>3) บทบาทหน้าที่ที่สำคัญของคณะกรรมการ มีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และชี้แจงข้อสงสัยของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ แก่ชุมชน - พิจารณา จะให้ข้อคิดเห็น คำชี้แจง และวิธีการดำเนินงานที่สอดคล้องกับกฎเกณฑ์ ข้อบังคับของหน่วยงานราชการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ออกมาฟัง หรือชี้แจงความเห็น - ได้ความเห็น - เสนอในที่ประชุมและเสนอต่อคณะกรรมการ 			

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาหารนานาชาติ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มที โปลิเมอร์ จำกัด



ธันวาคม 2567
50/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนสตรัคชั่นเพย์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ก.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระบบความปลอดภัยในที่ทำงาน การขจัดของเสีย การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าและความร้อน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน <p>(7) สร้างความตระหนัก สัปดาห์ความปลอดภัย รวมทั้งควบคุมอันตรายตามหลักสุขภาพและความปลอดภัย โดยตรวจวัดสารเคมีในบรรยากาศทำงานและช่วง ความร้อน เสียงในพื้นที่โครงการ ตามแผนการติดตามตรวจสอบ</p> <p>(8) ควบคุมไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสสารเคมีเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เป็นเวลานานเกินกว่า 8 ชั่วโมง และควบคุมให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ได้รับระดับเสียงเฉลี่ย</p> <p>(9) จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการ หรือกรณีไม่พบพนักงานสัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสนับสนุนการตรวจสุขภาพพนักงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นพื้นที่ และปรับปรุงด้วยอุปกรณ์ป้องกันเสียง</p> <p>(10) จัดให้มีการตรวจระดับเสียงสำหรับเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีเสียงดังตั้งแต่ 83 dB(A) โดยวิธีสุ่มสุ่มและ/หรือค่าความถี่คงที่ เพื่อลดระดับเสียง ในกรณีที่ไม่สามารถลดระดับเสียงให้น้อยกว่า 83 dB(A) จะต้องกำหนดเป็นพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area) ที่ต้องมีการติดป้าย และกำหนดให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณดังกล่าวสวมใส่หูฟัง หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงโดยเคร่งครัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
53/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
ก.1 อาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)	<p>(1) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดาหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างต่อเนื่อง</p> <p>(2) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยจากการทำงานและตรวจวัดระดับเสียงดังในพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกวัน และบันทึกค่าความดังเสียงเป็นประจำวัน หากค่าที่วัดได้มีค่าเกินระดับเสียงดังที่กำหนดมาตรฐาน โครงการที่จะดำเนินการแก้ไขโดยหลักทางวิศวกรรม</p> <p>(3) กรณีที่มีระดับเสียงดังเกินค่าที่กำหนด การลดระดับเสียงดังโดยการลดระดับเสียงหรือใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังต่ำลง ความถี่ให้โรงงานใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อยประมาณ 1 วัน</p> <p>(4) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพและบำรุงรักษาเครื่องจักร (Preventive Maintenance) ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร เพื่อลดเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง</p>	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่เสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
ก.2 ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	<p>(1) จัดให้มีการตรวจความปลอดภัย ตามคู่มือความปลอดภัยและคู่มือปฏิบัติงาน และตรวจสอบความพร้อมก่อนเริ่มการเดินระบบไฟฟ้าและไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>(2) ตรวจสอบความดันของถังแรงดัน CO ตามแผนการตรวจเช็คเพื่อให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>(3) จัดให้มีการตรวจความปลอดภัยตามแผนการเดินระบบ และจัดให้มีการอบรมให้แก่พนักงานระดับปฏิบัติการทราบ</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบการทำงานของความปลอดภัยแบบตรวจสอบ (Check Sheet) เช่น ตรวจสอบการเดินระบบความปลอดภัย เป็นต้น</p> <p>(5) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงซึ่งต้องมีการตรวจสอบระบบความปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุซ้ำซาก เช่น ไฟฟ้า และระบบการเดินระบบ เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
54/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยอื่น กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(6) ตรวจสอบปริมาณ Recycle Monomer ก่อนหมุนเวียนกลับไปที่โรงงานผลิตสารโพรีฟีน (Pore Plan) เพื่อนำไปผลิตเป็นโพรีฟีนก้อนส่งกลับมาใช้เป็นวัตถุดิบของโครงการ</p> <p>(7) กำหนดให้พนักงานที่ทำหน้าที่เชื่อมสารดูดซับต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>(8) กำหนดไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณ Adsorber Column ในขณะที่มีการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ</p> <p>(9) ใช้ก๊าซโพรีฟีนที่หลงเหลือในท่อชุดขับป้อนเพื่อไปเผาที่เตา 2 ที่หอพัก ก่อนที่พนักงานจะเข้าไปปฏิบัติงานที่ภาคในหอดูดซับ</p> <p>(10) ตรวจสอบอุปกรณ์ Detectable Gas Detector บริเวณหอชุดขับป้อน ก่อนที่พนักงานจะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หอชุดขับป้อนหรือในหอระเหยสารดูดซับป้อน</p> <p>(11) จัดให้มีการซ่อมบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ (Preventive Maintenance Plan) เพื่อตรวจสอบและควบคุมไว้ให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ</p> <p>(12) ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุพิษและสารเคมีในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น รางรถถังถังเก็บ และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการติดตามตรวจสอบ รวมทั้งมีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง</p> <p>(13) จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและชนิดของวัสดุประเภทต่างๆ ไว้ในบริเวณพื้นที่ทำงาน</p> <p>(14) จัดอบรมและแนะนำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวิธีการจัดการ การเคมี และของเสียจากกระบวนการผลิตสามารถปฏิบัติตามป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- หอชุดขับป้อน</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>

(นายเจตน์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
55/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ความปลอดภัยอื่น กระบวนการผลิต (ต่อ)	<p>(15) ให้ความรู้เกี่ยวกับงานทุกคนในส่วนการผลิต โดยเฉพาะความรู้ที่เกี่ยวกับอันตรายและแนวทางในการหาวิธีการแก้ไขของสารเคมีต่างๆ</p> <p>(16) จัดตั้งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด ต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่</p> <p>(17) จัดให้ถังล้างตาและถังล้างฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิตและส่วนเก็บสารเคมี</p> <p>(18) จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้พนักงานที่ทำงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี</p> <p>(19) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงและประเมินผลกระทบจากการใช้สารเคมีแต่ละชนิด</p> <p>(20) จัดให้มีการประเมินพื้นที่เสี่ยงต่อการฟุ้งกระจายของสารเคมีและแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p> <p>(21) จัดให้มีการประเมินผลกระทบจากการปล่อยมลพิษจากกระบวนการผลิต (Process Safety Management System: PSMS) เป็นไปตามมาตรฐานและการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและแนวทางการตรวจสอบประเมินด้านความปลอดภัยของโรงงานอุตสาหกรรม (Process Safety Management Standard and Audit Guidelines) ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>
8.3 ครอบก้นน้ำเสีย	<p>(1) จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดระดับน้ำในระบบท่อส่งน้ำเสียเพื่อตรวจสอบความผิดปกติและสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมได้ หากพบว่า มีระดับน้ำสูงผิดปกติ</p> <p>(2) จัดให้มีระบบการบำบัดน้ำเสียตามมาตรฐานของโรงงานที่เกี่ยวข้องเพื่อลดการปนเปื้อนในสิ่งแวดล้อม</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด

ชั้นวาง 2567
56/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระบบท่อลำเลียง (ต่อ)	(3) จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบท่อลำเลียง ตามแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (4) จัดให้มีป้ายหน้าถังป้อนที่ผ่านการติดฉลากกำกับว่ามีความปลอดภัยในการใช้และวิธีการ ของระบบท่อลำเลียง (5) อบรมและกวดขันพนักงานให้ตระหนักถึงการป้องกันอันตรายร้ายแรงที่อาจจะเกิดขึ้น กับระบบท่อลำเลียง (6) จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉินพร้อมใช้ตลอดเวลา (7) จัดเตรียมหน่วยงานประจำเหตุการณ์ในเขตพื้นที่ของรับเหตุการณ์อย่างเคร่งครัด ในระบบท่อลำเลียงของโครงการและมีการประสานงานร่วมกับบริษัท อีสเทิร์น ฟู๊ด พรานเพล็กซ์ จำกัด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	(1) จัดให้มีการป้องกันอัคคีภัยตามข้อกำหนดมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานเขต (2) ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย - ชนิด 340 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย จำนวน 2 ชุด - ชนิด 795 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย จำนวน 2 ชุด (3) เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Jockey Pump) ขนาด 25 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง จำนวน 1 ชุด (4) จัดให้มีถังเก็บน้ำสำรองน้ำดับเพลิงจำนวน 1 ถึง ขนาด 5,600 ลูกบาศก์เมตร และปริมาณการสูบน้ำดับเพลิง (Working Volume) 4,620 ลูกบาศก์เมตร (5) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - อุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) จำนวน 237 ชุด - อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 778 ชุด	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด



วันรวม 2567
57/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- อุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ (Fire Detector) (Heat & Flame Detector) จำนวน 237 ชุด - Beam Gas Detection System จำนวน 22 ชุด (6) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ - หัวเตือนน้ำดับเพลิง (Fire Monitor) จำนวน 44 ชุด - ถังดับเพลิง (Fire Extinguishers) จำนวน 538 ชุด - ระบบสัญญาณเตือนภัย (Acoustic Alarm) จำนวน 161 - Emergency Siren จำนวน 106 ชุด (7) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการระงับอัคคีภัย ตามแผนการบำรุงรักษา (8) จัดทำแผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	(1) จัดให้มีการเตรียมความพร้อมในการควบคุม และตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ที่อาจเกิดขึ้น และเพื่อควบคุม ป้องกัน และแก้ไขเหตุการณ์อันตรายที่อาจเกิดจากอุบัติเหตุ และความปลอดภัยของพนักงาน ชุมชน และสิ่งแวดล้อม โดยระบบ โดยบริษัทฯ ได้กำหนดระดับของภาวะฉุกเฉินแบ่งออกเป็น เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน และภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ 1) เหตุการณ์ผิดปกติของโรงงาน เหตุการณ์ผิดปกติที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม 2) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 เกิดขึ้นจากอุบัติเหตุภายในโรงงาน โดยที่อันตรายจะส่งผลกระทบต่อ ทรัพย์สินของโรงงาน และอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบได้โดยทันที และเหตุการณ์ดังกล่าวต้องไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม ควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปรโมชส์ จำกัด



วันรวม 2567
58/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบหลักสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน (เคอ)	<p>3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2</p> <p>ภาวะฉุกเฉินที่ผู้ปฏิบัติงานไม่สามารถควบคุมได้โดยพนักงานของวิชาชีพหรืออาสาสมัครที่ส่งมาสนับสนุน: โรงงาน ช่างเครื่อง หรือทีมบุคลากร รวมแบบครบชุด</p> <p>4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3</p> <p>ภาวะฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อภายนอก ไม่สามารถควบคุมได้โดยทีมปฏิบัติงานของนิคมอุตสาหกรรมแบบครบชุด หรือโรงงานอุตสาหกรรมข้างเคียง ทำให้จำเป็นต้องอพยพหนีอันตรายจากบริเวณโรงงาน หรือต้องปิดกั้นรั้วพื้นที่อันตรายหรือหน่วยงานราชการระดับจังหวัด</p> <p>ถ้ารับมือแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (รูปที่ 3)</p> <p>(2) จัดให้มีการฝึกอบรมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับชุมชนอย่างสม่ำเสมอ 1 ครั้ง</p> <p>(3) จัดให้มีการซ้อมแผนภัยพิบัติตามระดับความเสี่ยงภัยในท้องถิ่น เช่น โรงงานอุตสาหกรรม โรงไฟฟ้า และโรงไฟฟ้าพลังงานทดแทน เป็นต้น เพื่อแจ้งเตือนผู้ที่เกี่ยวข้องให้รู้ถึงภัยพิบัติต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น รวมทั้งวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</p> <p>(4) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบฉุกเฉิน ระบบตรวจเช็คเพลิงไหม้ และตรวจเช็คถังแก๊ส แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ และแผนการอพยพหนีภัยไปบริเวณที่ปลอดภัย</p> <p>(5) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุ การจัดการของเสียที่เกิดขึ้น และการป้องกันการปนเปื้อน โดยตรวจสอบพื้นที่และหาจุดที่รั่วซึมของมลพิษที่เกิดขึ้น</p> <p>(6) กำหนดให้มีการซ้อมแผนหนีภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในสถานที่ปฏิบัติงาน ผู้รับเหมา และประชาชนที่อยู่ในบริเวณที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ และบริเวณโครงการที่ได้รับผลกระทบ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซีซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซีซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซีซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซีซี จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซีซี จำกัด</p>



(นายไพฑูรย์ สันบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม บatching plant และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซีซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันรวม 2567

59/93



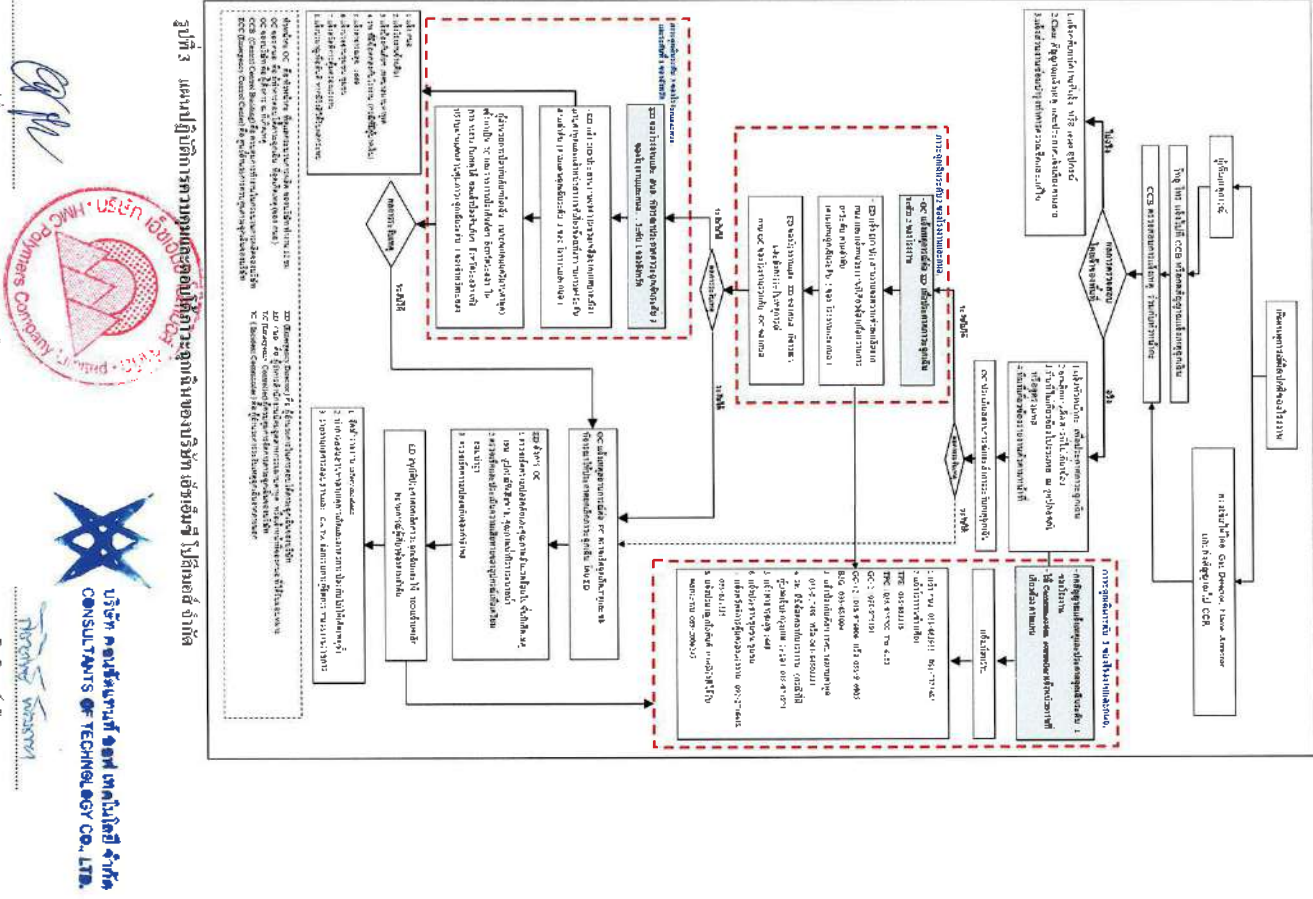
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอภิสิทธิ์พงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



(นายไพฑูรย์ สันบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม บatching plant และสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็มซีซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันรวม 2567

60/93

(นายอภิสิทธิ์พงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตั้งนิคม	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 มาตรการปฏิบัติการฉุกเฉิน (ต่อ)	(7) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจากอุบัติเหตุจากเครื่องจักร การปฏิบัติงานตามแนวทางในการปฏิบัติ และตรวจสอบได้ตามแผนที่ได้กำหนดในแผนปฏิบัติการตามกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำหรืออุตสาหกรรมพื้นที่ตามมาตรฐานฉบับล่าสุดของหน่วยงานหรือ	- ภายในพื้นที่โครงการ และ บริเวณโดยรอบที่ได้รับ ผลกระทบ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
9. การศึกษาด้านอันตราย ร้ายแรง	(1) จัดให้มีการทำ HAZOP Study ก่อนเปิดดำเนินการ ซึ่งเป็นการศึกษา วิเคราะห์ และหาหา เพื่อป้องกันหรือลดความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นในทุกระยะการดำเนินงาน อันตรายร้ายแรง ได้พร้อมทั้งหา แนวทางป้องกัน (2) ให้ความสำคัญกับระบบความปลอดภัยที่ก่อให้เกิดอันตรายจาก (3) จัดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut off Valve และ Gas Detector เป็นต้น ให้เหมาะสมและเพียงพอตามมาตรฐานสากล และติดตั้งอุปกรณ์ แจ้งเหตุฉุกเฉิน Manual Call Point ไปยังห้องควบคุม (4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตหรือกระบวนการควบคุมความปลอดภัย ของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการตรวจสอบ (5) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงาน ตามแผนการให้บริหารจัดการความเสี่ยงจากกระบวนการผลิตและความเสี่ยงจากอันตราย ที่เกี่ยวข้องจากอุปกรณ์การโรงงาน โดยโครงการจะจัดตั้งรายงานดังกล่าว ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมและการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทุก 5 ปี (6) กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินความเสี่ยง หรือแจ้ง การศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมถึงผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยต่อคณะกรรมการ ลดความเสี่ยงต่าง ๆ ตามหมวด 4 มาตรา 52 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัยอาชีวอนามัย	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศวรรษ 2567
6/1/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ตั้งนิคม	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตราย ร้ายแรง (ต่อ)	และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2558 ให้มีการตรวจแรงงานตามบทบัญญัติ ทั้งนี้ มีผลรวม 4 มาตรา 122 วรรคสอง ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการให้มีการตรวจความปลอดภัย (7) จัดทำการศึกษาความเสี่ยงจากอันตรายจากกระบวนการผลิตที่มีกระบวนการเปลี่ยนแปลง ผลิตภัณฑ์ใหม่ โดยผู้เกี่ยวข้องและผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุรักษ์ (กบอ.) พิจารณา หากมีความจำเป็นต้องดำเนินการแก้ไข ของโครงการเปลี่ยนแปลง (8) มาตรการในการ Unload LPG เข้าสู่ถังเก็บ (1) จัดให้มีการสอบในการ Unload LPG (2) จัดให้มีการเก็บกักและลดการระเหยของ Unload LPG (9) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในช่วงการซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) (1) ระบบสัญญาณเตือนภัยให้บริษัทผู้เกี่ยวข้อง และผู้เกี่ยวข้อง ผู้รับผิดชอบ ทั้งระดับนิคม และระดับโครงการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้างให้ชัดเจน ให้ครอบคลุมข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (2) กำหนดให้หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานซ่อมบำรุง (3) กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรม ด้านความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน (4) ควบคุมการทำงานให้ปฏิบัติตามใบอนุญาต (Work Permit) และดำเนินการ ประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มปฏิบัติงาน และสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายบริหารความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

วันทศวรรษ 2567
6/2/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การศึกษาด้านอันตราย โรคมรณะ (ต่อ)	<p>5) จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของงานปฏิบัติงาน เพื่อให้เกิดความปลอดภัยและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>6) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ทำงาน โดยเฉพาะงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาศัยให้แก่วิศวกรรมหรือ ประการ ไซ (High Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น</p> <p>(19) มาตรการควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Measures) และการฝึกอบรม</p> <p>1) กำหนดให้มีระบบวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) และการฝึกอบรม ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานตามแผนการฝึกอบรม ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>2) จัดให้มีการฝึกอบรมให้พนักงานตามแผนการฝึกอบรม และพนักงานซ่อมบำรุง ตามแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อให้เข้าใจถึง วิธีการปฏิบัติงานในหน่วยงาน</p> <p>3) ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายใต้การควบคุมการปล่อยมลพิษ โรงงานจะต้องตรวจสอบ ความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start Up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องใหม่ทุกครั้ง (Plant Start-Up)</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด
10. สาธารณสุขและคุณภาพ	<p>(1) จัดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้น มีพยาบาลประจำตัวเวลาและแพทย์ (Part Time) ให้บริการรักษาพยาบาลแก่พนักงานของโครงการ และประชาชนในบริเวณรอบๆ โรงงาน</p> <p>ในจังหวัดของ โครงการนี้คือจังหวัดบุรีรัมย์</p>	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด



(นายชาติชัย ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด



วันทาม 2567
63/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พินทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุขและคุณภาพ (ต่อ)	<p>(2) กำหนดคณะกรรมการสุขภาพหลักสัปดาห์ทำงานเพื่อติดตามและจัดการของเสียของ บริษัท ขนส่ง และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้ให้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน</p> <p>(3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริม พื้นที่ป้องกัน และดูแลสุขภาพ</p> <p>(4) จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำ ปี และกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง (อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง)</p> <p>(5) หน่วยงานตรวจสอบสุขภาพพนักงาน หน่วยงานสนับสนุนการตรวจสุขภาพพนักงาน ให้มีการตรวจซ้ำ โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุของโรคจากนั้นให้แพทย์ให้มีการดูแลรักษา หรือหากเกินความรุนแรงของโรคจะส่งโรงพยาบาลตามขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อความปลอดภัยของพนักงานและป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน</p> <p>(6) จัดทำคู่มือสุขภาพของพนักงานที่นำมาใช้ประกอบการบริหารสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญในพื้นที่เสี่ยงหรือที่ระบุจุดเสี่ยงของสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงหรือที่ระบุจุดเสี่ยงของสุขภาพของพนักงานในพื้นที่นั้น และในระหว่างความเชื่อมั่น โดยผลการตรวจสุขภาพประจำปีและการรับสัมผัสสุขภาพของสุขภาพ กับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>(7) กำหนดให้มีแผนการฝึกอบรมและประเมินสุขภาพของพนักงานในการดูแลสุขภาพและห้องปฏิบัติการ ินระพที่โครงการใช้วิธีการดูแลสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบ และประเมินสุขภาพของพนักงานจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้มีความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด</p>



(นายชาติชัย ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ซีเอ็มเอส จำกัด



วันทาม 2567
64/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พินทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. มาตรฐานและคุณภาพ (ต่อ)	<p>(8) ผู้ให้บริการตรวจสุขภาพพนักงานและคัดกรองความเสี่ยงจากการได้รับสารพิษจากกระบวนการผลิต</p> <p>ตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและได้รับมาตรฐานของ HA (Hospital Accreditation) ของสถาบันพัฒนาและรับรองคุณภาพโรงพยาบาล ดังนี้</p> <p>1) มีแพทย์แผนปัจจุบันขึ้นหนึ่งที่ได้รับอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมและแพทย์ที่ผ่านการอบรมทางด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือมีคุณสมบัติตามที่อธิบดีประกาศกำหนด</p> <p>2) มีบุคลากรทางการแพทย์ที่มีคุณภาพ มีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมค่าจ้างรวมพนักงานที่จะได้รับการตรวจสุขภาพในแต่ละวันได้ ได้แก่ พยาบาล นักเทคนิคการแพทย์ เจ้าหน้าที่ประสานงาน ฯลฯ โดยจะต้องได้รับใบประกอบวิชาชีพที่เกี่ยวข้อง</p> <p>3) มีแพทย์ ชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจวินิจฉัย และพิจารณาผลการตรวจสุขภาพแล้วเสนอผลกลับไปยังนักวิชาชีพ โดยแพทย์ชีวเวชศาสตร์จะต้องเข้ามาให้คำปรึกษาแก่พนักงานที่บริษัท (จำนวนวันขึ้นอยู่กับการนัดหมายและผลตรวจสุขภาพ)</p> <p>และให้แพทย์จัดทำสรุปข้อมูลพนักงานเป็นรายบุคคลหลังการให้คำปรึกษาแล้วเสร็จ</p> <p>(9) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อสังเกตพบปัญหา ซึ่งเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรองหรือมีใบใช้แทน มาตรฐาน และใบเวลาที่ตรวจวัด</p> <p>(10) จัดกิจกรรมโครงการเพื่อสนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพของพนักงาน โครงการ Health care การให้ความรู้ด้านสุขภาพ เรื่อง "สัญญาณเตือน กลุ่มโรค ไม่ติดต่อเรื้อรัง NCDs" เป็นต้น</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p> <p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>
11. พื้นที่สีเขียว	<p>(1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 8.02 ไร่ (12,828.17 ตารางเมตร) คิดเป็นร้อยละ 5.12 ของพื้นที่โครงการรวม 166.22 ไร่ (250,412 ตารางเมตร) โดยจัดให้มีการปลูกไม้ยืนต้นทั้งหมด และจัดให้มีการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี (รูปที่ 4)</p>	<p>- พื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
65/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



หมายเหตุ: หมายเหตุ พื้นที่สีเขียวที่จะปลูกทดแทนเพิ่มเติม ได้แก่ หมายเหตุ 2, 5, 7, 9 และ 10-12 เนื่องจากอาคารปฏิบัติการแห่งใหม่ที่จะก่อสร้างจะมีขนาดพื้นที่ใหญ่กว่าอาคารเดิม และย้ายตำแหน่งอาคารเดิมพื้นที่สีเขียวเดิมที่แยกเสนอไว้ ดังนั้น ทางโครงการจึงพิจารณาปรับเปลี่ยนพื้นที่สีเขียวทดแทนให้มีขนาดพื้นที่รวมเท่าเดิม

รูปที่ 4 พื้นที่สีเขียวของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันเวลา 2567
66/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ครั้งที่ปรึกษา/กิจกรรม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. พื้นที่สีเขียว (ต่อ)	(2) กำหนดแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว และมาตรการการปลูกต้นไม้ทดแทนกรณีต้นไม้ตาย ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว ต้นไม้ภายในโครงการ เช่น การรดน้ำต้นไม้ หรือต้นไม้ ให้อุปโภคบริโภคพืชและผลไม้ เป็นต้น ให้มีความสวยงาม เป็นประโยชน์ต่อชุมชน นอกจากนั้นหากมีต้นไม้ใดล้ม ความเสียหายของไม้สามารถเรียกค่าได้ จะต้องดำเนินการปลูกใหม่ทดแทนไว้อย่างเร็วที่สุด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

หมายเหตุ: มาตรการที่จัดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการเพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลง

ที่บร. บริษัท หอบสม.พาณิชย์ ซอฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
67/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิต พิชัย)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)

(ภายใต้การดำเนินงานโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ทางวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 1) ผู้ดูแลโครงการ (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง 2) ผู้ดูแลโครงการไม่เกิน 10 ไมครอน 3) ทิศทางและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกผล เพื่อบันทึกข้อมูลได้ ระหว่างการทำงาน เพื่อใช้เป็น ข้อมูลประกอบ	- Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ถนนผิว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานคุ้มครองทรัพยากรธรรมชาติ (A1) * วัดมาบขุด (A2) * วัดโสม (A3) * สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศ (A4)	- 10 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
2. เสียง	(1) ระดับเสียง 1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) 2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) 3) ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L _{dn}) 4) ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด	- บริเวณรั้วรั้วทั้ง 4 ด้าน ของพื้นที่ก่อสร้าง (รูปที่ 5) - พื้นที่ถนนผิว จำนวน 4 สถานี (รูปที่ 5) * สำนักงานคุ้มครองทรัพยากรธรรมชาติ (A1) * วัดมาบขุด (A2)	- 10 ครั้ง (ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง)	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
68/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายพิชิต พิชัย)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สภาพชุมชนรอบข้าง	(1) รวมรวมข้อมูลการร้องเรียน การก่อสร้างโครงการ พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด
6. อากาศภายในและภายนอก	(1) บันทึกการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุ ภัยธรรมชาติ อุบัติเหตุ วัน เวลา สถานที่ ลักษณะการเกิด ความเสียหาย การแก้ไข และการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (2) สถิติการเจ็บป่วยของพนักงานก่อสร้าง	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล - จดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง - พื้นที่ก่อสร้าง	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
71/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ค่าตัวเป็นค่า)

(ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 8) ของบริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบริเวณภายใน	(1) ผู้ละอองรวม (TSP) (2) ผู้ตรวจวัดฝุ่นไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) (3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO2) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง (4) ความเร็วลมและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction) และบันทึกค่าทั้งหมดไปส่งกรมให้ ระหว่างการตรวจวัด เพื่อให้เป็นข้อมูลประกอบ (5) เอทิลีน (Ethylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (6) ไพรพิลีน (Pirylene) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	- Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Chemiluminescence หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Wind Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตัวตัวอย่างและวิเคราะห์ โดยวิธี OSHA PV2077 - Fluorescence Combustion Method ISO 18315 Bag Sampling/Gas	- จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * ริมบ่อขยะ (A2) * วัดโสมน (A3) * สถานีควบคุมสิ่งแวดล้อม (A4) - จำนวน 4 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 6) * สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (A1) * สถานีควบคุมสิ่งแวดล้อม (A4) * ริมวัดด้านนอกโครงการด้านทิศเหนือ (A5)	- ปีละ 2 ครั้ง, ละ 7 วันก่อนเปิด ตรวจวัด ช่วงเดียวกัน การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย - ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด - บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด


(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด



วันรวม 2567
72/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้จัดการฝ่ายขายมีความชำนาญ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)



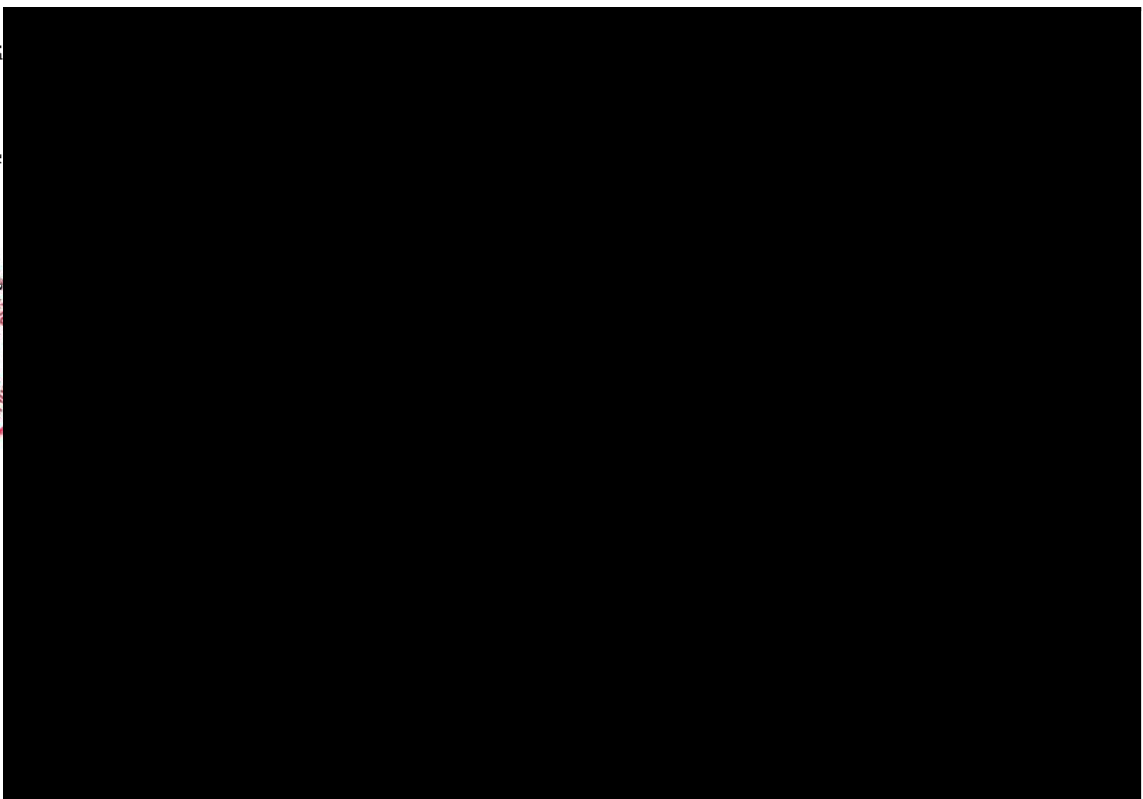
จำนวน 2567
73/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามทรวงรอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
		Chromatography* หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	* ริมรั้วที่ถนนออกโครงการด้านทิศใต้ (A6)		
L2 คุณภาพอากาศ อากาศหลังกำเนิด	(1) สุนัขและควัน (TSP) (2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) (3) ระยะเวลา ช่วงเวลา รวมถึงเหตุการณ์ การเกิดอุบัติเหตุ และปริมาณก๊าซ ที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพในกรณี การบรรเทาผลกระทบฉุกเฉิน และการจัดการ	- Gravimetric Method U.S. EPA Method 5 หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด - U.S. EPA Method 7/ Colorimetric Method หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงาน ราชการกำหนด รวบรวมข้อมูล	ปล่องระบาย Pellet Dryer ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) (รูปที่ 7) - ปล่องระบายอากาศ Mass Filter ของหน่วยผลิตที่ 4 จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * บริเวณไซโลแบบบรรจุระบบแบบ (Bulk Truck Silo) * บริเวณ Bagging Silo - ปล่องระบายของ RTO (รูปที่ 7) - ท่อระบาย	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด - บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายมีความชำนาญ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
74/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ หัตถนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 7 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด และจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ


 (นายชาติชัย ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 ธันวาคม 2567
 75/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการตรวจวัด	สถานที่ที่ตรวจวัด/ทดสอบ	ระยะเวลาตรวจวัด	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียงทั่วไป (โรงงานลักษณะของ กิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้น บริเวณ โรงอบพลาสติก)	(1) ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{eq} 24 hr)	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M1) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M2) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M3) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M4) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M5) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M6)	- ปีละ 2 ครั้ง และ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)	(2) ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) (3) L _{max}	- ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - ตรวจวัดเสียงด้วยเครื่อง Sound (Pressure) Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M5) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M6) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 8) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M5) • บริเวณโรงแยกก๊าซดิบ (M6)		
3. คุณภาพน้ำ	(1) อุณหภูมิ (2) ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	- ALPHA-A/WWA WEF 2550 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด - ALPHA-A/WWA WEF 4500-H B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการ กำหนด	- จำนวน 3 จุด ได้แก่ (รูปที่ 9) • บ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin) • บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) • บ่อตรวจคุณภาพน้ำทิ้ง ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 (นายชาติชัย ชัยบุญชู)
 ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด


 ธันวาคม 2567
 76/93


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายปิติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ผู้พิจารณาไม่ยอมรับความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายค. เท็ด ธีรานุวัตร)

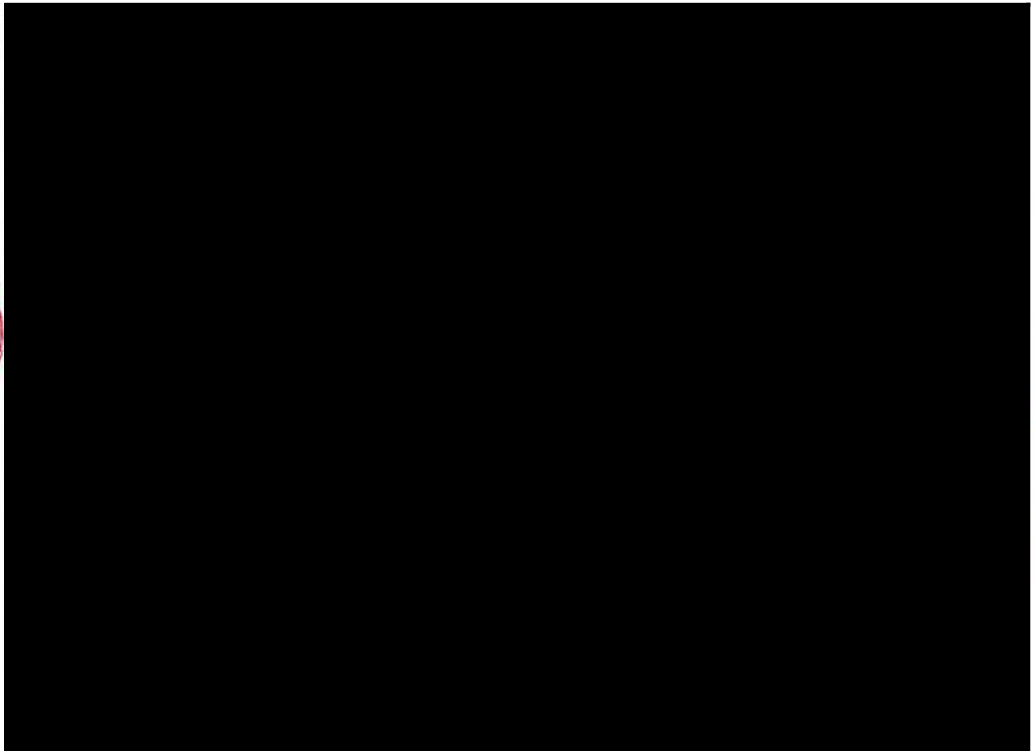
จำนวน 2567
7793



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป



ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	เครื่องมือที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(3) ของแข็งทั้งหมด (Total Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(4) ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 C หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(5) ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)		- APHA.AWWA.WEF 2540 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(6) น้ำแข็งและไขมัน (Oil & Grease)		- APHA.AWWA.WEF 5520 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(7) ค่าบีโอดี (BOD ₅)		- APHA.AWWA.WEF 4500-O B และ 5210 B หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด			
(8) ค่าซีโอดี (COD)		- APHA.AWWA.WEF 5220 D หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	จำนวน 7 จุด ได้แก่ (รูปที่ 7) * Skimmer Pit Bulk 1 Outlet * Skimmer Pit Bulk 2 Outlet * Skimmer Pit 3 Outlet * Skimmer Pit 4 Outlet * บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง (Purification Basin)	- ทุกเดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
7893



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนพงษ์)

ผู้ดำเนินการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการตรวจวัด/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			<ul style="list-style-type: none"> บ่อพักน้ำทิ้ง (Retention Basin) ของหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) บ่อรวบรวมท่อน้ำฝนที่ของหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) 		
4. ดาบทองถิ่น	<p>(1) ระบุปริมาณและประเภทของเสียที่นำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) คือปริมาณของเสียทั้งหมด</p> <p>(2) จัดทำรายงานสรุปประจำปีของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกการปล่อยเสียตามชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวม การจัดส่ง และการนำใช้/การกำจัดที่เพิ่มขึ้นจากการดำเนินงาน ของโครงการและแบบแผน การได้รับอนุญาตจากเจ้าพนักงานสิ่งแวดล้อม</p>	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจบันทึก และรวบรวมข้อมูล พบในที่ และรวบรวมข้อมูล 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โครงการ พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปติเมอส์ จำกัด บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปติเมอส์ จำกัด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	(1) สารอินทรีย์ระเหยง่าย ได้แก่ TPH (C5-C8) TPH (C9-C16) TPH (C17-C25)	<ul style="list-style-type: none"> Grab Sampling/Gas Chromatography-Mass Spectrometry (GC-MS) หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) จุดที่ 1 และ 2 ตรวจวัดกันเดียวหรือโครงการ จุดที่ 3 และ 4 ตรวจวัดกันทั้งคู่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปติเมอส์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปติเมอส์ จำกัด



ชั้นวางที่ 2567
79/93




บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



สัญลักษณ์:

① และ ② รีมั่วด้านทิศเหนือ โครงการ

③ และ ④ รีมั่วด้านทิศใต้โครงการ

รูปที่ 9 จุดตรวจวัดคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี ไปติเมอส์ จำกัด



ชั้นวางที่ 2567
80/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	มาตรการลดผลกระทบ	ระยะเวลาประเมิน	ผู้รับผิดชอบ
	(พาราเมเตอร์ที่ควรระวังเป็นพิเศษ) (2) จัดให้มีการศึกษาผลกระทบของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์	- ข้อมูลการประเมินน้ำใต้ดินหรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- มีการศึกษาผลกระทบของน้ำใต้ดินจากบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 4 จุด • จุดที่ 1 และ 2 บริเวณพื้นที่ขุดบ่อโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 บริเวณพื้นที่ได้โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
6. คุณภาพดิน	(1) สารเคมีหรือวัตถุอันตราย TPH (C15-C18) TPH (C9-C16) TPH (C>16-C25) (พาราเมเตอร์ที่ควรระวังเป็นพิเศษ) ที่ตรวจพบในดินและเป็นสารที่ เกี่ยวข้องกับโครงการ	- Gas Chromatography-Mass (GC-MS) หรือวิธีอื่นๆ ตามที่ หน่วยงานราชการกำหนด	- ตรวจวัดบริเวณพื้นที่โครงการจำนวน 4 จุด (รูปที่ 9) • จุดที่ 1 และ 2 บริเวณพื้นที่ขุดบ่อโครงการ • จุดที่ 3 และ 4 บริเวณพื้นที่ได้โครงการ	- ทุก 3 ปี หรือตามความเหมาะสม	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
7. การลดผลกระทบ	(1) จัดให้มีการติดตามการตรวจ ของโครงการ รวมถึงการ ควบคุมดูแล การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ และสถานที่ขุดบ่อโครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม มี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
81/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.




(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	มาตรการลดผลกระทบ	ระยะเวลาประเมิน	ผู้รับผิดชอบ
	(2) บันทึกปริมาณน้ำฝนเข้า ออก พื้นที่โครงการ	- จัดบันทึก และรวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
8. อื่นๆที่มีผลกระทบ ความปลอดภัย 8.1 การตรวจสุขภาพ โดยแพทย์ประจำ โรงพยาบาล (1) การตรวจสุขภาพ ก่อนเข้าทำงาน	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam) (2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function) (3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function) (4) ตรวจเอกซเรย์ทรวงอกและทรวงอก (Chest X-Ray)	- ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจระดับการเห็นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสารพิษในเลือด) - ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด - ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด - (Chest X-ray) เพื่อตรวจหาโรคปอด ในช่องทรวงอก เช่น ภาวะของหัวใจ วัณโรคและโรคต่างๆ ของปอด	- พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน	- ก่อนเริ่มเข้าทำงาน พนักงานใหม่ทุกคน พนักงานใหม่ทุกคน	- บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม มี ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



จำนวน 2567
82/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายชาติชัย ชัยบุญชู)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(2) การตรวจสุขภาพประจำปี (กรณีที่ตรวจหาความผิดปกติของสุขภาพพนักงานให้ตรวจวัดระดับเสียงเฉพาะ หรือทั้งกลุ่มเฉพาะ)	(5) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวัดระดับเสียง Audiogram	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- พื้นที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(6) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวัดระดับการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- พื้นที่ที่รับเข้าทำงาน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(1) ตรวจสุขภาพทั่วไป (Physical Exam)	- โดยแพทย์หรือพยาบาลวิชาชีพ ตรวจร่างกายโดยการฟังเสียงปอด ตรวจวัดระดับการเต้นของหัวใจ การตรวจวัดความดันโลหิต น้ำหนัก ความสูง (ตรวจหาสัญญาณชีพ)	พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function)	- ตรวจ SGOT, SGPT ในเลือด			
(3) การตรวจสุขภาพพนักงานกลุ่มเสียง	(3) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต (Kidney Function)	- ตรวจ BUN, Creatinine ในเลือด			
	(4) ตรวจเอกซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-Ray)	- (Chest x-ray) เพื่อสุขภาพดีผิดปกติ ในช่องทรวงอก เช่น ขนาดของหัวใจ วันโรทและโพรงต่างๆ ของปอด			
	(1) ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจวัดระดับเสียง Audiogram	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
83/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 5 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
(กรณีตรวจพบการปนเปื้อนของสุขภาพพนักงานผู้ได้รับวัดค่าและวินิจฉัยเฉพาะหรือทั้งกลุ่มเฉพาะ)	(2) ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจวัดระดับการทำงานของปอดและทางเดินหายใจ	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) ตรวจตรวจ Xylene ในปัสสาวะ	- ตรวจวัดระดับ Xylene ในปัสสาวะ ในรูป Methyl Hippuric Acid	พนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นในที่มืด (Occupation Vision Test)	- ตรวจวัดค่าสายตา ความชัดเห็นและความสามารถในการมองเห็น	พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อสุขภาพ และพนักงานในท้องปฏิบัติงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) วัดค่าของแสงและการตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผล	- วิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์หรือพยาบาลวิชาชีพ	พนักงานทุกคน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
(5) บันทึกสถิติการเจ็บป่วย	(1) สถิติการเจ็บป่วย	- จัดบันทึกและรวบรวมข้อมูล	พนักงานทุกคน	- ทุกเดือน และรายงานสรุปทุก 6 เดือน	- บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชัยบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
84/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการประเมินตรวจสอบ	สถานที่ที่ตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 บันทึกลับที่ได้รับ ภาคอื่น	(1) บันทึกสถิติอุบัติเหตุ การเกิด ความสูญเสีย การเกิด และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- รวบรวมข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน	(1) การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงาน	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 และ 2 (HMC 1&2) จำนวน 6 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Think Plant 1) (S1) * บริเวณ Pelletizer 1 (S2) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S3) * ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2) (S4) * บริเวณ Pelletizer 2 (S5) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S6) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S7) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S8) * บริเวณ Reactor Compressor (S9) * บริเวณ โซลโนบรอร์จเจอร์แห่งที่ (S10)	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
8.4 ระดับเสียงในสถานที่ ทำงาน (ต่อ)					



(น. เกียรติยศ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
85/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

<p>บัญชีรายชื่อ:</p> <p>S : ชุดตรวจวัดระดับความเข้มข้นในสถานที่ประกอบกิจการ</p> <p>หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)</p> <p>S1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)</p> <p>S2: บริเวณ Pelletizer 1</p> <p>S3: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor</p> <p>หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)</p> <p>S4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)</p> <p>S5: บริเวณ Pelletizer 2</p> <p>หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)</p> <p>S6: บริเวณ Propylene Recycle Compressor</p> <p>S7: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor</p> <p>S8: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor</p> <p>S9: บริเวณ Reactor Compressor</p> <p>S10: บริเวณ โซลโนบรอร์จเจอร์แห่งที่</p> <p>หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)</p> <p>S11: บริเวณ Propylene Recycle Compressor</p> <p>S12: บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor</p> <p>S13: บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor</p> <p>S14: บริเวณ Reactor Compressor</p> <p>S15: บริเวณ โซลโนบรอร์จเจอร์แห่งที่</p> <p>T : ชุดตรวจวัดความเข้มข้นในสถานที่ประกอบกิจการ</p> <p>T1: บริเวณ Pellet Dyer 1</p> <p>T2: บริเวณ Pellet Dyer 2</p> <p>T3: บริเวณ Pellet Dyer 3</p> <p>T4: บริเวณ Pellet Dyer 4</p> <p>L : ชุดตรวจวัดมลพิษในสถานที่ประกอบกิจการ</p> <p>L1: บริเวณ Control Room</p> <p>A : ชุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ประกอบกิจการ</p> <p>หน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1)</p> <p>A1: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 1)</p> <p>A2: ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์</p> <p>A3: บริเวณ Pelletizer 1</p> <p>หน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2)</p> <p>A4: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 2)</p> <p>A5: ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์</p> <p>A6: บริเวณ Pelletizer 2</p> <p>หน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3)</p> <p>A7: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 3)</p> <p>A8: ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์</p> <p>A9: บริเวณ Pelletizer 3</p> <p>A10: บริเวณถังความดันการเติมแต่ง</p> <p>หน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4)</p> <p>A11: ส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์</p> <p>A12: ส่วนทำปฏิกิริยา (Bulk Plant 4)</p> <p>A13: ส่วนปรับปรุงคุณภาพ โพลีเมอร์</p> <p>A14: บริเวณ Pelletizer 4</p>	
--	--

รูปที่ 10 จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ประกอบกิจการ



(นายกิตติยศ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



ชั้นวาง 2567
86/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	(2) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงานและคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average-TWA)	- Noise Dosimeter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 5 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Propylene Recycle Compressor (S11) * บริเวณ Nitrogen Recycle Compressor (S12) * บริเวณ Pneumatic Transportation Compressor (S13) * บริเวณ Reactor Compressor (S14) * บริเวณห้องโถงเก็บแรงดันสูง (S15) - ตรวจพนักงานทุกคนที่ได้รับสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) จัดทำ Noise Contour Map	- วิธี Sound Level Measurement หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ทุกๆ 3 ปี และกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มเปลี่ยนแปลง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(4) ควบคุมอุณหภูมิ	- Wet Bulb Globe Temperature หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 4 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pellet Dryer 1 (T1) * บริเวณ Pellet Dryer 2 (T2)	- ปีละ 1 ครั้ง (โดยตรวจวัดในช่วงเย็นที่มีอากาศร้อนที่สุดของปี)	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสนำย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันวาน 2567
87/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พงษ์พาน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบ	วิธีการวิเคราะห์ผลกระทบ	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.4 คุณภาพอากาศในอาคารประกอบ	(5) แสงสว่าง	- Lux Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณ Control Room (L1) (รูปที่ 10)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(1) ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) (2) ฝุ่นขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอนและสะสมในถุงของปอดได้ (Respirable Dust)	- Pre and Post Weight Difference Gravimetric Low Volume หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- จำนวน 8 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * บริเวณ Pelletizer 1 (A3) * บริเวณ Pelletizer 2 (A6) * บริเวณ Pelletizer 3 (A9) * บริเวณถังควบคุมสารเคมี (A10) * บริเวณ Pelletizer 4 (A14) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่บรรจุวัตถุดิบ (Bulk Plant 1) (A1) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพฟิล์ม (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่บรรจุวัตถุดิบ (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพฟิล์ม (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด
	(3) ก๊าซโพรพิลีน (Propylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 1 (HMC 1) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่บรรจุวัตถุดิบ (Bulk Plant 1) (A1) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพฟิล์ม (A2) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่บรรจุวัตถุดิบ (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพฟิล์ม (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสนำย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด



วันวาน 2567
88/93



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พงษ์พาน)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตามปี	ผู้รับผิดชอบ
	(4) ก๊าซเอทิลีน (Ethylene)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด
	(5) บิวทีน-1 (Butene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 2 (HMC 2) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 2) (A4) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A5)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วัน/เดือน/ปี 2567
8/9/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ติดตามตรวจสอบ	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาตามปี	ผู้รับผิดชอบ
	(6) เฮกซีน-1 (Hexene-1)	- GC/MS หรือ GC/FID หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณหน่วยผลิตที่ 3 (HMC 3) จำนวน 2 จุด ได้แก่ * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 3) (A7) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A8) - บริเวณหน่วยผลิตที่ 4 (HMC 4) จำนวน 2 จุด ได้แก่ (รูปที่ 10) * ส่วนที่ปฏิบัติการ (Bulk Plant 4) (A12) * ส่วนปรับปรุงคุณภาพโพลีเมอร์ (A13)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



(นายชาติพงษ์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการฝ่ายขายชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด



วัน/เดือน/ปี 2567
9/9/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดผลกระทบรอบ	วิธีการวัดผลกระทบ	แผนการลดผลกระทบ	ระยะเวลาการแก้ไข	ผู้รับผิดชอบ
9. ผลกระทบธุรกิจ-สังคม	<p>(1) การรบกวนทางธุรกิจ สังคมและภาวะการเปลี่ยนแปลง วัสดุและ ความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน ตลอดจนความกังวลของประชาชน ผู้ชุมนุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ทัศนียภาพ ไหล่โคจรทาง กลุ่มประมง และกลุ่มเกษตรกรสัตว์น้ำ และชนานประมงการที่อยู่รอบๆ ประติศ โคจรทางโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเชื่อมต่อชุมชนเกษตรกรรม การตั้งถิ่นฐาน รวมถึงพื้นที่ประมง คำนึงความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้งแผนสำหรับการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล</p> <p>(2) มาตรการป้องกันผลกระทบและ จัดการของระบบสุขภาพ การร้องเรียน พร้อมแผนการรับมือการแก้ไข ปัญหา และมาตรการแก้ไขทาง ทัศนียภาพ เพื่อป้องกันผลกระทบจาก ไร่ทุเรียน</p>	<p>- วิธีการสำรวจและประเมินผลต่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ</p> <p>- คำนึงถึง และรวบรวมข้อมูล</p>	<p>- ชุมชนในพื้นที่โครงการบริษัท ักได้แนว (เตรียมความพร้อม) หากได้รับผลกระทบ ชุมชนที่สนับสนุนกับสังคมในพื้นที่ ชุมชนที่ได้รับความเดือดร้อน เช่น ที่ตั้งชุมชนเกษตรกรรม สอนที่รกร้าง แหล่งโบราณคดีทาง วัฒนธรรม โรงเรียน และศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 1)</p> <p>- พื้นที่โครงการพร้อมพื้นที่ภายนอก ที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p> <p>- บริษัท เอ็มเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด</p>



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด



บริษัท คอนสัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นางกิตติภรณ์ หัตถนันท)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท ชลบุรีเซมิคอนดักเตอร์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ ๕ (ต่อ)					
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีชี้วัดตามกรอบ	วิธีการวัดและตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	(3) สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ความรับผิดชอบต่อสังคม และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลดำเนินงาน โดยพิจารณาเป็นแง่ผลสัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้น และประโยชน์จากการดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ของกลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาศัยได้ร่วมกัน ทั้งในประเด็นประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของแผนงานกิจกรรม และเสนอแนะแนวทางปรับปรุงแผนงานกิจกรรมในอนาคต	- ช่างเทคนิค และช่างเชื่อม	- ชุมชนในพื้นที่โครงการบริเวณ 5 กิโลเมตร (หรือมากกว่า) หากได้รายละเอียดชุมชนที่ดำเนินการเกี่ยวกับคุณภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม ชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานีราชการ แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน และศูนย์รวมพลานามัยที่สำคัญต่าง ๆ (รูปที่ 1)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท เอ็มซี ปิรามิดส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2567


(นายอาริต ชื่นบุญชู)
ผู้จัดการฝ่ายอำนวยการ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอ็มซี ปิรามิดส์ จำกัด



วัน/เวลา 2567
93/93



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายวิฑิตพงษ์ พงษ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานฯ ต่อหน่วยงานอนุญาตที่
เกี่ยวข้อง ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ที่ HMC-PP/HSE 006/2568

วันที่ 29 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 3 เล่ม
2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 แผ่น

ด้วยบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด (บริษัท) ตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนไอน้ำ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

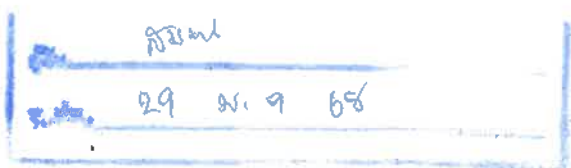
บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียด ดังกล่าวข้างต้น จำนวน 3 เล่ม และแนบบันทึกข้อมูลจำนวน 4 แผ่น มาพร้อมกันนี้ จึงใคร่ขอส่งรายงานให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดพิจารณาและโปรดรวบรวมรายงานส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

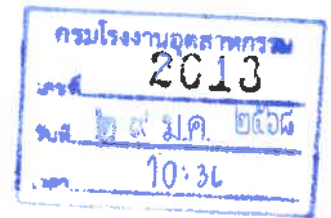
ผู้รับมอบอำนาจ



HMC Polymers Co., Ltd
Plant 1 PP 6 Moo 8, Map Ta Phut Industrial Estate, 1-1 Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 683 861 Fax +66 38 683 003
Plant 2 PDH 19 Soi C12, Pakorn-Songkro-Raj Road, Map Ta Phut, Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel +66 38 949 777 Fax +66 38 949 789
Mail address Petrochemical Complex, P.O. Box 2, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang, Rayong 21150, Thailand
www.hmcpolymers.com



COPY



ที่ HMC-PP/HSE 005/2568

วันที่ 29 มกราคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม
 2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอร์ จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนไผหนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีเงื่อนไขให้บริษัทฯ เจ้าของโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ประกอบกับพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561 มาตรา 51/5 กำหนดให้เจ้าของโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ แก่หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียด ดังกล่าวข้างต้น จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูลจำนวน 1 แผ่น มาพร้อมกันนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดรับไว้พิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้รับมอบอำนาจ



ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256801-1178
ชื่อโครงการ : โครงการโพลีโพรพิลีน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด
รอบรายงาน : ก.ค. 67 - ธ.ค. 67
วันที่ยื่นรายงาน : 31/01/2568
เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 2774
ผู้ยื่นรายงาน : รุจิโรจน์ มากมูล
อีเมล : rujirote.m@hmcpolymers.com
โทรศัพท์ : 0902893616



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3

เอกสารการจัดทำ HAZOP พร้อมแสดง P&ID



ที่ อก ๐๓๑๒/ฯ ๑๔๔๔

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 64119 ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน จำนวน ๗๗๕,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ซอยจี ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. ปรับปรุงแผนผังโรงงานขนาดมาตราส่วน ๑ : ๑๐๐ หรือขนาดที่เหมาะสม สามารถอ่านได้ โดยชัดเจน แสดงรายละเอียดการติดตั้งเครื่องจักร สถานที่เก็บวัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ที่พนักงาน โรงอาหาร อุปกรณ์และเครื่องมือที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย และสิ่งอื่น ๆ ที่มีความสำคัญต่อการเกิด การป้องกัน หรือการควบคุมเพลิงไหม้ การระเบิด การรั่วไหล ของสารเคมีหรือวัตถุอันตราย

๒. ปรับปรุงบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายให้เป็นปัจจุบัน และสอดคล้องกับ ขั้นตอนกระบวนการผลิต โดยให้ครอบคลุมตั้งแต่การรับจ่าย การเก็บ การขนถ่ายหรือขนย้าย การใช้ การขนส่ง วัตถุดิบ เชื้อเพลิง สารเคมีหรือวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ขั้นตอนกระบวนการผลิต วิธีการปฏิบัติงาน เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และกิจกรรมหรือสภาพการณ์ต่าง ๆ ภายในโรงงาน

๓. ปรับปรุงผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานในโรงงานเพื่อการขี้งอันตราย และการประเมินความเสี่ยง ให้ครบถ้วนตามบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย ที่ได้จัดทำขึ้นใหม่ และดำเนินการ ดังนี้

๓.๑ นำข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุมาดำเนินการขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

๓.๒ ปรับปรุงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นตามมา โดยระบุอันตรายและผลที่เกิดขึ้นตามมาที่เป็นผลจากเหตุการณ์แรกจนถึงอันตรายสุดท้ายที่อาจเกิดขึ้นได้ให้ครบถ้วน

๓.๓ ระบุมาตรการ...

๓.๓ ระบุมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ครบถ้วน และปรับปรุงมาตรการป้องกัน และควบคุมอันตราย โดยเพิ่มเติมมาตรการควบคุมในเชิงทางด้านวิศวกรรม การบริหารจัดการ มาตรการ ตรวจสอบและควบคุมการปฏิบัติงาน ทั้งนี้ ในช่องมาตรการป้องกันและควบคุมอันตรายให้ระบุมาตรการที่มีอยู่ ในปัจจุบัน และนำมาตรการนั้นไปจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง ส่วนในช่องข้อเสนอแนะ ให้ระบุมาตรการ ความปลอดภัยที่โรงงานยังไม่มี แต่จะดำเนินการเพิ่มเติมให้เกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้นและนำข้อเสนอแนะ ดังกล่าวไปจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง

๓.๔ ปรับปรุงการจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับมาตรการ ควบคุมและป้องกันอันตราย

๓.๕ ปรับปรุงการจัดระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ให้ครบถ้วน สอดคล้องกับเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้นตามมา ทั้งนี้ กรณีที่เกิดสารเคมีรั่วไหล ไฟไหม้ หรือระเบิด ควรจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๓ หรือ ๔ และกรณีที่อาจเกิดการเสียชีวิต ต้องจัดระดับความรุนแรงเป็นระดับ ๔

๓.๖ ปรับปรุงการจัดระดับความเสี่ยงให้ครบถ้วน

๔. ปรับปรุงแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ดังนี้

๔.๑ จัดทำแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง ตามผลการจัดระดับความเสี่ยงโดย

ระดับความเสี่ยง ๒ ต้องจัดทำแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๓ ต้องจัดทำแผนงานลดความเสี่ยงและแผนงานควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง ๔ ต้องหยุดการดำเนินงานนั้นทันที และปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความ เสี่ยงก่อนดำเนินงานต่อไป โดยจัดทำแผนงานลดความเสี่ยง และแผนงานควบคุมความเสี่ยง

๔.๒ ปรับปรุงแผนงานลดความเสี่ยง โดยให้ระบุวัน เดือน ปี ที่เริ่มต้นถึงวันที่ดำเนินการ แล้วเสร็จ ทั้งนี้ มาตรการที่ดำเนินการแล้วต้องนำกลับไปพิจารณาประเมินความเสี่ยงว่าลดลงอยู่ในระดับที่ ยอมรับได้ หากระดับความเสี่ยงไม่ลดลงให้พิจารณามาตรการอื่นเพิ่มเติม

๕. ระบุความหมายของรหัสหรืออักษรย่อที่ใช้ในผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการ ดำเนินงานในโรงงานเพื่อการชี้แจงอันตรายและการประเมินความเสี่ยง และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยง

๖. ปรับปรุงบทสรุปผลการศึกษา วิเคราะห์ และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง รวมทั้ง ทะเบียนความเสี่ยงให้สอดคล้องกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้จัดทำขึ้นใหม่

๗. แนบแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหล

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางนภาพรพรณ นาคสวัสดิ์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=659

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตพรณ์ สุวรรณผล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

RECEIVED

15 NOV 2021

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๕๐๘๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ที่ HMC-CAG 65069 ลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก โพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ ๖ ถนนโอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน โครงการส่วนขยายการผลิต หน่วยที่ ๔ นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณนต์ณัฏฐ์ อยู่เย็น และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรณ์ สุขยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabak@diw.mail.go.th



"อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"



เอกสารแนบที่ 4

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือก และประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์งานตรวจวัด
คุณภาพสิ่งแวดล้อม

หนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคา

งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อม ประจำปี 2568 และ 2569

18 ตุลาคม 2567

สารบัญ

1. บทนำ	3
2. คำเชิญชวน	3
3. การเก็บรักษาความลับ	4
4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าประกวดราคา	4
5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม	4
6. รูปแบบของข้อเสนอ	5
7. เกณฑ์การประเมิน	5
8. กำหนดการประกวดราคา.....	6
9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ.....	7
10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา.....	8
11. รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค.....	9
12. แบบตอบรับ.....	13

เอกสารแนบท้าย 1	ขอบเขตการทำงาน
เอกสารแนบท้าย 2	ตารางข้อเสนอด้านเทคนิค
เอกสารแนบท้าย 3	ตารางข้อเสนอด้านราคา
เอกสารแนบท้าย 4	ระเบียบผู้รับเหมา (3-CM-001)

1. บทนำ

บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด เป็นบริษัทผู้ผลิตโพลีโพรพิลีน เรซิน ชั้นนำในทวีปเอเชีย ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง เป็นเวลากว่า 45 ปี

2. คำเชิญชวน

บริษัทฯ ขอเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เข้าร่วมประกวดราคาเพื่อ งานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569 ตามรายละเอียดขอบเขตการทำงานซึ่งระบุไว้ในเอกสารที่แนบท้ายมาในหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมการประกวดราคามบนี้ (เอกสารแนบท้าย 2) การประกวดราคานี้มีใช้ข้อเสนอจากบริษัทฯ แต่เป็นการเชิญชวนให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาตอบรับเข้าร่วมการประกวดราคา วัตถุประสงค์ของการประกวดราคาค้างนี้คือการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่มีศักยภาพในการให้บริการต่างๆ ตามที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย 2 และ 4 บริษัทฯไม่มีภาระหน้าที่ผูกพันใดๆ อันเกิดจากกระบวนการประกวดราคาค้างนี้ จนกว่าจะได้มีการจัดทำสัญญาอย่างเป็นทางการระหว่างผู้รับมอบอำนาจของบริษัทฯ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ตามที่เห็นสมควรในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังๆ หรือทั้งหมด มีสิทธิ์ขอให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาได้ทบทวนข้อเสนอดังๆ เพียง ร้องขอให้มีการยื่นข้อเสนอดังๆอีกครั้งหรือมากกว่านั้น หรือมีสิทธิ์ในการขอรับการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติมจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาเพิ่มบางรายหรือมากกว่าหนึ่งราย หรือยกเลิกการประกวดราคาดังกล่าว นอกจากนี้แล้ว บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดขอบเขตการทำงานระหว่างกระบวนการประกวดราคา โดยอาจจะมีการออกหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคาค้างนี้หรือไม่ได้ภายหลังจากการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาแล้ว ผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่จะเข้าร่วมประกวดราคาทั้งหมดจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายของตนเองที่เกิดขึ้นตลอดการเข้าร่วมการประกวดราคา ในการเสนอราคานั้นผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องยื่นข้อเสนอราคาที่ดีที่สุดเพื่อให้บริษัทฯพิจารณา บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการไม่พิจารณา หากพบว่าการยื่นเอกสารประกวดราคาไม่ครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้าย 4

บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดการรายใดก็ได้เพื่อทำการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อการต่อรองราคา ในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาอาจไม่ได้เลือกจากผู้เข้าร่วมประกวดราคาที่เสนอราคาที่ต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดการรายปัจจุบัน การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาก็เป็นเด็ดขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯแต่เพียงผู้เดียว บริษัทฯขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังๆ ต่อผู้เข้าร่วมประกวด

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาสามารถแสดงความคิดเห็นได้ทันทีที่ได้รับหนังสือเชิญชวนเข้าร่วมประกวดราคาในกรณีเห็นว่ายื่นของประกวดราคาระงับขัดเกินไป และไม่เป็นไปตามตามมาตรฐานสากลในการส่งมอบอุปกรณ์ / การบริการตามข้อกำหนดของการประกวดราคาได้ทันที การตอบกลับเป็นลายลักษณ์อักษร พร้อมทั้งอธิบายรายละเอียดเหตุผลที่ไม่สามารถดำเนินการได้ทันจะต้องเข้าสู่กระบวนการพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา แต่ทั้งนี้ทั้งนั้นก็ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯว่าจะพิจารณาหรือให้ลงเงื่อนไขเดิมไว้หรือไม่

ข้อเสนอราคาจะต้องมีกำหนดยื่นราคาไม่น้อยกว่า 90 วัน การตอบรับทั้งหมดจะต้องระบุวันหมดอายุของข้อเสนอ

3. การเก็บรักษาความลับ

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงที่ได้เข้าถึงข้อมูลในการเข้าร่วมประกวดราคาในครั้งนี้ ต้องรักษาข้อมูลดังกล่าวทั้งหมดไว้เป็นความลับ และไม่ทำสำเนาหรือเปิดเผยข้อมูลแก่บุคคลภายนอก ไม่ว่าโดยวิธีใดก็ตาม นอกจากนี้ ผู้เข้าร่วมประกวดราคาและผู้รับเหมาช่วงตกลงว่าจะไม่นำข้อมูลเหล่านี้ไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่นใดนอกเหนือไปจากวัตถุประสงค์ของการประกวดราคาค้างนี้เท่านั้น

4. คำแนะนำสำหรับผู้เข้าร่วมประกวดราคา

ท่านจะต้องส่งข้อเสนอไม่เกินวันและเวลาที่กำหนดส่งเอกสาร ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา คณะกรรมการจัดประกวดราคาของบริษัทฯ จะไม่พิจารณาข้อเสนอที่ยื่นล่าช้ากว่าวันและเวลาดังกล่าว

ข้อเสนอของผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะแบ่งออกเป็นสอง (2) ส่วน โดยแยกเป็น Folder ชัดเจน ตามรายละเอียดด้านล่างนี้

ก) ข้อเสนอด้านราคา

ข) ข้อเสนอด้านเทคนิค (มิใช่ราคา)

5. แบบตอบรับและแบบสอบถาม

เมื่อได้รับเอกสารฉบับนี้ ผู้เข้าร่วมประมูลจะต้องส่งอีเมลแบบตอบรับ (เอกสารแนบท้าย 1) ไปยังบุคคลที่ระบุด้านล่างนี้ ไม่เกินวันที่กำหนดส่งใบตอบรับ ที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา เพื่อแสดงว่าท่านมีเจตนาที่จะเข้าร่วมการประกวดราคา

คำถามและข้อเสนอแนะทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับการประกวดราคาค้างนี้จะต้องส่งไปที่ บริษัทฯ ถึงบุคคลที่มีชื่อระบุด้านล่างดังกล่าวแต่เพียงผู้เดียว ไม่เกินวันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงานที่ระบุไว้ในหัวข้อ 8 เรื่องกำหนดการการประกวดราคา

การติดต่อสื่อสารทั้งหมดระหว่างบริษัทฯ โพลีเมอร์ และผู้เข้าร่วมประกวดราคา จะส่งผ่านระบบอีเมล เพื่อให้ข้อมูลทั้งหมดที่จัดส่งมีความชัดเจนและสอดคล้องกัน ทั้งนี้ ยกเว้นการสื่อสารที่เกี่ยวกับข้อมูลซึ่งเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้เข้าร่วมประกวดราคา คำถามและคำตอบทั้งหมดจะแจ้งไปยังผู้เข้าร่วมประกวดราคาทุกรายโดยเท่าเทียมกันเพื่อให้ได้รับข้อมูลอันเดียวกันในระหว่างการประกวดราคา ทั้งนี้จะไม่มีการตั้งคำถามหรือตอบคำถามทางวาจา และจะไม่ถือว่าเป็นส่วนหนึ่งของข้อตกลงหรือความเข้าใจเกี่ยวกับการประกวดราคา

อีเมลหรือคำถามจะต้องส่งไปยังบุคคลดังต่อไปนี้

ชื่อ : คุณจรรวณ ทองธวัช

อีเมล : Charuwan.T@hmcpolymers.com

โทรศัพท์ : +66 3868 3861 (ต่อ 1295)

โทรสาร : +66 3868 3383

6. รูปแบบของข้อเสนอ

ผู้เข้าร่วมประกวดราคาจะต้องส่งเอกสารผ่านทาง ระบบ Ariba ที่บริษัทฯ กำหนดให้ เมื่อครบกำหนดวันเวลาที่กำหนดการส่งข้อเสนอ ด้านเทคนิค และด้านราคา ทางผู้ดูแลระบบจะทำการปิดช่องทางการเชื่อมต่อ ซึ่งผู้ค้าจะไม่สามารถดำเนินการแก้ไขหรือปรับเปลี่ยนแปลงใดๆ ดังนั้นขอให้ตระหนักในเรื่องเงื่อนไขดังกล่าวด้วย

ข้อมูลอื่นใดตามที่ระบุไว้ในเอกสารการประกวดราคา ผู้เข้าร่วมประกวดราคาอาจนำส่งข้อมูลเพิ่มเติมใดๆ ตามที่เห็นว่ามีความเกี่ยวข้องกับการประกวดราคาล้างนี้ แต่ควรจัดทำเป็นเอกสารแนบท้ายต่างหาก ผู้เข้าร่วมประกวดราคาควรจัดเตรียมเอกสารต่างๆ ตามที่กำหนดไว้ให้ครบถ้วน

ทางบริษัทฯ ถือเป็นการรับประกันของผู้เข้าร่วมประกวดที่จะต้องระบุข้อกำหนดในรายละเอียดจำเพาะและแบบร่างในข้อเสนอของตนอย่างชัดเจน ในกรณีที่ผู้เข้าร่วมประกวดส่งเอกสารที่ไม่สมบูรณ์ หรือข้อมูลไม่ครบถ้วน อาจส่งผลให้ถูกพิจารณาให้เป็นผู้เสนอราคาที่ขาดคุณสมบัติในการเข้าประกวดราคา

7. เกณฑ์การประเมิน

การประกวดราคาจะดำเนินการโดยคณะกรรมการประกวดราคาที่จัดตั้งขึ้นมาโดยเฉพาะสำหรับงานนั้นๆ เพื่อเป็นตัวแทนของบริษัทฯ ในการดำเนินการประกวดราคากว่าจะได้ผู้ชนะการประกวดราคา โดยจะคัดเลือกสมาชิกคณะกรรมการการประกวดราคาจาก 3 – 4 แผนกที่ไม่ซ้ำกันและเป็นอิสระจากกัน ซึ่งมีสิทธิ์แสดงความคิดเห็นได้โดยอิสระ เกณฑ์ต่างๆ ดังต่อไปนี้จะถูกนำมาใช้เพื่อประเมินการประกวดราคาขั้นพื้นฐาน แต่ไม่ถือเป็นข้อจำกัดหากคณะกรรมการจะใช้ดุลยพินิจในการเพิ่มเติมรายการต่างๆ ตามที่เห็นสมควรและเป็นประโยชน์ต่อบริษัทฯ ข้อเสนอด้านเทคนิคจะได้รับการพิจารณาเป็นลำดับแรกจนกว่าจะมีความชัดเจน หรือมั่นใจได้ว่าเป็นไปตามเงื่อนไขการประกวดราคา ไม่ให้ผู้เข้าร่วมประกวดราคาทุกรายจะได้รับการคัดเลือก ในขั้นตอนต่อไปในการให้ข้อมูลเพิ่มเติมหรือเข้าร่วมประชุม ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการประกวดราคา การประเมินข้อเสนอทางด้านราคาจะกระทำได้เมื่อการประเมินข้อเสนอด้านเทคนิคเสร็จสิ้นลง ซึ่งข้อเสนอด้านราคาจะได้รับการแก้ไขและนำเสนออีกครั้งหากข้อเสนอด้านเทคนิคของผู้เข้าประกวดราคาจำเป็นต้องมีการแก้ไขหลังจากที่มีการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม ยกเว้นในกรณีที่ผู้เข้าประกวดราคายืนยันว่าข้อเสนอด้านราคาที่เหมาะสมนั้นนั้นยังคงสอดคล้องกับข้อเสนอด้านเทคนิคที่ได้รับการแก้ไขแล้ว คณะกรรมการจัดประกวดราคาไม่เปิดข้อเสนอด้านราคา และให้สิทธิผู้เข้าประกวดราคามีความจำเป็นต้องแก้ไขข้อเสนอด้านราคา บริษัทฯอาจตัดสินใจยกเลิกการประกวดราคาหรือจัดให้มีการประกวดราคาขึ้นใหม่โดยบริษัทฯ ไม่ต้องรับผิดชอบต่อค่าใช้จ่ายใดๆ หากสถานการณ์การประกวดราคาไม่เอื้อประโยชน์แก่บริษัทฯ หรือราคาที่เหมาะสมไม่สมเหตุผล ไม่ว่าด้วยเหตุใดก็ตาม

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคารายใดก็ได้เพื่อเข้าชี้แจงข้อมูลเพิ่มเติม และ/หรือ เพื่อเข้าทำการเจรจาต่อรองในขั้นสุดท้าย การคัดเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อกระทำดังกล่าวอาจไม่ได้เลือกจากผู้ประมูลที่เสนอราคาที่ต่ำที่สุด หรือคัดเลือกผู้เข้าร่วมประกวดราคาจากรายที่ใช้อยู่ปัจจุบันก็ได้ การตัดสินใจเลือกผู้ชนะการประกวดราคาก็เป็นมติขาดและขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของบริษัทฯแต่เพียงผู้เดียว บริษัทฯไม่ต้องเปิดเผยเหตุผลในการยอมรับหรือปฏิเสธข้อเสนอดังกล่าว

ต่อไปนี้เป็นเกณฑ์การประเมินข้อเสนอขั้นพื้นฐาน

- ศักยภาพความรับผิดชอบของผู้ให้บริการ
- ประสบการณ์ในการทำงานร่วมกับบริษัทฯ / ประสบการณ์ในธุรกิจโดยตรง
- ระบบความปลอดภัยและคุณภาพ
- เครื่องมือ อุปกรณ์ แรงงานที่เพียงพอและมีคุณภาพ

- การปฏิบัติตามข้อกำหนดของบริษัทฯ
- การรับประกันและเงื่อนไขการชำระเงิน
- ราคา
- เงื่อนไขอื่นๆ

8. กำหนดการการประกวดราคา

ขอแจ้งให้ผู้เข้าประกวดราคารับทราบถึงกำหนดการดังต่อไปนี้

กิจกรรม	วันที่
วันที่เชิญเข้าร่วมการประกวดราคา	18 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับใบตอบรับ	30 ตุลาคม 2567
วันที่ปิดรับข้อซักถามหรือการเยี่ยมชมโรงงาน	30 ตุลาคม 2567
วันที่ส่งเอกสารด้านเทคนิคและราคา ผ่านระบบ Ariba	31 ตุลาคม 2567
วันที่คาดว่าจะประกาศผลการประกวดราคา	TBA

9. การรายงานเพื่อการปรับปรุงหรือให้คำแนะนำ

บริษัทฯ ยินดีรับคำแนะนำเพื่อการปรับปรุง หรือการรายงานปัญหาที่พบจากการเข้าร่วมการประกวดราคา โดยสามารถส่งผ่านช่องทางดังต่อไปนี้

บริษัทฯ อาจทำแบบสำรวจเพื่อหาข้อเสนอแนะสำหรับการปรับปรุง โดยจะมีตัวแทนของบริษัทฯโทรหาผู้เข้าประกวดราคารายใดก็ได้ไม่ว่าจะเป็นผู้ชนะการประกวดราคาหรือไม่ก็ตาม เพื่อสอบถามปัญหาตามแบบสอบถามทางโทรศัพท์ การเลือกผู้เข้าประกวดราคาเพื่อตอบแบบสอบถาม หรือประเภทของงานจะทำการสุ่มตามดุลยพินิจของบริษัทฯ โดยบริษัทฯจะขอให้ผู้เข้าประกวดราคาให้ข้อมูลที่ถูกต้องตามความเป็นจริง โดยข้อมูลที่ได้รับจากทางผู้เข้าประกวดราคาจะถูกเก็บรักษาไว้เป็นความลับโดยไม่ระบุชื่อผู้ตอบแบบสอบถาม

1. สายด่วน

โทร: +66 02-285-5730

2. แผนกตรวจสอบภายใน

ผู้จัดการแผนกตรวจสอบภายใน
ที่อยู่ ชั้น 20 อาคารสารคดี
175 ถนนสาทรใต้
แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร
กรุงเทพ 10120
ประเทศไทย
อีเมล: InternalAudit@hmcpolymers.com
โทรศัพท์: +66 2 614 3700

10. รายละเอียดข้อเสนอด้านราคา

ราคา รายละเอียดประกอบด้วย

กรอกราคาตามตาราง แบบ Unit Rate ตามแผนการดำเนินงานสำหรับการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบสภาวะแวดล้อมในการทำงาน ของบริษัท บริษัทฯ โปลิเมอส จำกัด (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย 3)

เงื่อนไขทางด้านราคาและหลักประกัน

- ราคาที่เสนอจะต้องเป็นแบบเหมารวม(ไม่รวม VAT) ซึ่งจะคงที่ไม่เปลี่ยนแปลงตลอดช่วงอายุสัญญา ไม่ขึ้นกับสภาวะทางเศรษฐกิจที่อาจเปลี่ยนแปลงไม่ว่าด้วยสาเหตุใดก็ตาม
- ผู้ค้ำมีหน้าที่จะต้องชำระภาษีหัก ณ ที่จ่าย ซึ่งจะถูกหักจากทางบริษัทในวันที่ถึงกำหนดชำระเงินตามข้อกำหนดของกรมสรรพากร.
- ค่าปรับกรณีที่ไม่สามารถส่งงานหรือเสร็จงานตามที่กำหนดจะเริ่มวันที่ 1% ของมูลค่าสัญญาต่อวันจนกว่างานจะแล้วเสร็จ
- ค่าปรับกรณีที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานที่บริษัท HMC จะเริ่มต้นที่ 1% ของมูลค่าสัญญา
- เงื่อนไขการจ่ายเงิน : ไม่มีเงินโอนใบการจ่ายเงินล่วงหน้า บริษัทจะชำระเงินในรูปแบบของเช็ค 30 วันหลังจากได้รับใบแจ้งหนี้ที่ได้รับการยอมรับจากตัวแทนของบริษัท ใบแจ้งหนี้ดังกล่าวจะออกเป็นรายเดือนและนำส่งต่อตัวแทนของบริษัทโดยต้องระบุจำนวนเงินตามความสำเร็จของงานที่ได้ตกลงกันไว้ระหว่างขบวนการประมูลหรือภายหลังจากการออกไปสั่งซื้อหรือลงนามสัญญาเช็คจะถูกออกโดยเจ้าหน้าที่ของบริษัททุก ๆ วันที่ 5, 15, 25 ของเดือน หากวันใดตรงกับวันหยุดของบริษัทก็ให้เลื่อนการออกเช็คไปเป็นวันถัดไป
- ผู้ค้ำมีหน้าที่รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการจัดเตรียมอาคารแสดมมูลค่า 1 บาทต่อทุก 1,000 บาทของมูลค่าสัญญากรณีต้องมีการลงนามในสัญญา
- ผู้ค้ำต้องจัดเตรียมหนังสือค้ำประกันการไม่ทิ้งงานที่ออกโดยธนาคารที่น่าเชื่อถือและยอมรับจากทางบริษัท โดยมีมูลค่า 10% ของมูลค่า PO ภายใน 21 วันทำการหลังจากได้รับใบสั่งซื้อ(Purchase Order) หนังสือค้ำประกันผลการทำงานจะต้องไม่หมดมียอายุจนกว่างานตามสัญญาจะแล้วเสร็จตามข้อตกลง

11: รายละเอียดข้อเสนอด้านเทคนิค

หัวข้อในการพิจารณาด้านเทคนิค ดังนี้

Technical Data no.1

ประเมินความสามารถในการให้บริการ หากผู้เข้าร่วมประกวดราคาไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินเบื้องต้นตามเอกสาร Technical Data no.1 บริษัทฯ จะไม่พิจารณาเอกสาร Technical Data no. 2 ถือว่าไม่มีคุณสมบัติและความสามารถในการให้บริการงาน

Technical Data no.2

- 1 ประสิทธิภาพการให้บริการ / โครงการอ้างอิง
- 2 ประสิทธิภาพของทีมงาน (หัวหน้าทีม Report)
- 3 ประสิทธิภาพของทีมงาน (หัวหน้าทีมภาคสนาม)
- 4 ประวัติการให้บริการ HMC หรือโครงการอื่น ด้านการจัดทำรายงานและการจัดส่งรายงานทางราชการ
- 5 ปริมาณโครงการที่รับผิดชอบต่อการทำรายการ (จำนวนโครงการ)
- 6 สวัสดิการพนักงาน เช่น PPE, การทำงานล่วงเวลา, การตรวจสอบสุขภาพ
- 7 มีการดำเนินการประเมินความเสี่ยงขั้นตอนการตรวจวัด วิเคราะห์ และมีการจัดทำดำเนินการตามแผนควบคุมป้องกันความเสี่ยง
- 8 ความสามารถในการให้บริการ (แรงดัน) เรื่องอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน Air Workplace
- 9 ความสามารถในการให้บริการ (แรงดัน) เรื่องอากาศในบรรยากาศ Ambient Air
- 10 ความสามารถในการให้บริการ (แรงดัน) เรื่องเสียง (Sound in workplace & boundary Fence)
- 11 ความสามารถในการให้บริการ (แรงดัน) เรื่องน้ำ Waste Water
- 12 ความสามารถในการให้บริการ (แรงดัน) เรื่องอากาศจากปล่อง Stack air Emission
- 13 การมีห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของตนเอง
- 14 ความพร้อมของเครื่องมือตรวจวัด
- 15 จำนวนหัวหน้าทีมและลูกทีมทำงาน ประจำ HMC

หมายเหตุ

กรุณาจัดเตรียมเอกสารตามหัวข้อ เพื่อสะดวกในการพิจารณาและความพร้อมของข้อมูล

12. แบบตอบรับ**แบบตอบรับ**

(โปรดส่งเอกสารฉบับนี้ไปที่โทรสารหมายเลข: +66 3868 3383 หรือ อีเมล charuwan.t@hmcpolymers.com)

ถึง คณะกรรมการพิจารณาการประกวดราคา

วันที่: _____

เราได้รับแบบฟอร์มการเข้าร่วมประกวดราคาจาก บริษัท เอ็ชเอ็มซี โพลีเมอส์ จำกัด เพื่อเสนอราคา ...งานตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ปี 2568 และ 2569

☐ เรามีความประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา ☐ เราไม่ประสงค์จะเข้าร่วมการประกวดราคา

ระบุสาเหตุที่ไม่สามารถเข้าร่วมประกวดราคา :

ลายมือชื่อ _____

วันที่ _____

ชื่อ _____

ตำแหน่ง _____

บริษัท _____

โทรศัพท์ _____

ประทับ
ตราบริษัท

เอกสารแนบที่ 5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบ
กิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE



TOTAL
3
CASE

TRC = 0

MANHOURS
1,699,898

As of 28 Feb 2025
(Last TRC on 31 May 2024)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ HSE

- คลินิก IFI Activities 2025 [EAT MEET FIT+] : Bento Lunch & Chat คือ กิจกรรมที่ไม่ต้องกินข้าวอย่างจริงจัง
- มาตรการลดอุบัติเหตุ PM 2.5 ในพื้นที่สำนักงานกรุงเทพฯ และพื้นที่ระยอง ตั้งแต่วันที่ 27 ม.ค. 2568 ที่ไหนมา หาที่นอนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (AQI 0-25)
- สรรพค่าทุกวันพุธ 15.00-17.00 น. เป็นช่วงเวลา Free Time ที่อนุญาตให้ทุกคนร่วมกันตรวจสอย หน่วยงานและกระดานความปลอดภัยในพื้นที่ด้วยและพื้นที่ใกล้เคียง

การป้องกันอันตรายและปฐมพยาบาลจากสัตว์มีพิษ

1. การทำท้าวและถอดรองเท้าก่อนขึ้นหรือลงรถที่ไม่ใช่ของใคร
2. ตรวจสอบสภาพถนนหรือท้องไร่ท้องนาที่เดินหรือวิ่งผ่านก่อนขึ้นรถทุกครั้ง
3. หลีกเลี่ยงการเดินกลางแดด หรือทำกิจกรรมกลางแจ้งในเวลากลางวัน เพราะสัตว์มีพิษหลายชนิดจะออกมาหากินในเวลากลางวัน
4. การรักษาความปลอดภัยบนถนนอย่างสม่ำเสมอ หากมีการปลูกต้นไม้หรือตัดแต่งต้นไม้ให้ระมัดระวังและกำจัดเศษใบไม้ในหลุมทุกครั้ง

กลุ่มมีพิษ	1. ด้วงและแมลงปีกดำที่กัดด้วยน้ำลายอาจมีพิษร้ายแรง เช่น ด้วงทองแดง 2. พืชบางชนิดมีพิษที่รุนแรงหรืออาจถึงชีวิตได้หากกินเข้าไป เช่น หน่อไม้ฝรั่งดิบ 3. หมีมีพิษที่กัดด้วยฟันหรือเขี้ยว และเมื่อโดนกัดด้วยเขี้ยว
กลุ่มแมลงมีพิษ	1. หกพิษที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 2. สัตว์กัดและกัดด้วยเขี้ยวที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 3. ด้วงทองแดงที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 4. แมลงกัดและกัดด้วยเขี้ยวที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 5. หมีมีพิษที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง
กลุ่มสัตว์ทะเล	1. ด้วงทองแดงที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 2. สัตว์กัดและกัดด้วยเขี้ยวที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 3. ด้วงทองแดงที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 4. แมลงกัดและกัดด้วยเขี้ยวที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง 5. หมีมีพิษที่กัดด้วยเขี้ยวและพิษที่รุนแรงคือ ด้วงทองแดง

เฝ้าระวัง-ป้องกันสัตว์มีพิษกัดต่อย



ในช่วงที่ฝนตก น้ำท่วม สิ่งตามากขึ้นมากคือ สัตว์ต่างๆ ทั้งอันตรายและไม่อันตรายที่ซ่อนตัวในน้ำตามองอยู่ในบ้านเรา หรือจากที่ซ่อนตัวตามซอกตู้เสื้อผ้า ตู้รองเท้า ตู้เสื้อผ้า ซึ่งสัตว์ต่างๆ เหล่านี้ทำให้เราเสี่ยงอันตราย ดังนั้นก่อนที่เราจะโดนสัตว์มีพิษกัดต่อย เราควรทราบดีว่าสัตว์มีพิษกัดต่อยที่เรามักจะเจอบนถนนหรือในสวนสาธารณะมีอะไรบ้าง เพื่อที่เราจะได้ระวังตัวและปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อโดนสัตว์มีพิษกัดต่อย

สัตว์มีพิษที่สำคัญในประเทศไทยแบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม ดังนี้

1. กลุ่มมีพิษ เช่น งูเห่า งูจงอาง งูเห่าหางค่าง



2. กลุ่มแมลง เช่น ผึ้ง ต่อ แตน



3. กลุ่มสัตว์ทะเล เช่น ปลาน้ำเค็ม แมงกะพรุน แมงดาทะเล



HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

หลักการดำเนินงานเชิงป้องกันอุบัติเหตุ : 5 KEYS OF SMITH SYSTEM

ในบทความนี้ เราจะได้อ่านเกี่ยวกับ Defensive Driving กับเบี่ยงเบนที่เรามาบรรดาแนวคิด Defensive Driving แบบเปลี่ยนเป็น Defensive Working หรือ การทำงานเชิงป้องกัน และป้องกันในที่นี้หมายถึง "ความคิดพลาดในงาน" ดูบ้าง เพราะความคิดพลาดในการทำงานจะนำไปสู่การสูญเสียต่อชีวิต ชื่อเสียง ภาพลักษณ์ เสียเวลา เสียลูกค้า เสียค่าใช้จ่ายซึ่งเป็นเรื่องใหญ่ในการดำเนินงานธุรกิจ และคนที่ทำให้เกิดความคิดพลาดอาจถึงขั้นเสียงานที่ตัวเองกำลังทำได้เลย

Defensive Driving	Defensive Working
1. Aim high in steering หรือ มองให้ไกล (คาดการณ์ด้วย)	
ควรมองไกลไปข้างหน้า 15 วินาที	มองอนาคตของตัวเองให้ไกล มีวิสัยทัศน์ มีเป้าหมายในการทำงานที่ชัดเจนพร้อมทั้งคาดการณ์ด้วยว่าตัวเองจะก่ออนาคตที่วางไว้ให้เป็นจริงได้อย่างไร
2. Get the big picture หรือ มองเห็นภาพใหญ่	
มองภาพรวม มองกระจุกกระจิกภายใน 5-8 วินาที และทิ้งระยะห่างจากรถคันหน้าให้เหมาะสมโดยอย่างน้อย 6 วินาที ในกรณีนี้วิสัยทัศน์ไม่ดี	ในการทำงานต้องวางแผน ต้องศึกษาข้อมูลสภาพแวดล้อมรอบข้างทั้งภายใน ภายนอกให้ครบถ้วน ศึกษา ข้อดี-ข้อเสีย โอกาส-อุปสรรค นำมาจัดลำดับความสำคัญของ งาน
3. Keep your eyes moving หรือ กวาดสายตา	
กวาดสายตาทุกๆ 2-3 วินาที	ต้องตระหนักเสมอว่าสภาพแวดล้อมรอบตัวเราเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา และนำมาปรับแผนของเราให้สอดคล้องกับสภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนแปลงไปตลอดเวลา
4. Leave yourself an out หรือ มองหาทางหนีทีไล่	
สร้างพื้นที่รอบๆ ตัวรถของตนเองให้ปลอดภัย เช่น ไม่ขับรถเกาะกลุ่ม รักษาระยะห่าง	ทำงานต้องยืดหยุ่นสร้างอ้อม มีแผนเผื่อเผื่อฉุกเฉิน
5. Make sure they see you หรือ มั่นใจว่าคนอื่นเห็นเรา	
ไม่อยู่ในจุดบอดของรถคันอื่นๆ ส่งสัญญาณเสียงเมื่อจำเป็น	คนที่ทำงานที่ประสบความสำเร็จเพราะมีคนเห็นผลงานของเขา เห็นฝีมือ เห็นความตั้งใจ เห็นความเพียรพยายาม เห็นความรับผิดชอบ



สมัครสำหรับ ตอบคำถาม พร้อมสะสมคะแนนแลกกับรางวัล ตลอดปี 2025
หมดเขตรับสมัคร 31 มีนาคม 2025



คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE

- 1 Fatality
- 2 Lost time injury (LTI)
- 3 Restricted work case (RWC)
- 4 Medical treatment case (MTC)
- 5 First aid case (FAC)
- 6 Property damage
- 7 Unsafe Action Condition (BSO) + Nearmiss



TOTAL
4
CASE

TRC = 1

MANHOURS
0

As of 31 March 2025
(Last TRC on 26 March 2025)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ HSE

- คลัสเตอร์ IFI Activities 2025 [EAT MEET FIT+]: IFI Family Day Safety plant explores
- คลัสเตอร์ IFI Activities 2025 [EAT MEET FIT+]: Bento Lunch & Chat ที่เชียงใหม่ ห้องประชุม 3353 + 2

วิธีการช่วยเหลือเบื้องต้นเมื่อพบผู้ป่วยฮีทสโตรก



หากไม่หมดสติให้ดื่มน้ำ
หากหมดสติให้โทร 1669
แจ้งเหตุฉุกเฉิน

คำแนะนำการปฏิบัติงานตามระดับค่าเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพ

ช่วงอุณหภูมิ (°C)	ระดับความเสี่ยง	คำแนะนำการปฏิบัติงานตามระดับค่าเฝ้าระวังผลกระทบต่อสุขภาพ
26-30	ความเสี่ยงต่ำ	• ระวังการขาดน้ำ • ดื่มน้ำสะอาด 1-2 ลิตร ต่อชั่วโมง • สวมเสื้อผ้าที่ระบายอากาศได้ดี
31-35	ความเสี่ยงปานกลาง	• ดื่มน้ำสะอาด 1-2 ลิตร ต่อชั่วโมง • สวมเสื้อผ้าที่ระบายอากาศได้ดี • หลีกเลี่ยงการทำงานหนักในช่วงเวลาที่มีอุณหภูมิสูงสุด
36-40	ความเสี่ยงสูง	• ดื่มน้ำสะอาด 1-2 ลิตร ต่อชั่วโมง • สวมเสื้อผ้าที่ระบายอากาศได้ดี • หลีกเลี่ยงการทำงานหนักในช่วงเวลาที่มีอุณหภูมิสูงสุด • หากมีอาการผิดปกติให้หยุดทำงานทันที
41-45	ความเสี่ยงวิกฤต	• ดื่มน้ำสะอาด 1-2 ลิตร ต่อชั่วโมง • สวมเสื้อผ้าที่ระบายอากาศได้ดี • หลีกเลี่ยงการทำงานหนักในช่วงเวลาที่มีอุณหภูมิสูงสุด • หากมีอาการผิดปกติให้หยุดทำงานทันที

**ข้อปฏิบัติการใช้กล่องปฐมพยาบาล (First Aid box)

1. กล่องปฐมพยาบาลมีไว้สำหรับปฐมพยาบาลเบื้องต้นก่อนส่งโรงพยาบาล (หรือ 120 หรือ 1669) เพื่อเป็นการรักษาเบื้องต้น หากมีอาการรุนแรงรีบนำส่งโรงพยาบาลทันที
2. การเปิดกล่องปฐมพยาบาลให้ผู้อื่นใช้ไม่เป็นความผิด
3. หากมีอาการผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (PPE) ทันที
4. หากมีอาการผิดปกติให้รีบแจ้งหัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (PPE) ทันที

HS Newsletter | 01

HEAT STROKE

อากาศร้อนต้องระวัง

"โรคลมร้อน (Heat stroke) คือภาวะที่อุณหภูมิในร่างกายสูงเกิน 40.5 °C เกิดจากการที่อยู่ในสถานที่ที่อุณหภูมิร้อนมาก ๆ และร่างกายไม่สามารถปรับตัวลดอุณหภูมิให้อยู่ในเกณฑ์ปกติได้"

กรมควบคุมโรค เตือนประชาชนระวังโรคลมร้อนหรือฮีทสโตรก เนื่องจากสภาพอากาศที่ร้อนของประเทศไทยในช่วงหน้าร้อน ทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากโรคลมร้อน

จากข้อมูลของกรมควบคุมโรค ปี 2567 มีรายงานผู้เสียชีวิตจากโรคลมร้อนมากถึง 61 ราย ส่วนนี้จากปี 2566 ถึง 2 เท่า โดยผู้เสียชีวิตส่วนใหญ่อายุอยู่ในช่วงวัยทำงานและสูงอายุ

กลุ่มเสี่ยง : เด็กต่ำกว่า 5 ปี ผู้สูงอายุ บุคคลที่มีโรคประจำตัว บุคคลที่ทำงานกลางแจ้งนานๆ บุคคลที่ทานยาบางชนิด ผู้ที่ออกกำลังกายหนักหรือดื่มแอลกอฮอล์

สัญญาณเตือนของฮีทสโตรก

- ตัวร้อน ตัวแดง
- ไม่มีเหงื่อออก
- กระหายน้ำมาก
- หัวใจเต้นเร็ว ใจสั่น
- เวียนศีรษะ เวียนศีรษะ อาเจียน มึนงง

การป้องกันฮีทสโตรก

- ดื่มน้ำบ่อยๆ มากกว่า 2 ลิตร/วัน
- ใช้ครีมกันแดดที่มี SPF > 15
- หลีกเลี่ยงการออกกำลังกายกลางแจ้ง
- หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มแอลกอฮอล์



HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

NEW PROCEDURE (3-SM-031) HIGH PRESSURE WATER JET CLEANING WORK SAFETY

- นิยาม -

งานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง (High pressure water jet cleaning work) ที่สร้างแรงดันน้ำตั้งแต่ 7 bar ขึ้นไป ไม่ครอบคลุมถึงกิจกรรมที่มาจาก งานทดสอบอุปกรณ์ โดยใช้แรงดันน้ำ จากถังล้างพื้นที่ งานฉีดล้างอุปกรณ์ โดยใช้ Utility water, Fire water โดยแบ่งเป็น 3 ระดับ

- 7-100 bar : Low pressure water jet activity เช่น กิจกรรมล้าง Strainer, Demeter, Special tube หรือท่อที่ออกแบบไม่ได้รับแรงดันสูง
- 100-1,000 bar : High pressure water jet activity
- > 1,000 bar : Ultra-high pressure water jet activity

- คุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงาน -

- Jetter ผ่านการอบรมเฉพาะด้าน HPWJ (ทุกคนทุก 3 ปี) และมีการประเมินผลในการทำงาน ดังนี้
Low pressure > 3 เดือน
High pressure > 6 เดือน
Ultra high pressure > 1 ปี
- มีใบอนุญาต work passport ก่อนเริ่มงาน
- อุปกรณ์นิรภัยที่สวมใส่อย่างถูกต้องสำหรับ Jetter ตามระดับที่กำหนด

- การตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งาน -

- ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ใช้ต้องเป็น HPWJ ก่อนนำพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดในคู่มือ
- ตรวจสอบประวัติวันก่อนเริ่มงาน หรือ ก่อนเช็กคู่มือปฏิบัติงานในการปฏิบัติงานอ้างอิง 5-SM-090 HPWJ Daily checklist

- การจัดเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงาน -

- ต้องกำหนดการปิดกั้น ปิดล้อมพื้นที่ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- มีการปิดกั้นบริเวณปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของน้ำที่เกิดจากแรงดัน
- งานล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ที่เป็น Hydrocarbon
- ในกรณีงานล้างทำความสะอาดอุปกรณ์ที่ไม่เป็น Hydrocarbon

⚠️ ข้อห้ามเด็ดขาด

- ห้ามเล็งหัวฉีดไปที่ตัวบุคคล
- ห้ามนำเครื่อง HPWJ ไปใช้ผิดประเภท เช่น ล้างตัว/ล้างรองเท้า
- ห้ามเดินไปหลังทำความสะอาดหรือฉีดโดยไม่มีการอบรม



สแกนสำหรับ ตอบคำถาม พร้อมสะสมคะแนนแลกบัตรรางวัล ตลอดปี 2025
หมดเขตรับสมัคร 30 เมษายน 2025



คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

What's new?

1. นิยามและขอบเขตของงานน้ำแรงดันสูง
2. ระดับแรงดันของงานน้ำแรงดันสูง
3. วิธีใช้งานน้ำแรงดันสูง
4. ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจากงานทำความสะอาดด้วยน้ำแรงดันสูง
5. มาตรฐานของอุปกรณ์ที่ทำงานกับน้ำแรงดันสูง
6. ข้อกำหนดและคุณสมบัติของผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
7. แผนฟอร์มการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนใช้งานน้ำแรงดันสูงประจำวัน
8. ข้อกำหนดการปิดกั้น ปิดล้อมพื้นที่ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม



แนวทางในการเลือกใช้วิธีการใช้น้ำแรงดันสูง



HS Newsletter | 02

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE



TOTAL
6
CASE

TRC = 1

MANHOURS
197,555

As of 30 April 2025
(Last TRC on 26 March 2025)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ HSE

เนื่องด้วยสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ในประเทศไทย และภายใน HMC Polymers ในช่วงเดือนพฤษภาคม 2568 มีแนวโน้มสูงขึ้น จึงขอความร่วมมือพนักงานปฏิบัติตามมาตรการดังนี้

1. หากพบว่ามีอาการเข้าข่าย ได้แก่ มีไข้ ไอ เจ็บคอ หายใจลำบาก อย่านำไปติดคนอื่น ควรตรวจ ATK ทันที

• กรณีอยู่ทำงาน สามารถตรวจ ATK ได้ที่ห้องพยาบาล สำหรับ PP Plant และหน่วยงาน HR สำหรับสำนักงานใหญ่

2. หากพบว่าผลตรวจ ATK 2 ชุด (ติดเชื้อโควิด-19) ให้ดำเนินการดังนี้

- แจ้งผู้บังคับบัญชา หรือหัวหน้างาน
- พกหน้ากาก เพื่อเข้าสู่กระบวนการรักษา
- สวมหน้ากากและใส่ถุงมือเพื่อไม่ให้ PPFA@hmcpolymers.com พร้อม OC ผู้บังคับบัญชา
- แยกตัวเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผู้อื่นในบริเวณที่พบ
- หากมีอาการรุนแรงขึ้นในบริเวณแพทย์ หรือพบอาการ Return to work ก็ขอกลับมาทำงาน

อาการของโควิด-19

- ไข้
- ไอ
- เจ็บคอ
- หายใจลำบาก

การป้องกัน

- สวมหน้ากาก
- หลีกเลี่ยงการสัมผัสใกล้ชิด
- ล้างมือบ่อยๆ
- ฉีดวัคซีน

-ออกกำลังกายเป็นประจำ-

อย่างน้อย 30 นาทีต่อวันและอย่างน้อย 5 วันต่อสัปดาห์

-นอนหลับให้เพียงพอ-

ควรนอนอย่างน้อย 8 ชั่วโมงต่อวัน และไม่ควรนอนเกิน 4 กุณ

เคล็ดลับสุขภาพดี Good Food Good Exercise Good Health

-กินอย่างไรให้สุขภาพดี-

- เลือกวัตถุดิบจากธรรมชาติ
- ปรุงแต่งให้พอดีๆ
- กินอาหารที่มีประโยชน์ เช่น ข้าว ปลา ผัก ผลไม้
- กินคาร์โบไฮเดรตเชิงซ้อน เช่น ข้าวกล้อง ธัญพืชไม่ขัดสี
- จัดเครื่องใช้บนโต๊ะอาหาร เช่น น้ำจืดร้อน เครื่องดื่มแอลกอฮอล์
- แบ่งอาหารเป็นมื้อเล็กๆ 4-6 มื้อต่อวันเพื่อกระตุ้นระบบเผาผลาญ
- หลีกเลี่ยงอาหารแปรรูป เช่น อาหารกระป๋อง
- กินอาหารที่มีไฟเบอร์ จากผัก ผลไม้



HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

ระบบมาตรฐาน ISO 45001:2018 OCCUPATIONAL HEALTH & SAFETY

45001 คืออะไร?

เป็นมาตรฐานสากลที่กำหนดสำหรับระบบการจัดการเพื่อความปลอดภัยและสุขภาพในการทำงาน

ทำไมถึงควรนำมาปรับใช้ในการทำงาน

- สามารถระบุและควบคุมความเสี่ยง เกี่ยวกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยภายในสถานที่ทำงานได้ ซึ่งจะช่วยให้ลดจำนวนผู้บาดเจ็บ และลดโอกาสการเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงของบุคลากรได้
- มีความน่าเชื่อถือมากขึ้นจากนักลงทุน ลูกค้า รวมไปถึงบุคลากรภายในองค์กร
- แมวไม่มีการทำงานจากภายนอกหรือการเจ็บป่วยจากที่ทำงานน้อยลง ซึ่งจะนำไปสู่ประสิทธิภาพในการทำงานที่เพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด
- พนักงานที่รู้สึกปลอดภัยในการทำงาน จะไม่มีความเสี่ยงและมีส่วนร่วมในการพัฒนาการทำงานมากขึ้น
- ช่วยสร้างวัฒนธรรมด้านความปลอดภัยในเชิงบวกให้แก่องค์กร นำไปสู่การพัฒนายุทธศาสตร์เชิงรุกของหน่วยงาน

องค์ประกอบสำคัญ



นโยบาย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย:
ที่ต้องมีความชัดเจน ใช้ได้จริง และสร้างประโยชน์ให้กับบุคลากรและองค์กร



บริบทขององค์กร:
ปัจจัยภายในขององค์กรและภายนอกองค์กรที่มีความสำคัญเช่นเดียวกับปัจจัยภายนอกองค์กร ซึ่งมีความสัมพันธ์กันในการพัฒนาประสิทธิภาพขององค์กร



การวางแผน:

- ระบุและประเมินความเสี่ยงด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- กำหนดทรัพยากรและกระบวนการที่จำเป็นเพื่อให้บรรลุวัตถุประสงค์



การมีส่วนร่วมและการปรึกษาหารือ:
ทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้องจะมีส่วนร่วมในการตัดสินใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน



การนำไปใช้จริงและการปฏิบัติงาน:

การนำแผนไปใช้จริงในองค์กร ซึ่งไม่ใช่แค่ใช้แค่เอกสาร แต่การปฏิบัติจริงในองค์กรจะมีความสำคัญ

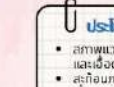


ความเป็นผู้นำและความมุ่งมั่น:
ผู้นำองค์กรจะต้องมีความมุ่งมั่นที่จะนำองค์กรไปสู่ความสำเร็จ



การตรวจสอบและการดำเนินการแก้ไข:

การตรวจสอบและประเมินผลขององค์กร ซึ่งมีความสำคัญในการปรับปรุงและพัฒนาองค์กร



ประโยชน์ที่จะได้รับ:
• ลดความเสี่ยงของเหตุการณ์ไม่พึงประสงค์
• ลดต้นทุนขององค์กร
• เพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
• สร้างความเชื่อมั่นให้กับลูกค้าและผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย

สำหรับ สำหรับ ด่วนค่าตอบแทน พร้อมสะสมคะแนนแลกบัตรรางวัล ตลอดปี 2025
หมดเขตวันสุดท้าย 31 พฤษภาคม 2025



คลิกที่นี่เพื่อดูคะแนนสะสม

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

4 วิธี จับพวงมาลัยรถยนต์ ที่ถูกต้อง

ท่าจับพวงมาลัยรถ ถือเป็นส่วนสำคัญของการขับขี่รถ หากเราจับพวงมาลัยรถผิดวิธี ไม่ตรงตามวิธีสอน ก็อาจเสี่ยงเกิดอุบัติเหตุบนท้องถนน หรืออาจได้รับบาดเจ็บจาก AIR BAG ระบบได้



1. ตำแหน่งซ้ายจับ 9 และ ขวาจับ 3 นาฬิกา

การจับพวงมาลัยตำแหน่งที่ถูกต้อง คือ จับพวงมาลัยด้วยมือสองข้างอยู่ในตำแหน่ง 9 นาฬิกา และมือขวาจับตำแหน่ง 3 นาฬิกา จะช่วยให้คุณควบคุมพวงมาลัยได้มั่นคง ไม่หลุดมือ และช่วยเปิดไฟเลี้ยวได้ง่าย



2. จับพวงมาลัยกระชับ โดยไม่แน่นเกินไป

จับพวงมาลัยรถกระชับ โดยไม่จับพวงมาลัยแบบกำแน่นเกินไป นี้อาจทำให้กล้ามเนื้อของคุณเกร็ง ไม่ให้พวงมาลัยขยับ-ขยับ แต่ถ้าจับขยับตอนหักดก หรือขยับขึ้นลงเบาๆ คุณจะต้องจับพวงมาลัยกระชับมากขึ้น เพื่อเพิ่มการควบคุมพวงมาลัยรถ



3. ห้ามจับพวงมาลัยรถยนต์มือเดียว

อย่าจับพวงมาลัยมือเดียว อย่ามั่นใจว่าคุณขับรถเก่ง เพราะความปลอดภัยบนท้องถนนอาจทำให้รถเสียการควบคุมและเกิดอุบัติเหตุได้ อย่างเช่น กรณีขับรถตกหลุมรถไถลล้ม หนักคือน่ากลัว เป็นต้น คุณต้องคอยๆ ประคองพวงมาลัยให้มั่นคงตลอดเวลา ตามตำแหน่งที่ระบุข้างต้น



4. ห้ามจับพวงมาลัยหยาบมือ หรือสอดเข้าไปในพวง

บางท่านอาจจะคิดว่า การจับพวงมาลัยหยาบมือ บังคับเลี้ยวยากกว่า สมัยก่อนแต่รู้หรือไม่ว่า? การจับพวงมาลัยหยาบมือเป็นสิ่งที่ผิดวิธี เพราะพวงมาลัยจะขยับรุนแรง และทำให้เสียเหลี่ยมขยับขึ้นได้ กลายเป็นข้อผิดพลาดที่พวงมาลัยขยับขึ้นลงทั้งมือและนิ้วที่วางพวงมาลัยในตำแหน่งของ AIR BAG ของพวงมาลัย ได้รับบาดเจ็บจาก AIR BAG ระบบได้ จึงไม่ควรนำส่วนต่างๆของร่างกายมาอยู่บริเวณดังกล่าว



สแกนสำหรับ ตอบคำถาม พร้อมสะสมคะแนนแลกรับรางวัล ตลอดปี 2025

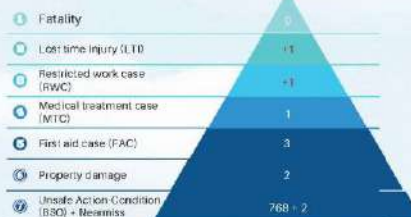
หมดเขตวันสนุก 30 มิถุนายน 2025



คลิกที่นี่เพื่อถูกระเบียบสะสม

HEALTH & SAFETY NEWSLETTER

OCCUPATIONAL SAFETY MILESTONE



TOTAL
8
CASE

TRC = 3

MANHOURS
0

As of 7 June 2025
(Last TRC on 7 June 2025)

ข่าวสารประชาสัมพันธ์ HSE

- GO GREEN MISSION ON WORLD ENVIRONMENT DAY : กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก ร่วมปลูกต้นไม้ 27 ต้น ณ...
- SAFE DRIVE SAFE LIFE - SIGN DESIGN CONTEST การประกวดออกแบบป้ายรณรงค์ความปลอดภัย หัวข้อ "จราจรปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน" ส่งผลงานภายใน 20 มิ.ย. นี้
- กิจกรรม 60 DAYS LIFESTYLE CHALLENGE (HEALTH ME TOGETHER CAMPAIGN) เริ่มลงมือตั้งแต่วันที่ 4 มิ.ย. - 3 ส.ค. 2025



โรคแอนแทรกซ์ (Anthrax)

แอนแทรกซ์ เกิดจากแบคทีเรีย BACILLUS ANTHRACIS ซึ่งเป็นสปอร์ที่ทนต่อสภาพแวดล้อมต่างๆ ได้ยาวนาน สามารถพบเชื้อชนิดนี้ได้ในพื้นที่หรือสัตว์กินพืช เช่น วัว ควาย แพะ แกะ

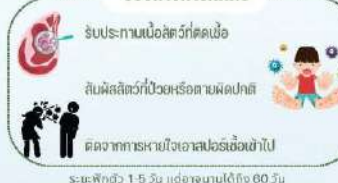
**สถานการณ์ โรคแอนแทรกซ์ล่าสุด 1 มิ.ย. 2568 สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม พบผู้ป่วยแอนแทรกซ์รายใหม่ 1 ราย ตั้งแต่วันที่ 1 มิ.ย. - 4 มิ.ย. 2568 พบผู้ป่วยยืนยัน 6 ราย เสียชีวิต 1 ราย

กลุ่มเสี่ยง

- คนเลี้ยงสัตว์
- พนักงานโรงฆ่าสัตว์ คนขายเนื้อดิบ
- คนทำงานเหมืองถ่านหิน
- เกษตรกร



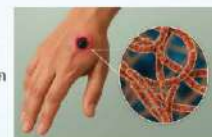
ช่องทางการติดต่อ



ระยะเวลา 1-5 วัน แต่อาจนานได้ถึง 60 วัน

อาการ

- ไข้ ไอ หายใจไม่順 เจ็บหน้าอก
- คลื่นไส้ อาเจียน อ่อนแรง
- ผื่นแดงที่ผิวหนัง แผลแตกออกเป็นแผล ตุ่มกลางมีน้ำใส
- "หากป่วยรุนแรง บวมกลืนลำบาก ชีพจรเต้นช้าลง"



การป้องกันและการรักษา

- หลีกเลี่ยงการสัมผัสสัตว์ โรคระบาด แพะ แกะ
- บริโภคเนื้อที่ปรุงสุก งดทานเนื้อดิบ
- ล้างมือทุกครั้ง หลังสัมผัสสัตว์
- หากพบสัตว์ป่วยตายผิดปกติ ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น
- หากมีอาการผิดปกติ ให้รีบพบแพทย์ทันที
- "รักษาเร็ว โอกาสหายสูง" รับยาปฏิชีวนะตามแผนการรักษา หากปล่อยไว้อาจรุนแรงจนเสียชีวิตได้



เอกสารแนบที่ 6

แผนการบำรุงรักษาหน่วย RTO

PM RTO System

[illegible]

เอกสารแนบที่ 7

แผนการตรวจสอบอุปกรณ์ (Dust Filter), หอเผา, เครื่องจักร, ระบบ
บำบัด, วาล์ว

PM COD Analyzer															
Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM COD Analyzer	AT-2781 : COD Analyzer	Service change optical filter by vendor	INST	1											
		INST-014. Check/Clean COD sensor	INST	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

PM F-4922															
Count of MntPlan			M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM F-4922	F-4922 : Bag Filter	Visual Inspect ExVent(form MP-XX-EXVENT) MECH													1

PM Fire water pump

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Fire water pump	P-750A : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1						
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1					
	P-750A : Diesel Engine	P-750A : Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH					1					1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH					1				1				
		Check radiator water level	MECH					1				1		1		
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH					1					1			
		Replace fuel filter	MECH					1					1		1	
		Overhaul-Engine	MECH					1								
	P-750A : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
		Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
		Overhaul-Pump	MECH					1								
	P-750A : LCP	Inspection and Function Check	ELEC					1								
	P-750B : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	P-750B : Diesel Engine	Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		P-750B : Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH					1				1				
		Clean air filter, change if necessary	MECH					1				1				
		Check radiator water level	MECH					1				1		1		
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH					1					1			
		Replace fuel filter	MECH					1					1		1	
	P-750B : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
		Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
		Overhaul-Pump	MECH					1								
	P-750B : LCP	Inspection and Function Check	ELEC					1								
	P-750C : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	P-750C : Diesel Engine	Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH	1				1								
		Clean air filter, change if necessary	MECH	1				1								
		Check radiator water level	MECH	1				1								
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH	1				1								
		Replace fuel filter	MECH	1				1								
	P-750C : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
		Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
	P-750C : LCP	Inspection and Function Check	ELEC					1								
	P-750D : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	P-750D : Diesel Engine	Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
		Battery replacement ----> already in Feb.	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH			1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH					1				1				
Clean air filter, change if necessary		MECH					1					1				
Check radiator water level		MECH					1						1			
Adjust belt tension, change if necessary		MECH					1						1			
Replace fuel filter		MECH					1						1			
P-750D : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH			1		1		1				1			
	Adjust packing	MECH			1		1		1							

PM Fire water pump

[illegible]

PM Skimmer unit

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Skimmer unit	H-217712 : Motor:SKIMMI	Motor physical inspection	ELEC	1												
		Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
	H-217712 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1							
		Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1							
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH		1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1		1					
		Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1		1					
		Alignment Skimmer Chain	MECH	1	1		1		1		1					
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH													1
	Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1		1						
	H-2601 : Motor:SKIMMER	Motor physical inspection	ELEC	1												
		Local switch inspection	ELEC	1												
		H-2601 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1		1		1		1					
	Lube oil-Skimmer chains and Bearings		MECH	1	1		1		1		1					
	Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		MECH	1	1		1		1		1					
	Lube oil-Bearings of Drive Shaft		MECH	1	1		1		1		1					
	Alignment Gear Drive Chain		MECH	1	1		1		1		1					
	Alignment Skimmer Chain		MECH	1	1		1		1		1					
	Checking-Coupling motor and Gear Drive		MECH													1
	Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1		1						
	LS-711 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST	1												
	LS-712 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST	1												
	LSH-2781 : Level switch h	Clean and function test	INST	1												
	LSHH-2782:Level switch I	Clean and function test	INST	1												
	LSL-2781 : Level switch Ie	Clean and function test	INST	1												
	LSLL-2782 : Level switch I	Clean and function test	INST	1												
	P-217712A : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
		P-217712A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1				
	Overhaul-Pump		MECH	1												
	P-217712B : Motor:SKIMM		Motor physical inspection	ELEC	1											
		Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
	P-217712B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1					
		Overhaul-Pump	MECH	1												
		P-217713A : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC	1											
	Overhaul motor		ELEC	1												
	Local switch inspection		ELEC	1												
	P-217713A : Pump:SKIMM	PM Overhaul Motor P-217713A(30kW)	ELEC	1												
Fill grease at pump bearing		MECH	1	1		1		1		1						
P-217713B : Motor:SKIMM		Local switch inspection	ELEC	1												
	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
	Overhaul-Pump	MECH	1													
P-2606A : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
	P-2606B : Motor:SKIMMEI	Motor physical inspection	ELEC	1												
		Overhaul motor	ELEC	1												
PM Overhaul Motor P-2606B(5.5kW)		ELEC	1													
P-2606B : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
	P-711A : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH	1 1												
		P-711A Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC	1											
P-711B : Skimmer1 waste			Lube Oil-Replacement	MECH	1											
	P-711B Motor : Skimmer		Motor physical inspection	ELEC	1											
		Z-711 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1		1				
Lube oil-Skimmer chains and Bearings			MECH	1	1		1		1		1					
Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH		1	1		1		1		1						
Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH		1	1		1		1		1						
Alignment Gear Drive Chain	MECH		1	1		1		1		1						

PM Skimmer unit

[illegible]

PM Safety valve

[illegible]

PM Gas detector

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Gas detector	GASDETECT1 : Gas Detect	GD-002 Inspect and Test by contractor	INST							1					1	
		GD-003 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-004 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-005 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-006 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-007 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-008 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-009 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-010 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-011 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-012 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-013 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-014 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-015 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-016 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-017 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-018 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-019 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-020 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-021 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-022 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-025 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-026 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-027 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-028 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-029 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-030 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-031 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-032 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-033 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-034 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-035 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GD-036 Inspect and Test by contractor	INST							1						1
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (1nd)	INST							1						
		GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (2nd)	INST													1
		GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2001A Inspect and Test by contractor	INST							1					1
	GD-2001B Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2001C Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2001D Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2001E Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2002A Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2002B Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2002C Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2002D Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2003A Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2003B Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2003C Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2003D Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2003E Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2004A Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2004B Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2004C Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2004D Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2005 Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2006 Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2007 Inspect and Test by contractor		INST								1					1
	GD-2008 Inspect and Test by contractor		INST								1					1

PM Gas detector

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Gas detector	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2009A Inspect and Test by contractor	INST											1	1	
		GD-2009B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2009C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2010 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2011 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2012D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2013 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2014 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015E Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015F Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015G Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2015H Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2016 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2017 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2241 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2601 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2603 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2611 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21203 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21204 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-21205 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2018 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2019 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2020 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2021 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2022 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2023 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2024 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2025 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2026 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2602 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2631 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6900 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6901 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6902 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-6901A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-1037 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-1038 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-1039 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
	GD-1040 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	Gas Detector System PM_PP2(1st of 2025)	INST											1			
	GASDETECT3 : Gas Detect	GD-30001T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30002T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30003T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30004T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30005T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	
		GD-30006T/R Inspect and Test by contract	INST											1	1	

PM Gas detector

[illegible]

PM Flare

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Flare	D-2691 : LPG Tank	D-2691 - External Inspection	RELS										1			
	DPT-26971 : Diff Pressure	Visual inspection	INST												1	
	FT-26974 : Flow MP steam	Visual inspection	INST									1				
	FV-26974 : Flow valve MP	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	HV-26920 : Valve LPG retu	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	HV-26921 : Valve FG to Fl	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	HV-26922 : Valve LPG loa	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	HV-26923 : Valve LPG ven	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	HV-26976 : Valve LP steam	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1			1		
		Visual Check for leakage.	INST								1			1		
	LT-26901 : SU2690 Level t	Visual inspection	INST								1					
	LT-26921 : D2691 Level tr	Calibrate transmitter	INST												1	
	P-2690A : Flare Sump Pun	Lube oil service at Bearing position	MECH				1					1				1
	P-2690A-M : Flare Sump P	Motor physical inspection	ELEC				1									
	P-2690B : Flare Sump Pun	Lube oil service at Bearing position	MECH				1		1		1					1
	PSV-21012 : Vacumm Saf	PSV-21012 Overhaul_Z2807	MECH													1
	PSV-26922A : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	PSV-26922B : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	PSV-26972 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	PSV-26973 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	PT-26920 : Pressure conti	Visual inspection	INST								1					
	PT-26971 : Pressure trans	Visual inspection	INST								1					
	PT-26972 : Pressure trans	Visual inspection	INST								1					
	PT-26973 : Pressure trans	Visual inspection	INST								1					
	PT-26974 : Pressure trans	Visual inspection	INST								1					
	SV-26971 : Solinoid Valve	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	SV-26972 : Solinoid Valve	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								2					
		Visual Check for leakage.	INST								2					
	TSV-26981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	TSV-26982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	TSV-26983 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	TSV-26984 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH								1					
	TT-26978 : Temp transmit	Visual inspection	INST											1		
	XV-26971 : Valve Fuel gas	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	XV-26972 : Valve N2 to Fl	Check PG,I/P,Regulator,Filter condition	INST								1					
		Visual Check for leakage.	INST								1					
	(blank)	(blank)	(blank)											1		

เอกสารแนบที่ 8

แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาหอเผา ประจำปี 2568

PM Flare

[illegible]

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อควบคุมและดูแล
ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare Operation)



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 1 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
4	4 years doc review. No change content.	10.06.16
5	- Change WI name from "Flare-3" to "Elevated flare operation PK-2690". - Add more technical information of elevated flare. - Revise work instruction as new LPG back up cylinder package relocation.	01.05.22
6	Add LPG interconnection line to D-4691 (Ground flare LPG tank) for LPG tank supplied to flare pilot	19.08.22



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 2 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้พนักงานทราบข้อมูลและเข้าใจการจ่ายระบบสาธารณูปโภคให้กับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)
- 1.2 เพื่อให้พนักงานทราบและสามารถปฏิบัติงานควบคุมและดูแลระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) ทั้งในสถานะการเดินกระบวนการปกติและในกรณีฉุกเฉินได้อย่างถูกต้อง

2.0 ขอบเขต

- 2.1 ระเบียบปฏิบัติการนี้ใช้สำหรับปฏิบัติการกับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)
- 2.2 คู่มือฉบับนี้เป็นรายละเอียดของระบบสาธารณูปโภคที่จ่ายให้กับระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

3.0 เอกสารอ้างอิง

- 3.1 คู่มือปฏิบัติการของระบบ Flare#3, PK-3600 – Flare system EEF-QS-30
- 3.2 MOC#07-076 New flare
- 3.3 5-B1-022 Flare start up check sheet
- 3.4 4-B0-055 LPG loading
- 3.5 4-B4-133 PP4 LPG interface

4.0 คำนิยาม

- 4.1 ข้อมูลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภคทั่วไป

Utilities	Source	Location
Treated water (TW)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Instrument air (IA)	Line-1, Line-2	Main pipe rack to flare, ใกล้ LPG tank
Nitrogen (N ₂)	Line-2, Line-3	Line-3 battery limit
Low pressure steam (LS)	Line-1, Line-3	Line-3 battery limit
Medium pressure steam (MS)	Line-2, Direct from PTT Chem.	
LPG	External (LPG truck unloading), Back up cylinder, PP4 D-4691	

ระบบไฟฟ้าและระบบควบคุม

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
110 Volt (AC) (UPS), for PLC	Line-1, Line-2	Automatically switching (In instrument rack room)
220 Volt (AC), Lighting	Line-1	LP-1, local panel
220 Volt (AC), Aircraft warning light	Line-1	LP-1, local panel

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 3 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

Utilities (Electrical instrument)	Source	Location
380 Volt (AC), Sump pump	Line-1 (Pump A)	Line-1 substation
	Line-2 (Pump B)	Line-2 substation
DCS control	DCS 1, DCS 2	CCR (Capable to control flare system from both DCS 1&2)
CCTV	Line-2	

4.2 ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

ข้อมูลทั่วไปของระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) นี้จะใช้เพื่อการเผาไหม้ก๊าซเสียที่ส่งออกมาจากกระบวนการผลิตโพลีเมอส์ที่ 1, 2 และ 3 ซึ่งการดูแลควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้นั้นถือเป็นสิ่งสำคัญอย่างยิ่งในการเดินกระบวนการผลิตทั้งในด้านของความปลอดภัยและผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมต่างๆ

ขีดจำกัดของระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system)

- อัตราการเผาไหม้สูงสุดอยู่ที่ Flare rate 280,000 kg/hr
- ความสามารถในการควบคุมการเผาไหม้ไม่ให้เกิดควัน (smokeless capacity) ได้ถึง 37,000 kg/hr
- Molecular weight 42.89 kg / kmol
- ความสูงของระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) 70 m (230 ft)
- อุณหภูมิที่ออกแบบ 0-120 °C
- ความดันที่ออกแบบ 1 barg
- ระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare system) นี้ประกอบไปด้วยอุปกรณ์หลักดังนี้
 - Knock out drum
 - Liquid seal drum
 - Molecular seal
 - Flare stack
 - Flare tip
 - Pilot ignition
 - Monitoring panel
 - Gas purge system (Nitrogen or fuel gas)
 - Steam ring

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 4 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22



หัวเผาไหม้ที่ปล่อย (Flare tip) นั้นออกแบบให้มีอยู่ 3 หัว โดยที่มีอุปกรณ์วัดอุณหภูมิ (thermocouple) ที่ปลายหัวเผาติดตั้งไว้ 2 ตัวต่อ 1 หัว สำหรับการตรวจวัดสภาพเปลวไฟที่หัวเผา (pilot flame detector) การจุดหัวเผาสถาบันปฏิบัติได้ทั้งที่ตู้แผงควบคุมที่อยู่ภายนอก (local panel) ซึ่งการจุดหัวเผา (pilot ignition) สามารถทำได้ทั้งแบบการจุดด้วยมือ (manual ignition) และการจุดด้วยระบบอัตโนมัติ (auto ignition) การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ใช้การควบคุมผ่านระบบ DCS

KO drum มีหน้าที่เพื่อช่วยดัก fine polymer และไฮโดรคาร์บอนหนัก (Oligomer) เพื่อไม่ให้ฝุ่นโพลีเมอร์หรือไฮโดรคาร์บอนหนักถูกเผาไหม้ที่ปล่อย เนื่องจากจะทำให้ลูกไฟไหลลงสู่พื้นดินได้

Liquid seal drum มีหน้าที่เพื่อสร้างความดันบวก (positive pressure) ให้กับระบบ Flare header เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการ flashback กลับเข้า main header เนื่องจากอากาศอาจไหลย้อนกลับไปยัง Header โดยภายในของ Seal drum จะออกแบบเป็นพิเศษให้มีการกระจายของ flow ขึ้นไปเผา เพื่อทำให้การเผาไหม้ความนิ่งและต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังช่วยลดเสียงดังขณะเผาอีกด้วย

Steam ring มีหน้าที่กระจายการ feed medium pressure steam (MPS) และพามวลอากาศเข้าไปยังลูกไฟ เพื่อให้เกิดการเผาไหม้สมบูรณ์และไม่เกิดเขม่าดำ (smokeless) โดย designed flow อยู่ที่ 14.2 ton/h MPS

Molecular seal MS-30 ติดตั้งบริเวณท่อนกลางของ Flare stack โดยมีหน้าที่เพื่อกันอากาศไหลย้อนกลับ โดยจะมี gas purge flow (N₂/Fuel gas) เปิดตลอดเวลา ที่อัตราการการไหลขั้นต่ำที่ 4.6 Nm³/h

Gas purging ออกแบบมาเพื่อใช้ไล่ Oxygen/Air ก่อนการ start up และใช้เพื่อไล่/ป้องกันอากาศไหลย้อนกลับ (draw back) โดย purged gas ควรเป็น Natural gas, Propane หรือ Inert gas เช่น Nitrogen โดยมีค่า Operating flow = 4.6 Nm³/h และมี alarm flow low (FSL26971) แจ้งเตือนกรณี Flow ต่ำ

Flare pilot มีหน้าที่ช่วยให้ Flare ติดตลอดเวลา โดยต้องจุดให้ติดก่อนทุกครั้งก่อนการใช้งานระบบ Flare โดยจะใช้ LPG เป็นเชื้อเพลิงให้กับ pilots



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 5 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

หมายเหตุ ระบบออกแบบให้มี back up LPG cylinder กรณีฉุกเฉิน ถ้าหาก loss LPG จาก main source เช่น ไฟไหม้ถัง รั่วไหล หรืออยู่ในซ่อมการซ่อมบำรุง

ระบบสัญญาณเตือนภัยและค่าที่ตั้งไว้ (Alarm and set point)

Tag number	Function	Set point / Alarm	Unit
PSL-26971	Low fuel gas supply pressure	1.7	kg/cm ²
FSL-26971	Low flow purge gas supply	4.14	Nm ³ /hr
PSH-004	Flare gas pressure high	0.03	kg/cm ²
TAL-26978	Hydraulic seal temperature low	5	°C
TAH-26978	Hydraulic seal temperature low	90	°C
TAL-26971A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26971B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26972B	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973A	Pilot low temperature	150	°C
TAL-26973B	Pilot low temperature	150	°C
LSL-26977	Hydraulic seal water level low	Alarm	
LSH-26977	Hydraulic seal water level high	Alarm	
LSHH-26977	Hydraulic seal water level very high	Alarm	
LSL-26978	Knock out drum level low	Alarm	
LSH-26979	Knock out drum level high	Alarm	

การตรวจสอบสภาวะความพร้อมต่างๆก่อนการเริ่มเดินระบบปล่อยเผาไหม้ (Flare start up check sheet)

การตรวจสอบระบบความพร้อมโดยทั่วไปของปล่อยเผาไหม้และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องต่างๆทั้งหมดถือเป็นความสำคัญอย่างยิ่งในการเริ่มเดินระบบปล่อยเผาไหม้

ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องทำการตรวจสอบต่างๆ พร้อมจดบันทึกสภาวะที่พบลงในแบบฟอร์มเอกสารบันทึกการตรวจสอบการเริ่มเดินระบบปล่อยเผาไหม้ (5-B1-022 Flare start up check sheet)

ขั้นตอนการเริ่มเดินระบบ



วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 6 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

5.1 Process area PP1&2 จะมีผู้ดูแลการ operate PK-2690 Elevated flare

5.2 ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับ Flare

เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบปล่อยเผาไหม้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย จึงจะต้องทราบถึงข้อควรระวังในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบดังกล่าวนี้

- ก่อนที่จะจุด Flare นั้นจะต้องให้ระบบ Blow down มี Oxygen ต่ำกว่า 1% (ใช้ gas detector รุ่นที่สามารถอ่านค่าเป็นเปอร์เซ็นต์ Oxygen ได้)
- หัวจุด (pilots) รุ่น EEP-310 SM/FF สามารถใช้เผาก๊าซได้ด้วยความเข้มข้นของ Hydrogen ไม่เกิน 30 %vol ซึ่งหากความเข้มข้นของ Hydrogen เกิน 30 %vol จะเกิดลักษณะของไฟย้อนกลับ (flash back) ที่ pilot ได้
- ระบบ Flare นี้มีการใช้ไฟฟ้าแรงสูงซึ่งสามารถทำให้เกิดอันตรายถึงชีวิตได้ จึงต้องปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังอย่างสูงเมื่อเข้าไปทำงานที่แผงควบคุม โดยการเข้าไปทำงานกับแผงวงจรต่างๆ จะต้อง off breaker และ lock out อุปกรณ์ทุกครั้ง รวมทั้งต้องติดตั้งระบบสายดิน (grounding) ก่อนที่จะจ่ายไฟฟ้าให้กับระบบเสมอ
- ระบบ Flare นี้สามารถแผ่รังสีความร้อนได้ในปริมาณมากจนถึงระดับที่จะเกิดการติดไฟได้เอง ซึ่งบุคคลที่เข้าไปในรัศมีการแผ่รังสีความร้อนระดับดังกล่าว จะได้รับอันตรายจากรังสีความร้อนในระดับรุนแรงได้ ดังนั้นอุปกรณ์ที่อยู่ใกล้กับเปลวไฟจะต้องถูกออกแบบให้สามารถใช้งานได้ในบริเวณที่มีอุณหภูมิสูง และเมื่อต้องเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ป้องกันหรืออุปกรณ์ต่างๆ ซึ่งไม่ทราบระยะการแผ่รังสีความร้อนหรืออยู่ในระยะซึ่งมีโอกาสที่การแผ่รังสีความร้อนจะเกินระดับความปลอดภัย ให้ติดต่อกับบริษัทผู้ผลิต (John Zink) เพื่อขอให้ยืนยันระดับการแผ่รังสีความร้อนและคุณสมบัติของอุปกรณ์ก่อนที่จะทำการติดตั้งนั้น
- ระบบ Flare อาจประกอบไปด้วยก๊าซพิษ ดังนั้นเมื่อมีความจำเป็นจะต้องเข้าไปตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงอุปกรณ์ในบริเวณที่ก๊าซพิษจาก Flare มีการฟุ้งกระจาย จะต้องดำเนินการจัดการด้านความปลอดภัยอย่างเป็นพิเศษ
- ต้องระมัดระวังการรั่วไหลของ Oxygen เข้าไปในระบบ Flare header ดังนั้น flange และ valve ของ Flare header ทั้งหมดจะต้อง test leak ที่ operating pressure ก่อนการใช้งาน
- อพยพบุคคลทั้งหมดออกจากบริเวณ flare tip ก่อนที่จะทำการทดสอบระบบ MS (medium pressure steam) เนื่องจากในขณะทดสอบอุปกรณ์ต่างๆ (line up, flushing, test nozzle, pressure test, etc.) จะมีเสียงดังและจะมีน้ำร้อนออกจากปลาย Flare ได้

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 7 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 วิธีปฏิบัติงานการควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ (Operation control flare)

6.1.1 การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะปกติ

การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะของการเดินกระบวนการผลิตโดยปกตินั้น ผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 จะเป็นผู้ปฏิบัติงานการควบคุมสภาวะความสมบูรณ์ของการเผาไหม้ที่ปล่อยโดยการปรับปริมาณไอน้ำให้เหมาะสม การปล่อยก๊าซเสียออกจากกระบวนการผลิตในแต่ละสายการผลิตมากกว่าปกติหรือเหตุผิดปกติจากการหยุดระบบ เครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ ที่ส่งผลให้เกิดการส่งก๊าซไปยังปล่องเผาไหม้เพิ่มขึ้น จะต้องทำการแจ้งหรือสื่อสารไปยังผู้ควบคุมกระบวนการผลิตสายที่ 1 เป็นการล่วงหน้าหรือทันทีที่พบเหตุการณ์



6.1.2 การควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้ในสภาวะฉุกเฉินหรือเกิดสิ่งผิดปกติขึ้น

1) กรณีไฟฟ้าดับ (Loss power supply)

ข้อมูลทั่วไปของระบบจ่ายไฟฟ้าและแนวทางการปฏิบัติการแก้ไขในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง

- ระบบการจ่ายไฟฟ้ากับอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงานและควบคุมปล่องเผาไหม้นั้น จ่ายมาจากระบบ UPS (uninterruptible power supply) ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 และ 2 กรณีไฟฟ้าดับในสายการผลิตส่วนใด ระบบควบคุมไฟฟ้าจะทำการเปลี่ยนแหล่งจ่ายไฟฟ้าจากระบบที่เหลืออยู่โดยอัตโนมัติ ทำให้มีไฟฟ้าจ่ายเข้า Flare ignition panel, PLC, อย่างต่อเนื่อง
- กรณีระบบไฟฟ้าสำรองอัตโนมัติ (Automatic transfer power supply) เกิดข้อขัดข้องไม่ทำงาน และ UPS ที่จ่ายไฟฟ้าเข้าระบบ DCS ดับ (หรือถูกใช้งานหมด) ให้ปฏิบัติตามการเปลี่ยนการควบคุมควาล์วไอน้ำไปยังปล่องเผาไหม้ไปยังระบบควบคุม DCS ที่เป็นปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปล่อยได้อย่างต่อเนื่องและไม่ส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม (เปลี่ยนการควบคุมกลับที่เดิมเมื่อระบบจ่ายไฟฟ้าเป็นปกติ โดยปกติการควบคุมหลักจะอยู่ที่สายการผลิตที่ 1)

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 8 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

- การเปลี่ยนสวิตช์ควบคุมควาล์วไอน้ำไปยังปล่องเผาไหม้ (selector FV-26974) จาก Line#1 เป็น Line#2 หรือจาก Line#2 เป็น Line#1 ต้องปรับ output valve FV-26974 จาก DCS ทั้ง 2 เครื่องให้ตรงกัน เพื่อป้องกัน valve ปิดเปิดอย่างรุนแรง
- กรณี Line-1 หรือ Line-2 ไฟฟ้าดับนั้น บั๊มสำหรับส่งน้ำเสียจากบ่อพัก (sump pump, P-2690A/B) จะยังคงมีบั๊มสำหรับใช้งานอย่างต่อเนื่อง เหตุเพราะได้ออกแบบระบบจ่ายไฟฟ้าไปยังบั๊มแต่ละตัวแยกจากกันโดย P 2690A รับไฟฟ้าจาก Line -1 ส่วน P 2690B รับไฟฟ้าจาก Line-2

2) กรณีสูญเสียลมสำหรับการควบคุม (Loss instrument air supply)

ลมสำหรับการควบคุมควาล์วต่างในระบบปล่อยเผาไหม้นั้น แหล่งจ่ายหลักจากระบบจ่ายลมของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 แต่ในกรณีที่ระบบการจ่ายหลักไม่สามารถกระทำได้ตามปกติหรือเกิดปัญหาเกี่ยวข้องทำให้สูญเสียระบบลมสำหรับการควบคุมระบบปล่อยเผาไหม้นั้น ให้ปฏิบัติตามการเปลี่ยนไปใช้ลมจากระบบสำรองที่จ่ายมาจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 โดยให้ปฏิบัติตามดังนี้

- ตั้ง FV 26974 (steam to flare) เป็น Manual เพื่อป้องกัน valve ปิด-เปิดอย่างรุนแรง
- เปิด valve instrument air จาก Line 1 air compressor เข้า instrument header แทน
- ปิด valve instrument air จาก Line 2 air compressor
- เมื่อระบบสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติ ให้เปลี่ยนกลับไปใช้ลมจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

3) กรณีสูญเสียระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบ (Loss treated water supply)

ระบบน้ำที่จ่ายให้กับระบบปล่อยเผาไหม้นั้นแหล่งจ่ายหลักจากระบบจ่ายน้ำ treated water ของสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 จ่ายเข้า Flare water seal และ Flare knock out drum

- เปิดวาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 1 จ่ายน้ำแทน treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- ปิดวาล์วน้ำ treated water จากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2
- เมื่อระบบน้ำ treated water สายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เป็นปกติให้เปลี่ยนกลับไปใช้น้ำจากสายการผลิตโพลีเมอร์สที่ 2 เช่นเดิม

4) กรณีสูญเสียไอน้ำ (Loss pressure steam supply)

o สูญเสียไอน้ำแรงดันต่ำ (Loss of low pressure steam)

- ✓ ไอน้ำแรงดันต่ำ ออกแบบไว้เพื่อให้ความร้อนกับ liquid seal ที่อยู่ด้านล่างภายในปล่องเผาไหม้ โดยอุณหภูมิปกติของน้ำแล้วซึ่งอยู่ประมาณ 25 – 35 องศาเซลเซียส จึงไม่จำเป็นต้องจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำให้กับ อยู่ตลอดเวลา แต่ในกรณีที่มีอุณหภูมิผิดปกติ ตัวอย่างเช่น อุณหภูมิของ liquid seal ลดลงต่ำกว่า 10 องศาจะต้องพิจารณาการจ่ายไอน้ำแรงดันต่ำเข้าไปเพื่อเพิ่มอุณหภูมิของ liquid seal



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 9 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

- สูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลาง (Loss of medium pressure steam)
 - ✓ ไอน้ำแรงดันปานกลางนี้เป็นส่วนสำคัญอย่างยิ่งในการควบคุมระบบการเผาไหม้ที่ปล่อง เพราะไอน้ำส่วนนี้จะต้องปรับให้เหมาะสมกับปริมาณก๊าซเสียที่ส่งไปเผาและตรวจสอบความสมบูรณ์ของการเผาไหม้อยู่
 - ✓ กรณีเกิดการสูญเสียไอน้ำแรงดันขนาดกลางนี้โดยกะทันหันแล้วจะต้องพิจารณาแก้ไข โดยตัวซึ่งอาจจะพิจารณาไอน้ำในส่วนแรงดันต่ำมาใช้เป็นการชั่วคราวเพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในการเกิดสภาวะควันดำมีปลายของปล่องเผาไหม้

5) กรณีสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิง (Loss of fuel gas, LPG) จาก main LPG tank ที่จ่ายไปยัง Flare pilot burner

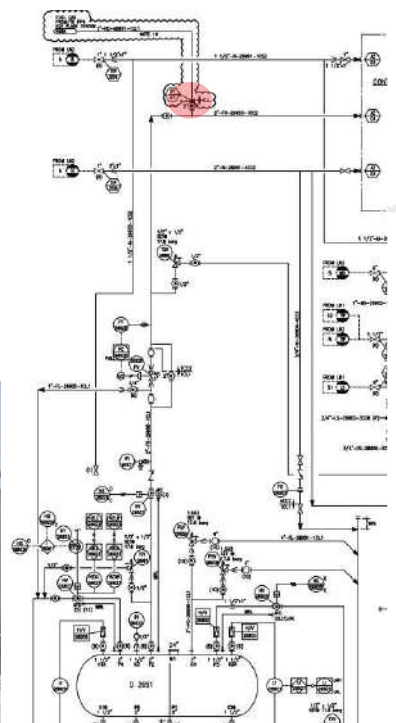
- ให้ line up valve จากอาคารเก็บก๊าซเชื้อเพลิงระบบ LPG back up cylinder house ไปจ่ายให้กับระบบ Flare pilot burner โดย cylinder ให้งานได้ประมาณ 24 ชั่วโมง ดังนั้นให้วางแผนการเปลี่ยน/เติมถัง cylinder เข้ามาเปลี่ยนใหม่หากใช้เกิน
- หรือกรณีถัง LPG cylinder ไม่เพียงพอต่อการใช้งาน หรือมีความจำเป็นอย่างอื่น สามารถใช้การ Line up LPG จาก D4691 (PP4 Enclosed ground flare LPG tank) มาใช้งานได้ชั่วคราว
- ตรวจสอบ แก้ปัญหา เพื่อหาสาเหตุการสูญเสียก๊าซเชื้อเพลิงจากถัง main LPG tank เช่น sight glass รั่ว, line flare line passing, ไฟไหม้ หรืออื่นๆ
- อาคารตั้งอยู่บริเวณข้าง Cooling tower PP3



HMC Polymers

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 10 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22







วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 11 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.2 ขั้นตอนการจุดหัวเผา (Flare pilots)

การจุดหัวเผา (Flare pilots) สามารถกระทำได้ที่แผงควบคุมการจุดที่ตั้งอยู่ภายนอก การจุดนั้นสามารถทำได้โดย 2 วิธีคือ การจุดด้วยมือ (Manual mode) และการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)




6.2.1 ขั้นตอนการจุดด้วยมือ (Manual mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย Manual mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Manual ที่ Ignition panel	
3	เลือกหัว pilot ที่ต้องการจุดโดยใช้ selector	
4	กด HE Manual ignition ค้างไว้ 2 – 5 วินาที	
5	เกิดการ spark ที่ pilot HE electrode (เวลาสูงสุด 10 วินาที)	
6	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
7	หลังจากแน่ใจว่าหัว pilot ติดแล้วให้เข้าขั้นตอนที่ 3 > 6 สำหรับการจุดหัว pilot ที่เหลือ	
8	เมื่อหัว pilot ติดครบ 3 หัวแล้วให้เลือกตำแหน่ง select การจุดไปเป็น Auto mode เพื่อ standby	

วิธีปฏิบัติงาน: Elevated Flare Operation (PK-2690)		เลขที่เอกสาร 4-B0-052	หน้า 12 ของ 12
ผู้เขียน: Process Engineer	ผู้ทบทวน: --	ผู้อนุมัติ: DM Operations	แก้ไขครั้งที่ 6

วันที่บังคับใช้ : 19.08.22

6.2.2 ขั้นตอนการจุดด้วยวิธีอัตโนมัติ (Auto mode)

ขั้นตอนที่	การจุด flare pilot ด้วย remote auto mode	ตำแหน่งของอุปกรณ์
1	เลือกตำแหน่ง switch power ไปที่ตำแหน่ง "On"	
2	เลือกการจุดแบบ Auto ที่ Ignition local panel เมื่อเลือกตำแหน่ง Auto สัญญาณ XA-26974 จะถูกส่งไปยัง PLC ซึ่ง PLC จะทำการสั่งหัวจุดให้ ignite	
3	เกิดการ ignite ที่ pilot electrode เป็นเวลา 5 วินาที และหยุด 10 วินาที วนจนครบทุกหัวจุดที่เวลารวมมากที่สุด 5 นาที	
4	รอและตรวจสอบว่าหัว pilot ไฟติดหรือไม่ ถ้าหลอดไฟ pilot ON สว่างจะแสดงอุณหภูมิที่หัว pilot > 1500 °C (ใช้เวลาโดยประมาณ 2 นาที)	
5	เมื่อไฟติดแล้ว ระบบ PLC จะสั่งหยุดจุด Ignite pilot และอยู่สภาวะ stand by	

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 10

ระเบียบการปฏิบัติสำหรับกรณีไฟฟ้าดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 1 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="text"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="text"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="text"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

ประวัติการแก้ไข

แก้ไข ครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับ ใช้
1	New document	30.11.21

Uncontrolled copy when printed or saved this document

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 2 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="checkbox"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="checkbox"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="checkbox"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติสำหรับกรณีที่ไฟดับและไม่มีไฟฟ้าจ่ายในระบบ

2.0 ขอบเขต

--

3.0 เอกสารอ้างอิง

4-B0-044 Plant air support between PP1, PP2, PP3

4-B4-024 MZCR emergency CO injection

4.0 คำนิยาม

--

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

--

6.0 วิธีปฏิบัติงาน

6.1 กรณีไฟฟาดับทั้งหมด 4 plant

1. เมื่อไฟดับ C-4250 shutdown (IS42301 activated)
2. ให้ปฏิบัติตามคู่มือ 4-B4-024 (MZCR emergency CO injection)
3. C-4061 จะหยุดระบบ air และจะใช้จาก line 3 กรณีที่ air ไม่พอ ให้ line up air จาก line 1 หรือ line 2 มาที่ line 4 ในระหว่างที่ใช้ buffer tank มา supply ที่ plant โดยให้ปฏิบัติตามคู่มือ 4-B0-044 (Plant air support between PP1, PP2, PP3)

6.2 ตรวจสอบ R-4200

1. IS42001, IS42002, IS42003, IS42004 (Activated)
2. Stroke pump P-4110A/B and P-4120A/B = 0%
3. Catalyst PV42004 close
4. A-4200 stop
5. Oil flush HV42001, HV42002 open
6. Pressure ใน R-4200 ลดลง
7. ทำการปิด B/V เข้า - ออก R-3200 ทั้งหมด
8. เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ flush ระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 3 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="checkbox"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="checkbox"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="checkbox"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

6.3 ตรวจสอบ R4210

1. IS42101 (activated)
2. P-4210 stop
3. ตรวจสอบ Atmer FV42107 close
4. ตรวจสอบ HV43101 bottom R4210 จะเปิด dump ไป BDL
5. หลังจากนั้น 60 วินาที HV42311 จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด
6. หลังจากนั้น 30 วินาที FV42103 (C_3^- ที่ feed ไปที่ inline mixer) และ FV42101 (C_3^- ที่ flush ไปยัง P4210) จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด และ H_2 FV42108 จะอยู่ที่ตำแหน่งปิด
7. PV42101 ปิด ไม่เกี่ยวกับ interlock
8. Pressure ใน R-4210 ลดลง
9. ทำการปิด B/V เข้า - ออก R-3200 ทั้งหมด
10. เมื่อทุกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ purge ระบบ

6.4 ตรวจสอบ R4230

1. IS32301 (activated)
2. C-4250 stop
3. ตรวจสอบ valve discharge HV42303A/B/C อยู่ตำแหน่งปิด
4. ตรวจสอบ valve FV42201A/B/C (H_2 feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด
5. ตรวจสอบ valve FV42202A/B (C_2^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีที่ผลิต Terpo, Raco หรือ Heco
6. ตรวจสอบ valve FV42204 (C_4^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีผลิต Terpo
7. ตรวจสอบ valve FV42205 (C_6^- feed ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด กรณีผลิต Terpo Hexene
8. ตรวจสอบ valve HV42206 (Fresh C_3^- ที่ feed ไปยัง Barrier และ Downer flushing) อยู่ตำแหน่งปิด
9. ตรวจสอบ valve Atmer ที่ feed ไปที่ suction ของ C4250 (FV42330), Downcomer flushing (FV42331), FV42336 และ discharge R4230 (FV42335) อยู่ตำแหน่งปิด
10. ตรวจสอบ valve FV42310, HV42321 (R4230 discharge flushing gas) อยู่ตำแหน่งปิด หลังจาก delay time 60 – 120 วินาที
11. ตรวจสอบ valve FV42414, FV42424 (C_3^- จากใต้ T4240) อยู่ตำแหน่งปิด
12. ตรวจสอบ valve FV42203 (fresh C_3^- ไปที่ R4230) อยู่ตำแหน่งปิด
13. ตรวจสอบ valve FV42402A/B (HC จาก E4244 ไปที่ BD) อยู่ตำแหน่งปิด
14. ตรวจสอบ valve FV42423 (Propylene จาก T4240 ไปที่ T4430) อยู่ตำแหน่งปิด

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 4 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="checkbox"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="checkbox"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="checkbox"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

15. ทำการปิด valve liquid Propylene FC42421A/B, LC42403 และ FC42422 (ปิด) P-4240A/B stop
16. ทำการปิด valve liquid ที่เข้า barrier (FC42303, FC42304) กรณี Bimodal
17. ทำการปิด valve (FV42409A/B) steam ที่เข้า E4242 ได้ Tower T4240
18. IS42601, IS42602 (activate) CO injection
19. ตรวจสอบ valve ฉีด CO HV42603, HV42606A-H ทำงานทุกตัว
20. ให้สังเกต temp profile Downer (TI42305,6,7,8 A-D, bottom (TI42309A/B) และ Riser (TI42301) อย่างต่อเนื่องขณะที่ polymers อยู่ใน reactor และถ้า temp สูงมากเกินไป 100 °C จำเป็นต้องทำการ inject CO เพิ่มเพื่อหยุดปฏิกิริยา
21. ทำการเปิด vent pressure ใน R4230 โดยเปิด PV42307 เพื่อลดความดันลงอย่างรวดเร็วจนเหลือ 0 barg ป้องกันการ condense เป็น liquid ของ Propylene ในระบบ
22. ในระหว่างที่ C4250 หยุดอยู่ ให้ทำการตัดแยกระบบ R4230 ออกจาก T4341, T4240 ทันที
23. ให้ทำการลดวาล์ว JW ที่ไปยัง E4230 (TV42311A/B OP= 5 %)
24. ให้ทำการเปิด vent pressure ที่ T4241, T4240 = 0 barg (T4241 & T4240 สามารถเก็บ Propylene ไว้ในระบบได้ก่อนได้ให้ดูที่ Flare ประกอบกับการ vent)
25. ตรวจสอบระดับใน R4230 (LI42301A/B/C)
26. D4330 Propylene feed tank ให้ทำการปิด valve inlet ทั้งหมด และทำการแจ้งทาง PDH ให้ทำการ balance monomer
27. ทำการกด start interlock (IS40110 Polymerization connection shut off) เพื่อตัด monomer
28. เมื่อถูกระบบไฟฟ้า กลับมาได้อีกให้ทำการ reset interlock และ purge ระบบ ด้วย N₂

6.5 ทำการตรวจสอบ ระบบ downstream polymer degassing, steaming, drying

1. F3310

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS43101, IS43102, IS43103)
- ตรวจสอบ valve FC43106 ปิด
- ตรวจสอบ C4320A/B stop
- ทำการลด pressure F4310 ลดลง = 0 barg
- ตรวจสอบระดับใน F4310 (LI43101, LI43102) (กรณีมีระดับค้างเยอะให้ทำการฉีด CO เพื่อหยุดปฏิกิริยาในระบบ)
- ตรวจสอบ temp ภายใน F4310
- ตรวจสอบ valve HV43109 เปิด จากนั้นทำการ manual ปิด PDV42315, PV43103
- ทำการปิด valve LV43101, PV43105
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้อีกให้ทำการ reset interlock และ clear polymers & purge ระบบ

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 5 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="text"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="text"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="text"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

2. F4340

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS43403, IS43404)
- ตรวจสอบ valve LV43401 ปิด
- ตรวจสอบ C4360 stop
- ทำการลด pressure F4340 ลดลง = 0 barg
- ตรวจสอบระดับใน F4340 (LI43401, LI43402, LI43403)
- ตรวจสอบ temp ภายใน F4340
- ตรวจสอบ valve HV43405 เปิด จากนั้นทำการ manual ปิด PV43406
- ทำการปิด valve LV43401, PV43401
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers & purge ระบบ

3. D-4501

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS45001, IS45003, IS45005, IS45006, IS45009)
- ตรวจสอบ A4501, P4501 stop
- ตรวจสอบ C4510 stop
- ทำการลด pressure D4501 ลดลง = 0 barg (เปิด PV45007)
- ตรวจสอบระดับใน D4501 (LI45001, LI45002, LI45006)
- ตรวจสอบ temp ภายใน D4501
- ตรวจสอบ valve steam FV45001, FV45002 และ SC TV45004, TV45005 (ปิด)
- ทำการปิด PV45001, LV45001
- ตรวจสอบ N₂ HV45001 to D4501 เปิด เมื่อ pressure low
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers

4. D-4520

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate (IS45208, IS45211)
- ตรวจสอบ C4520A/B stop
- ตรวจสอบ RF4520A/B, P4520A/B Stop
- ตรวจสอบระดับใน D4520 (LI45201, LI45202)
- ทำการปิด steam TV45204
- ทำการปิด valve FV45209
- ทำการปิด PV45206, LV45201
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ reset interlock และ clear polymers

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 6 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="checkbox"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="checkbox"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="checkbox"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

- ก่อนทำการถ่าย polymers ให้เดินระบบ transport ขึ้นมาก่อน

5. Pellet area

- ตรวจสอบ interlock ที่ activate
- ตรวจสอบ RF4801A/B/C stop
- ตรวจสอบระดับใน D4802A/B, D4803
- ตรวจสอบ RF4800, RF4801A/B stop
- ตรวจสอบ pressure ในระบบ transport (PI48011)
- ตรวจสอบ RF4810, EX4890, lube oil stop
- ตรวจสอบ feeder ทั้งหมด stop
- ตรวจสอบ PW P-4890A/B, CCW P4895A/B stop
- ตรวจสอบระบบ transfer pellet to silo D4901A-D stop
- ทำการแยกหัว chamber โดยการ manual ที่หน้างาน
- ตรวจสอบระบบ RTO ว่ามีความผิดปกติหรือไม่
- เมื่อถูกระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ทำการ recheck interlock & PLC
- ทำการ start blower clear line ในระบบ transfer to silo D4901A-D

6.6 Loss utility supply

1. IA

- ตรวจสอบ C4061 stop
- ตรวจสอบ pressure line IA & PA ที่ใช้งานในระบบ หากไม่ให้ทำการเปิดจาก air buffer D4620 มาใช้งาน (กรณีที่ PP 1, 2, 3 ไม่สามารถ support ได้)
- ถ้า loss ไม่มี IA ให้ทำการ isolate ระบบ deluge น้ำดับเพลิงไว้ก่อน จนกว่าจะสามารถถูกระบบกลับมาได้
- ห้ามทำการ reset interlock ทั้งหมด กรณีที่ไม่มีลมจ่ายเพราะเราไม่สามารถ control ระบบได้
- ให้ทำการตรวจสอบระบบ air fail close – open ที่จะทำงาน และสามารถ isolate ได้
- ทำการ isolate ระบบ catalyst D4140A/B
- ทำการตรวจสอบ valve air fail open LGP tank D4690 ให้ทำการ ปิด B/V ไว้ก่อน

2. Refrigerated water (PK4610)

- ตรวจสอบ P4610A/B stop
- ตรวจสอบ C4610 stop
- ตรวจสอบ temp น้ำในระบบว่าเพิ่มขึ้นหรือไม่

วิธีปฏิบัติงาน : Plant Power Failure Emergency Shutdown		เลขที่เอกสาร 4-B4-026	หน้า 7 ของ 7
ผู้เขียน : Unit Supervisor <input type="checkbox"/>	ผู้ทบทวน : Process Engineer <input type="checkbox"/>	ผู้อนุมัติ : DM, Oper PP3&4 <input type="checkbox"/>	แก้ไขครั้งที่ 1

วันที่บังคับใช้ : 30.11.21

- ตรวจสอบ steam jacket ระบบ RW ว่าปิดอยู่

3. N₂ supply

- ตรวจสอบ flow N₂ incoming
- ตรวจสอบ pressure N₂ incoming

4. HP steam, MP steam, LP steam

- ตรวจสอบ flow steam incoming
- ตรวจสอบ pressure steam incoming

5. UPS

- ระบบไฟฟ้าสำรองที่ใช้กับ DCS จะใช้งานได้ 3 ชั่วโมง หากเกิน จอทั้งหมดจะดับไม่สามารถดูได้
- ห้าม reset interlock
- ให้ทำการเผาระวัง Ground flare จะไม่สามารถดูได้ให้ทำการ operate จากภายนอกแทน
- เมื่อระบบ UPS กลับมาให้ทำการตรวจสอบ ระบบ DCS ทั้งหมด เพราะระบบจะ fail

6.7 เมื่อสามารถนำระบบไฟฟ้ากลับมาได้ให้ restart ระบบเพื่อ clear downstream

1. ทำการ restart ระบบ cooling water P4040A/B/C
2. ทำการ restart ระบบ jacket water P4640A/B/C
3. ทำการ restart ระบบ air compressor C4061
4. ทำการ restart ระบบ refrigerated water P4610A/B & PK4610
5. ทำการ restart ระบบ transport PK4801A or B
6. ทำการ restart C4520A/B, P4520A/B เพื่อทำให้ระบบยังคงความแห้งต่อไป และเริ่มถ่าย flake จาก Dryer ไปที่ D4802A/B (การถ่ายของให้ตรวจสอบ HC ในระบบด้วยป้องกันไม่ให้หลุดไปที่ Pellet)
7. ให้เริ่มทำการถ่าย flake จาก D4520 ลงไปที่ระบบ transport จนหมดแล้วปิด LV45201
8. Steamer ให้ทำ pressure ด้วย N₂ แล้วเปิดลงไปที่ dryer อีกครั้งเพื่อดูว่าสามารถถ่ายของได้หรือไม่ ถ้าถ่ายได้ให้ทำการ start A4501 และ clear polymers จนหมด
9. F4340, F4310 ให้ทำ pressure ด้วย N₂ และ flush ลงมาที่ Steamer ตามลำดับเพื่อ empty ระบบให้ได้มากที่สุด
10. เมื่อ clear หมดแล้วให้ทำตาม step S/D inspection ต่อไป

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 11

ผลการตรวจวัดสารปรอท



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

Page 1 of 1

LABORATORY ANALYSIS REPORT		Report No. : LAR-OF1-2502-01718			
LIQUID RECYCLE FROM OSBL PP TO DEC2		Job No. : E-OF1-2502-002021			
Replacement for Report No. :-					
Information from customers					
Customer / Requester : HMC Polymers Co., Ltd.		For : -			
Address : 6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150					
Telephone : 038-683861 (Ext. 1220)		Fax : 038-683003			
Contact Name : [REDACTED]		Email : [REDACTED]			
Sample Name : Liquid recycle from OSBL PP to DeC2		Sampling Point : SN-3015			
Sampling Date/Time : February 24, 2025 / 08:00		Sampling By : [REDACTED]			
Sample ID : ET1-OF1-E-2502046616					
Received Date : February 24, 2025 / 11:35		Test Date : February 28, 2025			
Sample Condition : Liquefied Gas / Bomb					
Sampling By : -					
Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m ³	Report	0.029	



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED

LABORATORY OPERATION SERVICES, Laboratory Operations I

Branch 9 : 24/9 Pakorn Songkrorat Road, Map Ta Phut, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand

Tel : +66 (0) 38-977527-9 Fax : +66 (0) 3897-7509

Page 1 of 1

LABORATORY ANALYSIS REPORT		Report No. : LAR-OF1-2505-01432			
LIQUID RECYCLE FROM OSBL PP TO DEC2		Job No. : E-OF1-2505-001441			
Replacement for Report No. :-					
Information from customers					
Customer / Requester : HMC Polymers Co., Ltd.		For : -			
Address : 6 Moo8 I-1 Road, Maptaphut Industrial Estate, T.Maptaphut, A.Muang, Rayong 21150					
Telephone : 038-683861 (Ext. 1220)		Fax : 038-683003			
Contact Name : [REDACTED]		Email : [REDACTED]			
Sample Name : Liquid recycle from OSBL PP to DeC2		Sampling Point : SN-3015			
Sampling Date/Time : May 26, 2025 / 08:00		Sampling By : [REDACTED]			
Sample ID : ET1-OF1-E-2505047038					
Received Date : May 26, 2025 / 13:09		Test Date : May 27, 2025			
Sample Condition : Liquefied Gas / Bomb					
Sampling By : -					
Test Item	Test Method	Unit	Specification	Result	Note
Mercury	ASTM D5954-98 (Reapproved 2014) e1	µg/m ³	Report	0.011	

เอกสารแนบที่ 12

รายงานปริมาณการรื้อระเหยของสารจากอุปกรณ์ (รว. 3/1)

ที่ HMC-PP/HSE 030/2568

30 กรกฎาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง นำส่งรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

ด้วย บริษัท เอ็มซี โพลีเมอร์ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-4/2535-ญนพ. ตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ 8 ถนนไทรทอง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์โรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1 ประจำปี 2568 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2568) เสร็จสมบูรณ์แล้ว จึงขอส่งรายงาน ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย มายังท่าน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายธีระพงษ์ รักษาสังข์)

ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงานของบริษัท

นายรุจิโรจน์ มากมูล

090- 2893616 E-mail Rujirote.m@hmcpolymers.com

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 30 ก.ค. 68
ลงชื่อ ภัทราพร พัทธนาคนธ์ ผู้รับเอกสาร

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการแจ้งรายการสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปลีเมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 1

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
1.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETIC ACID วันที่บันทึก 27/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000300159
2.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000280969
3.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000280970
4.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000280972
5.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000280976
6.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	27/01/2568	ESPSI1001- 00000000280979
7.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280981
8.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280982
9.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280987

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปล์เมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 2

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
10.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ACETONITRILE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280992
11.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ALUMINIUM OXIDE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280994
12.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BUTANE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280995
13.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTOXYETHANOL วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000280998
14.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTANONE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000281000
15.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย 2-BUTANONE วันที่บันทึก 21/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000281003
16.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย BUTANE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300286
17.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย CARBON MONOXIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300288
18.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย R22 REFRIGERANT GAS R 22 วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300292

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปล์เมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 3

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
19.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย R22 REFRIGERANT GAS R 22 วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300294
20.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DI-tert-BUTYL PEROXIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300296
21.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DIETHANOLAMINE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300301
22.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300307
23.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300308
24.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300309
25.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300314
26.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300315
27.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300316

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปล์เมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 4

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
28.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHANOL (ETHYL ALCOHOL) วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300318
29.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYL ACETATE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300322
30.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300325
31.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300329
32.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ETHYLENE GLYCOL วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300335
33.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300342
34.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HEPTANE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300344
35.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HEXANE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300347
36.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย POTASSIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300356

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปลีเมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 5

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
37.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PETROLEUM วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300359
38.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPANE-2-OL วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300364
39.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300369
40.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย PROPYLENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300372
41.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM HYDROXIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300376
42.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SODIUM HYPOCHLORITE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300378
43.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300379
44.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300382
45.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย SULPHURIC ACID วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300403

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอชเอ็มซี โปล์เมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 6

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
46.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย DIETHANOLAMINE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300406
47.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TETRAHYDROFURAN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300411
48.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TETRAHYDROFURAN วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300413
49.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300416
50.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300419
51.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300421
52.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300424
53.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300428
54.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300431

วันที่พิมพ์รายงาน 29/1/2568



กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

"แรงงานสมานฉันท์ มั่นคง และปลอดภัย"

การแจ้งการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

รายงานการนำส่งข้อมูล

บริษัทจำกัดเอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ (PP plant)

วันที่รายงานตั้งแต่ 1/1/2568 ถึงวันที่ 31/1/2568

หน้า 7

แบบรายงาน	รายละเอียด	วันที่รายงาน	หมายเลขอ้างอิง
55.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TITANIUM TETRACHLORIDE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300433
56.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย TOLUENE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300436
57.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย XYLENE,mixture of isomers วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300439
58.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย ARSINE วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300451
59.แบบแจ้งรายละเอียดสารเคมีอันตรายใน สปก.	ชื่อสารเคมีอันตราย HYDROGEN PHOSPHIDE (PHOSPHINE) วันที่บันทึก 27/01/2568	29/01/2568	ESPSI1001- 00000000300458

เอกสารแนบที่ 14

แผน Preventive Maintenance ของอุปกรณ์และเครื่องจักร ประจำปี
2568

PM RTO System

[illegible]

PM COD Analyzer															
Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM COD Analyzer	AT-2781 : COD Analyzer	Service change optical filter by vendor	INST	1											
		INST-014. Check/Clean COD sensor	INST	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

PM F-4922															
Count of MntPlan			M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM F-4922	F-4922 : Bag Filter	Visual Inspect ExVent(form MP-XX-EXVENT) MECH													1

PM Fire water pump

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Fire water pump	P-750A : Battery	Inspection and cleaning	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		Check distilled water level and fill	ELEC	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	P-750A : Diesel Engine	P-750A : Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH					1					1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH					1				1				
		Check radiator water level	MECH					1				1				
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH					1				1				
		Replace fuel filter	MECH					1				1				
		Overhaul-Engine	MECH					1								
	P-750A : Fire Water Pump	Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
		Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
	P-750A : LCP	Overhaul-Pump	MECH					1								
		Inspection and Function Check	ELEC					1								
	P-750B : Battery	Inspection and cleaning	ELEC		1	1		1	1	1	1		1		1	
		Check distilled water level and fill	ELEC		1	1	1	1	1	1	1		1		1	
	P-750B : Diesel Engine	P-750B : Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
	P-750B : Fire Water Pump	Replace engine oil and oil filter	MECH					1					1			
		Clean air filter, change if necessary	MECH					1					1			
		Check radiator water level	MECH					1					1			
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH					1					1			
		Replace fuel filter	MECH					1					1			
		Overhaul-Engine	MECH					1								
		Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
		Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
	P-750B : LCP	Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
		Overhaul-Pump	MECH					1								
		Inspection and Function Check	ELEC					1								
	P-750C : Battery	Inspection and cleaning	ELEC		1	1		1	1	1	1		1		1	
		Check distilled water level and fill	ELEC		1	1	1	1	1	1	1		1		1	
	P-750C : Diesel Engine	Battery replacement	ELEC							1						
		Mechanical, Electrical Inspect & Test	MECH	1		1		1		1						
		Replace engine oil and oil filter	MECH	1					1							
		Clean air filter, change if necessary	MECH	1					1							
		Check radiator water level	MECH	1					1							
		Adjust belt tension, change if necessary	MECH	1					1							
		Replace fuel filter	MECH	1					1							
		Fill grease at pump bearing	MECH	1		1		1		1						
	P-750C : Fire Water Pump	Adjust packing	MECH	1		1		1		1						
		Inspect coupling condition	MECH					1								
		Cleaning-Pump strainer (ST01)	MECH					1								
		Overhaul-Pump	MECH					1								
	P-750C : LCP	Inspection and Function Check	ELEC							1						
	P-750D : Battery	Inspection and cleaning	ELEC		1	1		1	1	1	1		1		1	
		Check distilled water level and fill	ELEC		1	1	1	1	1	1	1		1		1	
	P-750D : Diesel Engine	Battery replacement ----> already in Feb.	ELEC							1						
Mechanical, Electrical Inspect & Test		MECH					1		1		1					
Replace engine oil and oil filter		MECH						1						1		
Clean air filter, change if necessary		MECH							1					1		
Check radiator water level		MECH							1					1		
Adjust belt tension, change if necessary		MECH							1					1		
Replace fuel filter		MECH							1					1		
Fill grease at pump bearing		MECH							1		1		1			
P-750D : Fire Water Pump	Adjust packing	MECH					1		1		1					

PM Fire water pump

[illegible]

PM Skimmer unit

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Skimmer unit	H-217712 : Motor:SKIMMI	Motor physical inspection	ELEC	1												
		Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
	H-217712 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1							
		Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1							
		Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH		1	1		1		1						
		Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1		1					
		Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1		1					
		Alignment Skimmer Chain	MECH	1	1		1		1		1					
		Checking-Coupling motor and Gear Drive	MECH													1
	Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1		1						
	H-2601 : Motor:SKIMMER	Motor physical inspection	ELEC	1												
		Local switch inspection	ELEC	1												
		H-2601 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1		1		1		1					
	Lube oil-Skimmer chains and Bearings		MECH	1	1		1		1		1					
	Lube oil-Bearings of Takeup Shaft		MECH	1	1		1		1		1					
	Lube oil-Bearings of Drive Shaft		MECH	1	1		1		1		1					
	Alignment Gear Drive Chain		MECH	1	1		1		1		1					
	Alignment Skimmer Chain		MECH	1	1		1		1		1					
	Checking-Coupling motor and Gear Drive		MECH													1
	Inspect Structure & Hopper	MECH	1	1		1		1		1						
	LS-711 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST	1												
	LS-712 : Level switch:SKII	Clean and function test	INST	1												
	LSH-2781 : Level switch h	Clean and function test	INST	1												
	LSHH-2782:Level switch I	Clean and function test	INST	1												
	LSL-2781 : Level switch Ie	Clean and function test	INST	1												
	LSLL-2782 : Level switch I	Clean and function test	INST	1												
	P-217712A : Motor:SKIMM	Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
		P-217712A : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1				
	Overhaul-Pump		MECH	1												
	P-217712B : Motor:SKIMM		Motor physical inspection	ELEC	1											
		Local switch inspection	ELEC	1												
		Replace voltage transformer	ELEC	1												
	P-217712B : Pump:SKIMM	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1					
		Overhaul-Pump	MECH	1												
		P-217713A : Motor:SKIMM	Motor physical inspection	ELEC	1											
	Overhaul motor		ELEC	1												
	Local switch inspection		ELEC	1												
	P-217713A : Pump:SKIMM	PM Overhaul Motor P-217713A(30kW)	ELEC	1												
Fill grease at pump bearing		MECH	1	1		1		1		1						
P-217713B : Motor:SKIMM		Local switch inspection	ELEC	1												
	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
	Overhaul-Pump	MECH	1													
P-2606A : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
P-2606B : Motor:SKIMMEI	Motor physical inspection	ELEC	1													
	Overhaul motor	ELEC	1													
	PM Overhaul Motor P-2606B(5.5kW)	ELEC	1													
P-2606B : Pump:SKIMMEF	Fill grease at pump bearing	MECH	1	1		1		1		1						
P-711A : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH	1 1													
P-711A Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC	1													
P-711B : Skimmer1 waste	Lube Oil-Replacement	MECH	1													
P-711B Motor : Skimmer	Motor physical inspection	ELEC	1													
Z-711 : Skimmer	Lube oil-Gear drive chain & spocket	MECH	1	1		1		1		1						
	Lube oil-Skimmer chains and Bearings	MECH	1	1		1		1		1						
	Lube oil-Bearings of Takeup Shaft	MECH	1	1		1		1		1						
	Lube oil-Bearings of Drive Shaft	MECH	1	1		1		1		1						
	Alignment Gear Drive Chain	MECH	1	1		1		1		1						

PM Skimmer unit

[illegible]

PM Safety valve

Count of MntPlan				M											
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
PM Safety valve	BV-38132 : Safety Valve	BV-38132 Overhaul_D3816_4"	MECH									1			
	PSV-21012 : Vacuum Saf	PSV-21012 Overhaul_Z2807	MECH												1
	PSV-26922A : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	PSV-26922B : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	PSV-26972 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	PSV-26973 : Safety valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	PSV-30681A : Safety Valv	PSV-30681A Calibrate-PSV_1.5"-_3.7bar	MECH	1											
	PSV-30681B : Safety Valv	PSV-30681B Calibrate-PSV_1.5"-_3.7bar	MECH	1											
	PSV-30682A : Safety Valv	PSV-30682A Calibrate-PSV_1"-_11bar	MECH	1											
	PSV-30682B : Safety Valv	PSV-30682B Calibrate-PSV_1"-_11bar	MECH	1											
	PSV-31501 : Safety Valve	PSV-31501 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH									1			
	PSV-31502 : Safety Valve	PSV-31502 Overhaul_PK3150_3/4x1	MECH									1			
	PSV-34007 : Safety Valve	PSV-34007 Overhaul_PK3401_1x2	MECH									1			
	PSV-34070 : Safety Valve	PSV-34070 Overhaul_at P3402A	MECH									1			
	PSV-34071 : Safety Valve	PSV-34071 Overhaul_at P3402B	MECH									1			
	PSV-38196 : Safety Valve	PSV-38196 Overhaul_PK3813_6"	MECH									1			
	PSV-38402 : Safety Valve	PSV-38402 Overhaul_D3841_1x2	MECH									1			
	PSV-38403 : Safety Valve	PSV-38403 Overhaul_D3841_2x3	MECH									1			
	PSV-38404 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH									1			
	PSV-38405 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve_INPUMP	MECH									1			
	PSV-38602 : Safety Valve	PSV-38602 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH									1			
	PSV-38603 : Safety Valve	PSV-38603 Overhaul_P3860_1/2x1/2	MECH									1			
	PSV-46922A : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-46922B : Safety Valv	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-26981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-26982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-26983 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-26984 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-30103 : Safety Valve	TSV-30103 Overhaul_PIPE_-BU_3/4x1	MECH										1		
	TSV-38181 : Safety Valve	Calibrate-Safety Valve	MECH										1		
		TSV-38181 Overhaul_PK3813_3/4x1	MECH										1		
	TSV-46981 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			
	TSV-46982 : Safety Valve	Calibrate Safety Valve	MECH									1			

PM Gas detector

Count of MntPlan				M												
Package	Description	Operation short text	Mn.wk.ctr	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
PM Gas detector	GASDETECT1 : Gas Detect	GD-002 Inspect and Test by contractor	INST											1	1	
		GD-003 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-004 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-005 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-006 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-007 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-008 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-009 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-010 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-011 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-012 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-013 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-014 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-015 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-016 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-017 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-018 Inspect and Test by contractor	INST												1	1
	GD-019 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-020 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-021 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-022 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-025 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-026 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-027 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-028 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-029 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-030 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-031 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-032 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-033 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-034 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-035 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GD-036 Inspect and Test by contractor	INST												1	1	
	GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (1nd)	INST													1	
	GASDETECT1 : Cal gas detector PP1 (2nd)	INST														1
	GASDETECT2 : Gas Detect	GD-2001A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2001B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2001C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2001D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2001E Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2002A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2002B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2002C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2002D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2003A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2003B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2003C Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2003D Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2003E Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2004A Inspect and Test by contractor	INST												1	1
		GD-2004B Inspect and Test by contractor	INST												1	1
GD-2004C Inspect and Test by contractor		INST												1	1	
GD-2004D Inspect and Test by contractor		INST												1	1	
GD-2005 Inspect and Test by contractor		INST												1	1	
GD-2006 Inspect and Test by contractor		INST												1	1	
GD-2007 Inspect and Test by contractor		INST												1	1	
GD-2008 Inspect and Test by contractor		INST												1	1	

PM Gas detector

[illegible]

PM Gas detector

[illegible]

PM Flare

[illegible]

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๕๖๗๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๕ ลงรับวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ
บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๐๔๒๕๓๕๑
(น.๔๒(๑)-๔/๒๕๓๕-ญนพ.) ประกอบกิจการ ผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖ หมู่ที่ ๘
ถนนไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๓๘๖๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๘
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

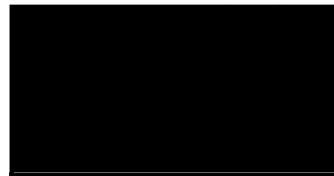
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวปารวี สีนรัตน์		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๑๒๓-๕๑-๐๐๑๓๑	✓	✓	✓
๒		๑๒๓-๕๗-๐๐๑๔๖	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑		✓	✓	✓	
๒		✓	✓	✓	
๓		✓	✓	✓	
๔		✓	✓	✓	
๕		✓	✓	✓	
๖				✓	
๗		✓	✓	✓	
๘		✓	✓	✓	
๙		✓	✓		
๑๐		✓	✓	✓	

ลำดับที่ ๑๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑		✓	✓	✓
๑๒		✓	✓	✓
๑๓		✓	✓	✓
๑๔		✓	✓	✓
๑๕		✓	✓	✓
๑๖		✓	✓	✓
๑๗		✓	✓	✓
๑๘		✓	✓	
๑๙		✓	✓	✓
๒๐		✓	✓	✓
๒๑		✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 16

เอกสารข้อมูลการศึกษาทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน

HMC-PP/HSE 029/2568

วันที่ 7 กรกฎาคม 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535 ญนพ.

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน ของบริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535 ญนพ. ประจำปี 2568 ครั้งที่ 1 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่บริษัท เอ็ชเอ็มซี โปลิเมอส์ จำกัด โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-4/2535-ญนพ. เป็นผู้ประกอบกิจการโรงงานตามประเภทหรือชนิดของโรงงานตามบัญชีท้ายกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 เพื่อให้เป็นการปฏิบัติตามกฎกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องควบคุมการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินภายในบริเวณโรงงาน พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดินประจำปี 2568 ครั้งที่ 1 แล้วเสร็จตามสิ่งที่ส่งมาด้วย จึงขอนำส่งรายงานให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อโปรดพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ประสานงานของบริษัท : [REDACTED] โทร 090 289 3616

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารการจัดตั้งปฏิรูป

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่คูเลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เป็นพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบกิจการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เป็นพระ อำเภอ เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 70-7673 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์
ชื่อพนักงานขับรถ โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่อยู่ข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน ณ หนองปลา ศรัทธาธรรมมาตาพรต. โรง PP วัดพลาเขต

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก)	เวลาเริ่ม	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ให้บริการ
26/02/68	6 ตัน (ทองถวิล)	09:30	10:50	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี จำกัด 175 อาคารสำนักงาน 175 ถนนหัวน้ำตก ต.เป็นพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

ทั้งนี้ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน ... ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ ... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวันเวลาปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ ... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่คูเลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เป็นพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบกิจการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เป็นพระ อำเภอ เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 70-7673 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์
ชื่อพนักงานขับรถ โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่อยู่ข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน ณ หนองปลา ศรัทธาธรรมมาตาพรต. โรง PP วัดพลาเขต

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก)	เวลาเริ่ม	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ให้บริการ
26/02/68	6 ตัน (ทองถวิล)	13:15	14:05	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี จำกัด 175 อาคารสำนักงาน 175 ถนนหัวน้ำตก ต.เป็นพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

ทั้งนี้ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบกิจการกำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน ... ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว
ลงชื่อ ... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวันเวลาปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริงและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย
ลงชื่อ ... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

S06803650

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รช.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 70-7593 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่อยู่ข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด, โรง PP. (ขอช่วงเช้า) คน

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก.)	เวลาเริ่มเก็บ	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ให้บริการ
20/03/68	12 ตู (รวม น้)	08:15 09:00	09:30 ① 10:15 ②	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โกลด์เมอส์ จำกัด 175 อาคารสาธิตหัวน้ำตก ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน... ฉบับเพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลตามวันเวลาปริมาณที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

S06803731

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รช.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 71-2891 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่อยู่ข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรง PP. จุดประตูลานจอดรถด้านนอก

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก.)	เวลาเริ่มเก็บ	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ให้บริการ
24/03/68	6 ตู อาจมี	1251	13.04	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โกลด์เมอส์ จำกัด 175 อาคารสาธิตหัวน้ำตก ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน... ฉบับเพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ... ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลตามวันเวลาปริมาณที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ... ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หน้าตึก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 098-7291996, 038-694550

SO6803732

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หน้าตึก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 098-7291996, 038-694550
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 71-2890 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขยะ โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดประตุลานจอดรถด้านนอก

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (กิโลกรัม)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเริ่มออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
26/03/68	2 ตัน	8.00	8.15	บริษัท เอ็ม ซี โกลด์เวลล์ จำกัด 175 อาคารสาธิตที่ห้า แขวง 20 ต.สาหร่าย แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้นำแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ * ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลตามแบบฟอร์มใบแจ้งขยะ ในเวลาข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ * ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

()

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หน้าตึก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 098-7291996, 038-694550

SO6803868

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 1 เลขที่ 5 ปี 2566 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หน้าตึก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 098-7291996, 038-694550
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 71-2890 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขยะ โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน นิคมมาบตาพุด, โรงPP, จุดประตุลานจอดรถด้านนอก

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (กิโลกรัม)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเริ่มออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
28/03/68	1 ตัน	8.35	8.45	บริษัท เอ็ม ซี โกลด์เวลล์ จำกัด 175 อาคารสาธิตที่ห้า แขวง 20 ต.สาหร่าย แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้นำแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ * ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งสิ่งปฏิกูลตามแบบฟอร์มใบแจ้งขยะ ในเวลาข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ * ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

()

แบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการนำจัดสิ่งปลูกสร้าง บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รบ.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 036-694550

SC6803926

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูกสร้าง บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ รบ.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ [REDACTED]
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปลูกสร้าง 71-2890 ชื่อคนขับรถ [REDACTED] โทรศัพท์ [REDACTED]

ชื่อพนักงานขับรถ โทรศัพท์ [REDACTED]

ได้นำสิ่งปลูกสร้างมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการนำจัดสิ่งปลูกสร้าง ณ อาคารสถานที่ตามที่มีระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการนำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน ผดุงมาศพรพร. โรงPP. จุดประตูลานจอดรถด้านนอก กุมภาพันธ์ 086.822.0491

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปลูกสร้าง (ม ³)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ขับบริการ
31/03/68	1 ไร่	9.30	9.45	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โกลด์เมอส์ จำกัด 175 อาคารสารคดีพัฒนา 20 ต.สารคดี แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้นำสำเนาแบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้างจำนวน [REDACTED] ฉบับเพื่อประกอบการขนส่งสิ่งปลูกสร้างตามแบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้างด้วยแล้ว

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง

คำรับรองของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง ข้าพเจ้าขอรับรองได้ว่าสิ่งปลูกสร้างดังกล่าวเป็นของแท้และได้ดำเนินการนำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง

(.....)

แบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการนำจัดสิ่งปลูกสร้าง บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รบ.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 036-694550

SC6804007

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปลูกสร้าง บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ รบ.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ [REDACTED]
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปลูกสร้าง 10-9593 ชื่อคนขับรถ [REDACTED] โทรศัพท์ [REDACTED]

ชื่อพนักงานขับรถ โทรศัพท์ [REDACTED]

ได้นำสิ่งปลูกสร้างมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการนำจัดสิ่งปลูกสร้าง ณ อาคารสถานที่ตามที่มีระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการนำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน ผดุงมาศพรพร. โรงPP. จุดประตูลานจอดรถด้านนอก [REDACTED]

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปลูกสร้าง (ม ³)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเสร็จ	ลงชื่อผู้ขับบริการ
01/04/68	6 ไร่	09:30	10:10	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โกลด์เมอส์ จำกัด 175 อาคารสารคดีพัฒนา 20 ต.สารคดี แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้นำสำเนาแบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้างจำนวน [REDACTED] ฉบับเพื่อประกอบการขนส่งสิ่งปลูกสร้างตามแบบบันทึกของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้างด้วยแล้ว

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง

คำรับรองของผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง ข้าพเจ้าขอรับรองได้ว่าสิ่งปลูกสร้างดังกล่าวเป็นของแท้และได้ดำเนินการนำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ [REDACTED] ผู้นำจัดสิ่งปลูกสร้าง

(.....)

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด

SU6805549

หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตให้ กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 41 อ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด

หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 4 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 92-0091 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามวิธีปฏิบัติงานนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ผลการตรวจพบการมาตาพุด โรง PP จุดรับเหมารวม 2 คนที่ติดต่อ 095.589.0055

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
29/05/68	1 ตัน	08.48	08.58	บริษัท เอ็ม ซี โบลเดอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธิตหิวดาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพมหานคร

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน 1 ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้แจ้งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลตามปริมาณที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

SO6805561

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด

หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 อ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด

หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย มาบตาพุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 90-9599 ชื่อคนขับรถ ธีรภัทร ธีรภัทร โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามวิธีปฏิบัติงานนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน ผลการตรวจพบการมาตาพุด โรง PP จุดในแพสน คนที่ติดต่อ 082.553.7628

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
29/05/68	3 ตัน	10.35	11.15	บริษัท เอ็ม ซี โบลเดอร์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสาธิตหิวดาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลจำนวน 1 ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้แจ้งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลตามปริมาณที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

SO6805682

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ต.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย มทบ.พุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 79-1513 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่มีระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน บัดมาตาพุด, โรงPP, จุดลานที่พนักงานเก็บมาประตุ4

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก.)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเริ่มออก	ลงชื่อผู้ขับกร.บริการ
29/05/68	12 คบ (๑๖ ลิตร)	๐๘:๑๕ ๐๙:๕๕	๐๙:๑๕ ① ๐๙:๕๕ ②	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โบลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสารคดีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวันเวลาปริมาณ ที่ระบุข้างต้นข้างต้นแล้วและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

SO6806105

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก

ที่อยู่เลขที่ 44 ต.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด

หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย มทบ.พุด

ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996

หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 79-1071 ชื่อคนขับรถ โทรศัพท์

ชื่อพนักงานเก็บขน โทรศัพท์

ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่มีระบุข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด

บันทึกการปฏิบัติงาน บัดมาตาพุด, โรงPP, จุดใบแพลน

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก.)	เวลาเริ่มเข้า	เวลาเริ่มออก	ลงชื่อผู้ขับกร.บริการ
05/06/68	3 คบ (๑๖ ลิตร)	13:50	14:10	บริษัท เอ็ม เอ็ม ซี โบลีเมอส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่) 175 อาคารสารคดีทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามวันเวลาปริมาณ ที่ระบุข้างต้นข้างต้นแล้วและได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการ/ห้างหุ้นส่วนจำกัด **บริษัท ทองวิล บริการ จำกัด**
หมายเลขใบอนุญาต/เลขที่ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย **กรมการขนส่งทางบก**
ที่อยู่เลขที่ 44 ต.หัวนาค ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 036-684550

ผู้จัดทำรายงานผู้ประกอบการสิ่งปฏิกูล.....บริษัท ทองทวีล บริการ จำกัด
หมายเลขอนุญาตผู้ประกอบการ.....เลขที่ - เลขที่ 3 ปี 2567.....อนุญาตโดย นายตาพุด
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน.....หัวน้ำตก ตำบล.....เนินพระ อำเภอ.....เมืองระยอง
จังหวัด.....ระยอง โทรศัพท์.....
หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล.....10-1610.....ชื่อคนขับ.....โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บ.....โทรศัพท์.....
ได้นำสิ่งปฏิกูลมาส่งให้หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่ระบุข้างต้นเพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน โรงPP.จุดทิ้งน้ำข้างCooling.Tower3.....

ทั้งนี้ ได้แนบสำเนาแบบบันทึกของผู้ยื่นเรื่องถึงผู้จำหน่าย.....ฉบับ เพื่อประกอบกับ แบบบันทึกของผู้กำกับจัดตั้งปฏิทินด้วยแล้ว

ស្ថិតិ ថ្ងៃទី..... ខែ..... ឆ្នាំ.....

คำรับรองของผู้กำกับตั้งปฏิทิน : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิทิน ตามวันเดือนปีงาน, ที่ระบุในตารางข้างต้น, จึงจะได้ดำเนินการจัดทำตามข้อกำหนดของกฎหมาย

.....ผู้กำกับจัดตั้งปฏิรูป

หน่วยงานผู้ปกครอง: การค้าจัดตั้งปฏิรูป, สำนัก ท้องถิ่น บริการ จำกัด
หมายเลขฐานข้อมูลของสำนักงาน ราช.141/2559 อนุญาตให้: กรรมการขนส่งทางบก
พิธีเลขที่ 44 ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม ๒๕๕๙ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7281986, 036-694550

ชื่อหน่วยงานผู้ประกาศข่าวสิ่งปฏิกูล.....: บริษัท พงศฉลิ วิกราร จำกัด
หมายเลขอนุญาตของผู้ประกอบการ.....เล่มที่ ๓ ปี 2567.....อนุญาตโดย นายดาต
ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวแก้ว ตำบล เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 0.....
หมายเลขทะเบียนรถสิ่งปฏิกูล 70-7513 ชื่อคนขับรถ..... โทรศัพท์.....
ชื่อพนักงานเก็บขน..... โทรศัพท์.....
ได้มาสิ่งปฏิกูลมาส่งให้ หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ตามที่อยู่ข้างต้นนี้เพื่อดำเนินการกำจัด
บันทึกการปฏิบัติงาน โรงPP.จุดห้องน้ำที่หักมรม.ด้านนอกประตู4.....

ทั้งนี้ ได้แนบลำเนาฉบับจริงของผู้ร้องถึงผู้ถูกกล่าวหาแล้ว และเพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำกับจัดตั้งปฏิญญามาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้แทนสิ่งปฏิทนต์

คำรับรองของผู้นำกำลังปฏิรูป : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้มีสิ่งปฏิรูป ตามอันเวลาปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจึงจะได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

เลขที่ [REDACTED] ผู้กำกับสืบปฏิบัติ [REDACTED]

แบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล 2

S06806268

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
 หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ รย.141/2559 อนุญาตโดย กรมการขนส่งทางบก
 ที่อยู่เลขที่ 44 ถ.หัวน้ำตก ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996, 038-694550

ชื่อหน่วยงาน/ผู้ประกอบการขนส่งสิ่งปฏิกูล บริษัท ทองถวิล บริการ จำกัด
 หมายเลขใบอนุญาตของผู้ประกอบการ เลขที่ - เลขที่ 3 ปี 2567 อนุญาตโดย มาบตาพุด
 ที่อยู่บ้านเลขที่ 44 ถนน หัวน้ำตก ตำบล เนินพระ อำเภอ เมืองระยอง
 จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 081-4038233, 096-7291996
 หมายเลขทะเบียนรถขนส่งสิ่งปฏิกูล 78-3826 ชื่อคนขับ โทรศัพท์
 จอพนักงานขับรถ โทรศัพท์
 ได้นำสิ่งปฏิกูลส่งให้หน่วยงานผู้ประกอบการกำจัดสิ่งปฏิกูล ณ อาคารสถานที่ต่าง ๆ เพื่อบำบัดและกำจัด
 บันทึกการปฏิบัติงาน โรง PP จุดคูลท่อน้ำข้าง Cooling Tower 3

วันเดือนปี	ปริมาณสิ่งปฏิกูล (ก.)	เวลารถเข้า	เวลารถออก	ลงชื่อผู้ขอรับบริการ
12/06/68	6 ตัน (ขาวจืด)	18:00	18:50	บริษัท เอช เอ็ม ซี. โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหม่) 175 อาคารสารชิต์ทาวเวอร์ ชั้น 20 ถ.สาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120

ทั้งนี้ฉันขอแนบแบบบันทึกของผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูลจำนวน ฉบับ เพื่อประกอบกับแบบบันทึกของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลมาด้วยแล้ว

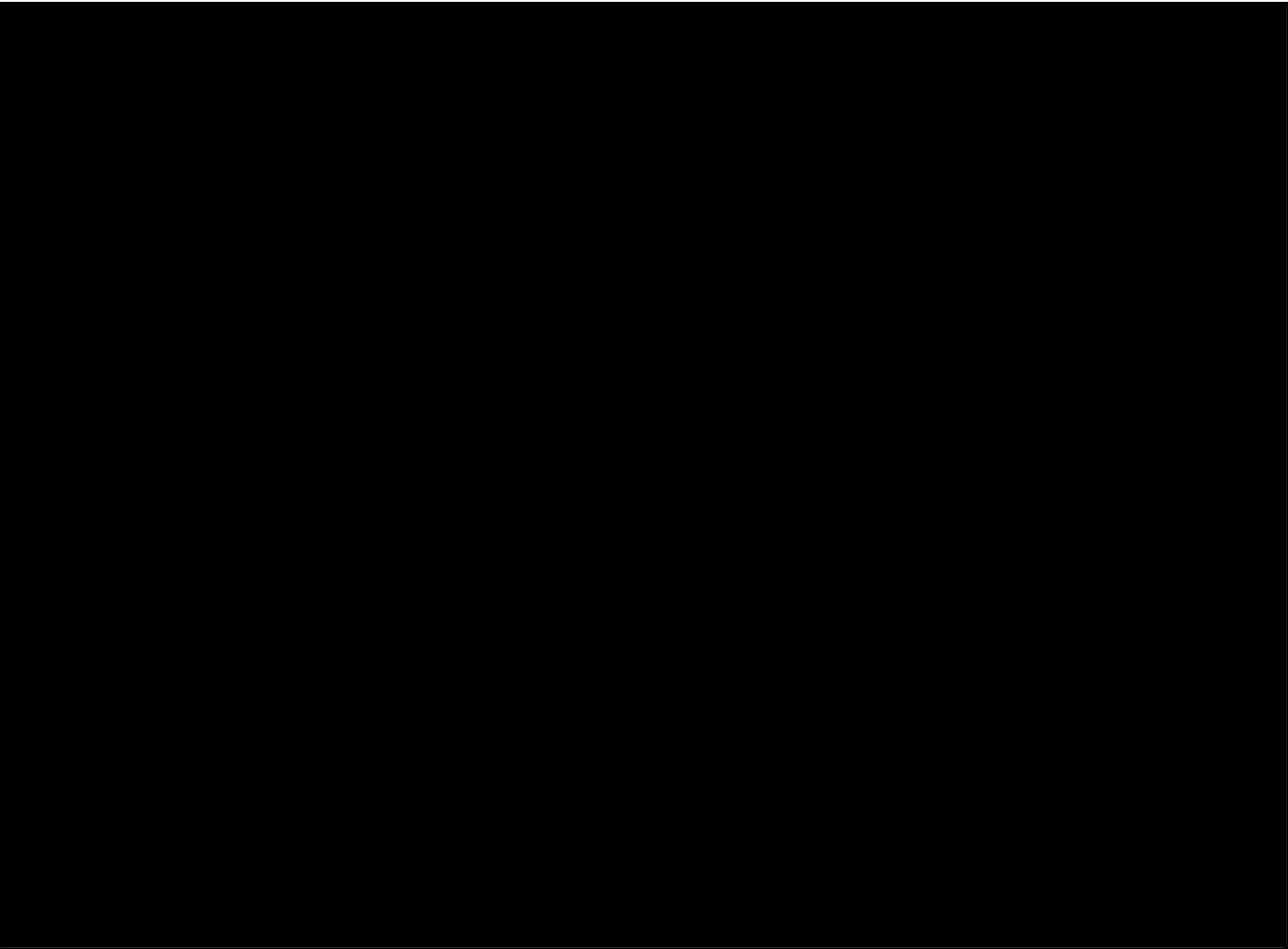
ลงชื่อ.....ผู้ขนส่งสิ่งปฏิกูล

คำรับรองของผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูล ตามจำนวนและปริมาณ ที่ระบุในตารางข้างต้นจริง และได้ดำเนินการกำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมาย

ลงชื่อ.....ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูล

เอกสารแนบที่ 18

แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย/แบบแปลน



รูปที่ 2.6.1-2 ดุลน้ำใช้ ดุลน้ำเสีย และน้ำฝนปนเปื้อนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ หลังเปลี่ยนแปลงโครงการ

เอกสารแนบที่ 19

เอกสารบันทึกข้อมูลการบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

Wastewater meter Record 2025						
Wastewater meter Record	Pure Pit PP2			Retention Pit PP4 (FT-40142AB)		
	Meter Reading Start	Meter Reading End	Volume (m3)	Meter Reading Start	Meter Reading End	Volume (m3)
January-25	1380978.00	1396605.80	15,627.80	352491.00	365693.00	13,202.00
February-25	1396605.80	1409183.50	12,577.70	365693.00	380214.00	14,521.00
March-25	1409183.50	1426947.20	17,763.70	380214.00	394807.00	14,593.00
April-25	1426947.20	1444853.90	17,906.70	394807.00	413288.00	18,481.00
May-25	1444853.90	1464052.10	19,198.20	413288.00	433189.00	19,901.00
June-25	1464052.10			433189.00		
July-25						
August-25						
September-25						
October-25						
November-25						
December-25						
			83,074			80,698

เอกสารแนบที่ 20

การอบรมพนักงานขับรถ

1. ตัวอย่างข้อมูลบันทึกการอบรมความปลอดภัยในการขนส่งของพนักงาน

- บริษัทฯได้จัดอบรมทบทวนหลักสูตรการขับรถเชิงป้องกันการอุบัติเหตุ และขับรถให้ปลอดภัยต้องใช้ 5 มง

เดือน มกราคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 39 คน

เดือน กุมภาพันธ์ 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 38 คน

เดือน มีนาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 21 คน

เดือน เมษายน 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 21 คน

เดือน พฤษภาคม 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 36 คน

เดือน มิถุนายน 2568 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมทั้งสิ้นจำนวน 21 คน



- บริษัทฯได้จัดอบรม Safety Talk

เดือน มกราคม 2568 จำนวน 56 คน

เดือน กุมภาพันธ์ 2568 จำนวน 56 คน

เดือน มีนาคม 2568 จำนวน 57 คน

เดือน เมษายน 2568 จำนวน 57 คน

เดือน พฤษภาคม 2568 จำนวน 58 คน

เดือน มิถุนายน 2568 จำนวน 58 คน




เอกสารแนบที่ 21


ระเบียบการควบคุมความเร็วของรถขนส่งวัตถุอันตราย และผลิตภัณฑ์

SAC LOGISTICS สำนักงานใหญ่ : 139 หมู่ 1 ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000
 Head Office : 139 Moo 1, Ram I Rd., T. Bangnamchoed, A. Mueang Samutsakorn, Samutsakorn 74000
 โทร. 034-511111, 034-511112
 S.M.C. LOGISTICS CO.,LTD.

b. จำกัดความเร็วของรถที่ใช้ขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ให้ไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง บนทางหลวงหมายเลข 3392 และ ทางเข้านิคมอุตสาหกรรม

 **SAC LOGISTICS**
บริษัท ซาคอส จำกัด (มหาชน)
SAC LOGISTICS CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 139 หมู่ 1 ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000
Head Office : 139 Moo 1, Ram II Rd., Bangnaemuead, A. Muang Samutsakorn, Samutsakorn 74000

 สำนักงานใหญ่ : 138 หมู่ 1 ตำบลสนามจันทร์ อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร 74000
Head Office : 138 Moo 1, Ram 1 Rd., Bangsarncheud, A. Muang Samutsakorn, Samutsakorn 74000

เอกสารแนบที่ 22

เอกสารการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง



ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 1 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

ประวัติการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	รายการแก้ไข	วันที่บังคับใช้
1	New release	25.09.16
2	แก้ไข 5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ	15.04.24



ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 2 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

1.0 วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางให้กับผู้ประกอบการขนส่งในการจัดการขนส่งสินค้าและกระจายสินค้าไปยังบริษัทลูกค้า ด้วยความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.2 เพื่อให้ระเบียบปฏิบัติการนี้บังคับใช้กับผู้ประกอบการขนส่งเพื่อจัดส่งสินค้าด้วยรถบรรทุกทุกประเภทผู้ซึ่งได้รับ การว่าจ้างตามสัญญา ให้ขนส่งสินค้าของบริษัทฯ จากคลังเก็บสินค้าต่างๆ เพื่อนำสินค้าไปสู่จุดหมายปลายทาง
- 1.3 เพื่อให้หน่วยงานมีระบบบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ที่ปฏิบัติจริง พร้อมแผนงานเชิงป้องกัน

2.0 ขอบเขต

ผู้ประกอบการขนส่งให้กับบริษัทฯ

3.0 เอกสารอ้างอิง

--

4.0 คำนิยาม

- 4.1 ผู้ประกอบการขนส่ง หมายถึง ผู้ประกอบการที่ได้รับการคัดเลือกจากบริษัทฯ ให้ทำการขนส่งสินค้าไปยังลูกค้าโดยมีสัญญาผูกพันกันเป็นลายลักษณ์อักษร
- 4.2 บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เอ็มซี ซี โพลีเมอร์ จำกัด

5.0 บทบาทหน้าที่ ความรับผิดชอบ

หน่วยงาน HMC's Logistics ทำหน้าที่กำกับดูแลผู้ประกอบการในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ไปยังลูกค้า

6.0 ระเบียบปฏิบัติงาน

ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดการจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. การจัดการพนักงานขับรถ (Driver management)
2. การจัดการยานพาหนะ (Vehicle management)
3. การจัดการการเดินทาง (Journey/Trip management)
4. การจัดการผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)
5. การตอบโต้ตอบภาวะฉุกเฉิน การรายงานและการสืบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 3 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

6.1 การจัดการของพนักงานขับรถ (Driver management)

- 6.1.1 ผู้ประกอบการขนส่งสินค้าจะต้องมีเกณฑ์คัดเลือกผู้ปฏิบัติงานในการจัดส่งสินค้า และการจัดการบันทึกประวัติส่วนบุคคล
- สำเร็จการศึกษาขั้นต่ำตามที่กฎหมายกำหนด และมีความรู้การใช้ภาษาไทย สามารถอ่านออกเขียนได้
 - ถือใบอนุญาตขับขี่ที่มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย ไม่หมดอายุ และตรงกับประเภทของยานพาหนะที่ทำการขับขี่
 - ประวัติส่วนบุคคลด้านอุบัติเหตุ จะถูกประเมินและตรวจสอบโดยผู้ประกอบการขนส่ง และมีการสัมภาษณ์พนักงานขับรถเพื่อประเมินทัศนคติด้านการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย ถ้าการบันทึกอุบัติเหตุ หรือการสัมภาษณ์ถึงทัศนคติที่ไม่ดีต่อการใช้รถใช้ถนนอย่างปลอดภัย การจ้างงานเป็นพนักงานขับรถจะไม่ได้รับการพิจารณา และสามารถเรียกตรวจสอบหลักฐานเมื่อร้องขอได้
 - ไม่ถูกสั่งห้ามไม่ให้ขับขี่โดยศาล หรือ โดยนายจ้างเดิม ถ้าต้องมีเว้นระยะไม่ต่ำกว่า 1 ปี
 - มีประสบการณ์ในการขับอย่างน้อย 2 ปี ในประเภทของยานพาหนะ
 - มีอายุขั้นต่ำ 25 ปี และอายุสูงสุดไม่เกิน 60 ปี (55-60 ปี ต้องมีใบรับรองแพทย์) ประวัติการทำงานที่ผ่านมาไม่มีประวัติอาชญากรรม ผ่านการตรวจสอบสิ่งเสพติดและแอลกอฮอล์ ไม่มีชื่ออยู่ใน black List จากบริษัทอื่น
- 6.1.2 ผู้สมัครจะต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามที่กำหนด และมีใบรับรองของแพทย์ แผนปัจจุบันขั้นหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม ด้านอายุเวชศาสตร์ หรือที่ผ่านการอบรมด้านอายุเวชศาสตร์ โดยผู้สมัคร จะต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามตามที่กฎหมายกำหนด และโรคที่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน อย่างเช่น โรคลมชัก โรคเรื้อรังระยะติดต่อ หรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่ยังเกี่ยวข้องสังคม วัณโรคในระยะอันตราย โรคเท้าช้าง โรคติดเชื้อเสพติด โรคพิษสุราเรื้อรัง และผ่านการตรวจสิ่งเสพติด และพิษสุราเรื้อรัง
- 6.1.3 บันทึกพนักงานขับรถ, บุคลากรของบริษัทที่ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้ตรวจสอบบันทึกต่างๆของพนักงานขับรถเกี่ยวกับ ชื่อ, ที่อยู่, หมายเลขใบขับขี่, สถิติอุบัติเหตุ และผลการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถแต่ละคน
- 6.1.4 การฝึกอบรมพนักงานขับรถก่อนการเข้าปฏิบัติงานในบริษัท
- ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม สำหรับผู้รับเหมา (3-CM-001)
 - หลังจากที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและทดสอบจากฝ่ายความปลอดภัยแล้ว พนักงานขับรถจะต้องมารายงานตัวที่ฝ่าย Logistics เพื่อรับการอบรมในกระบวนการปฏิบัติงานของฝ่าย Logistics พร้อมทั้งต้องผ่านการทดสอบตามแบบทดสอบด้วย
- 6.1.5 การฝึกอบรมของพนักงานขับรถส่วนของผู้ประกอบการขนส่ง
- ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องจัดทำระบบการฝึกอบรม และแผนการฝึกอบรมประจำปี รวมทั้งจัดทำตารางการฝึกอบรม(Training Matrix) ให้กับพนักงานขับรถ เพื่ออธิบายว่าต้องดำเนินการจัด

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 4 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

อบรมเมื่อใด พนักงานตำแหน่งใดต้องเข้ารับการอบรม และการฝึกอบรมอย่างน้อยต้องอบรมให้ไปตามที่กฎหมายกำหนดและเหมาะสมกับลักษณะงานที่ปฏิบัติ

ขอแนะนำสำหรับหลักสูตรการฝึกอบรมสำหรับพนักงานขับรถ

- กฎ ระเบียบ นโยบาย มาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SSHE) ของหน่วยงานเกี่ยวกับการขับรถ
 - กฎข้อบังคับของสถานที่ไปส่งผลิตภัณฑ์ เช่น คลังสินค้า โรงงาน สถานีบริการ เป็นต้น
 - การขับรถเชิงป้องกันอุบัติเหตุ และต้องผ่านการทดสอบการขับบนถนนจริงจากวิทยากรที่ผ่านการรับรองหลักสูตร defensive driving course จากสถาบันที่ได้มาตรฐาน และควรมีการอบรมทบทวนอย่างน้อยทุก 2 ปี
 - ความรู้เรื่องผลิตภัณฑ์ ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ ได้แก่ วิธีการส่งมอบผลิตภัณฑ์ เช่น การส่งเม็ดพลาสติก และการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
 - การตรวจสอบรถก่อนทำงาน
 - การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และการดับเพลิงเบื้องต้น
 - การรายงานสภาพการณ์และการกระทำที่ไม่ปลอดภัยก่อนการขนส่ง และระหว่างการขนส่ง
 - ระยะเวลาการทำงาน ระยะเวลาพักระหว่างการขับรถ
 - การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การใช้ยา แอลกอฮอล์และสารเสพติดที่มีผลต่อความสามารถในการขับรถ ส่งผลทำให้เกิดอันตราย หรือส่งผลต่อการเกิดอุบัติเหตุ
 - เนื้อหาและการใช้คู่มือ พนักงานขับรถขนส่ง
 - หัวข้ออบรมใหม่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ทันต่อการเปลี่ยนแปลง เช่น กฎหมายใหม่ เป็นต้น
- 6.1.6 ผู้ประกอบการต้องให้ความร่วมมือในการ ตรวจสอบปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติดให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สำหรับพนักงานผู้รับเหมาของ บริษัทฯ
- 6.1.7 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดชั่วโมงขับขี่และชั่วโมงการพักของพนักงานขับรถ โดยคำนึงถึงความปลอดภัย และต้องจัดเวลาการทำงานและกำหนดเวลาพักของพนักงานขับรถให้เหมาะสมขึ้นตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันความเหนื่อยล้าซึ่งอาจส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงและทำให้เกิดผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม
- 6.1.8 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีกระบวนการติดตามตรวจสอบเวลาการทำงานของพนักงานขับรถเป็นประจำทุกสัปดาห์ โดยพนักงานขับรถทุกคนจะต้องมีวันหยุดพักผ่อนอย่างน้อย 1 วันในรอบการทำงาน 1 สัปดาห์
- 6.1.9 การเตรียมความพร้อมพนักงานขับรถ
- ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานต้องมีกระบวนการตรวจสอบความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนออกเดินทางในแต่ละเที่ยว ในสถานที่ที่พนักงานขับรถจะออกเดินทางเพื่อขนส่งผลิตภัณฑ์ เช่น ตรวจวัดแอลกอฮอล์ ต้องเป็น 0%, สุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ
 - ผู้ประกอบการขนส่งต้องไม่อนุญาตให้พนักงานขับรถปฏิบัติงานในขณะที่ร่างกายและจิตใจไม่พร้อมขึ้นขับรถ

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 5 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

- พนักงานขับรถควรได้รับสิทธิในการปฏิเสธการขับรถ (right to refuse) เมื่อรู้สึกว่าไม่ปลอดภัยหรือร่างกายไม่พร้อม เช่น มีอาการง่วง เหนื่อยล้า และพนักงานขับรถมีสิทธินำรถเข้าจอดในจุดที่ปลอดภัย หรือจุดพักที่บริษัทกำหนด (hub) โดยผู้ประกอบการขนส่งควรอนุญาตให้พนักงานขับรถพัก 15 ถึง 30 นาที และต้องให้สิทธิ์แก่พนักงานในการพิจารณาว่าอาจเกิดความไม่ปลอดภัยหากฝืนขับต่อไป (stop work authority)
- พนักงานขับรถทุกคนที่ทำหน้าที่ขับรถให้กับหน่วยงาน ต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี เพื่อให้มั่นใจว่าพนักงานเหล่านี้ยังคงมีความสามารถในการขับรถได้อย่างปลอดภัย

6.2 การจัดการยานพาหนะ

6.2.1 มาตรฐานตัวรถและอุปกรณ์ประกอบ

- รถขนส่งและอุปกรณ์ประกอบต้องมีมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยการใช้อย่างรัด (Tire safety policy) รวมถึงวิธีการตรวจสอบยาง การเปลี่ยนและการจัดการยาง เช่น
 - การทดสอบยางและความถี่ในการเปลี่ยนยาง
 - ประเภทของยางและการเลือกใช้อย่าง
 - การเลือกใช้อย่างที่เหมือนกันในเพลาดียวกันการตรวจสอบการสึกหรอของยางรถในเวลาเดียวกัน
 - ข้อกำหนดการใช้ความดันสำหรับลมยาง
 - ข้อกำหนดเกี่ยวกับการซ่อมและการหล่อดอยยาง

6.2.2 การซ่อมบำรุงรถขนส่งและและอุปกรณ์ประกอบ

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดการบำรุงรักษาตัวรถให้เป็นไปตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิตและตามที่กฎหมายกำหนด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้ดำเนินการตรวจสอบบำรุงรักษา และทำการทดสอบตัวรถผลัดกันตามคู่มือของบริษัทผู้ผลิต ตามที่กฎหมายกำหนดและตามเงื่อนไขในสัญญา
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งก่อนใช้ในการขนส่งทุกวันและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการควบคุมการบรรทุกและลงผลิตภัณฑ์ ที่ทำให้รถมีความมั่นคงตลอดการเดินทาง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับผลิตภัณฑ์ที่ขนส่ง ซึ่งอาจมีการส่งผลิตภัณฑ์แบบจุดเดียวหรือหลายจุด
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการบันทึกรายงานความเสียหายที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด (unplanned breakdown) และการสอบสวนหาสาเหตุพร้อมมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำและจัดเก็บเพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องประเมินสภาพและอายุการใช้งานของรถขนส่งผลิตภัณฑ์ว่าเสื่อมหรือหมดสภาพการใช้งานหรือไม่ หากรถขนส่งอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ผู้ประกอบการขนส่งต้องเลิกใช้งานรถขนส่งดังกล่าว

6.2.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องจัดหาอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ อย่างน้อย ประกอบด้วย

ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 6 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

- คู่มือการจัดการเหตุฉุกเฉินประจำรถ
- อุปกรณ์ส่องสว่างหรือไฟฉายฉุกเฉิน
- นกหวีด
- อุปกรณ์หนุนล้อหรือรองล้อ เพื่อป้องกันรถเคลื่อนที่ขณะจอด จำนวนและขนาด
- ขึ้นอยู่กับขนาดของรถขนส่ง
- ป้ายเตือนอันตรายชนิดตั้งพื้น/ สามเหลี่ยมหรือกรวยสะท้อนแสง/ ป้ายรถเสียมีไฟฉุกเฉินที่แยกออกจากอุปกรณ์ไฟฟ้าของตัวรถ
- เสื้อกั๊กติดแถบสะท้อนแสงสำหรับสวมใส่เพื่อเตือนอันตราย
- ติดตั้งเครื่องดับเพลิงประจำรถ ไม่น้อยกว่า 15 กก. และพร้อมใช้งานตลอดเวลา
- อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- หมวกนิรภัย, ถุงมือนิรภัย และรองเท้านิรภัย แผ่นซับคราบน้ำมัน หรือวัสดุอื่น เช่น ผ้าฝ้าย

6.3 การจัดการการเดินทาง (Journey / Trip management)

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องอธิบายเส้นทางการเดินทางอย่างเป็นทางการ และมีเอกสารประกอบให้กับพนักงานขับรถทุกคน โดยผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ต้องสื่อสารให้กับพนักงานขับรถ ก่อนทำงานทุกเส้นทางการขนส่งให้รับทราบและมีความเข้าใจ อย่างน้อยต้องควบคุมเรื่องผลิตภัณฑ์กฎระเบียบ นโยบาย มาตรฐานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม การหยุดรถในที่ปลอดภัย อันตรายที่อาจเกิดขึ้นในเส้นทางขนส่ง และข้อปฏิบัติเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดให้มีช่องทางการสื่อสารระหว่างพนักงานขับรถกับผู้จัดการเส้นทาง ที่เหมาะสม สามารถติดต่อกันได้ตลอดเวลา และยอมรับร่วมกันในวิธีการดังกล่าว ทั้งนี้การสื่อสารการขนส่งต้องสอดคล้องกับนโยบายของบริษัท
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องติดตั้งระบบติดตามพฤติกรรมการขับรถ ของพนักงานขับรถ ขึ้นตามข้อกำหนดที่กำหนด เป็นอย่างน้อย เช่น GPS เป็นต้น โดยอุปกรณ์ที่ติดตั้งควรบันทึกพฤติกรรมอย่างน้อยที่สุด ได้แก่ เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง ชั่วโมงการขับรถ การเบรคกระทันหัน การขับรถเร็วเกินกำหนด การเปลี่ยนช่องทางขับรถกระทันหัน การคาดเข็มขัดนิรภัย
- ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดบทลงโทษสำหรับพนักงานขับรถที่ไม่ขับรถไปในเส้นทางที่กำหนด หรือไม่หยุดพักตามจุดที่กำหนดไว้ในแผนการจัดการเดินทาง (journey management plan, JMP) และแจ้งให้พนักงานขับรถทุกคนรับทราบ

6.4 การจัดการด้านผู้ประกอบการขนส่ง (Contractor management)

- ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ และสื่อสารข้อมูลที่ได้รับแจ้งจากบริษัทฯ ไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องภายใต้การจัดการของบริษัทขนส่งให้ทั่วถึง
- ผู้ประกอบการขนส่งหากผู้ประกอบการขนส่งมีการจ้างผู้รับเหมาช่วง ต้องมีการกำหนดวิธีการติดตามความก้าวหน้าในการปิดข้อบกพร่องที่เกิดขึ้น ต้องมีวิธีการประเมินและตรวจสอบ



ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 7 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

6.4.3 เพื่อให้มั่นใจว่า ผู้รับเหมาช่างมีความสามารถเพียงพอในการทำงานที่ได้รับมอบหมาย ประหนึ่งเดียวกับที่หน่วยงานทำด้วยตนเอง โดยเฉพาะอย่างยิ่งด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

- ผู้ประกอบการขนส่งต้องเก็บข้อมูลและทบทวนสถิติด้านความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์ โดยเปรียบเทียบประวัติข้อมูลต่างๆดังนี้จำนวนผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุ
- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุ
- จำนวนรถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุ
- จำนวนอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- มูลค่าความเสียหายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งผลิตภัณฑ์
- การรั่วไหลของผลิตภัณฑ์
- จำนวนชั่วโมงการทำงานและระยะทางการขนส่งของพนักงานขับรถ

6.5 การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ (Accident and investigate report, emergency response)

6.5.1 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีระบบการรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน โดยต้องวิเคราะห์หาสาเหตุและการป้องกันอุบัติเหตุ และนำวิธีการป้องกันไปปฏิบัติทันที เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยไม่เกิดอุบัติเหตุซ้ำอีก และระบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุจะต้องครอบคลุมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และต้องรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทันที โดยให้เป็นไปตามขั้นตอนหรือกระบวนการที่กำหนด

6.5.2 ผู้ประกอบการขนส่งต้องกำหนดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อป้องกันความผิดพลาดซึ่งอาจเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงาน ยกตัวอย่างเช่น กิจกรรมสร้างความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกวัน (KYT), การตรวจสอบสภาพรถ, การสังเกตพฤติกรรม การขับรถของพนักงานขับรถ, การจัดประชุม (toolbox meeting) อย่างน้อยสัปดาห์ละครั้ง, การจัดประชุม (monthly meeting) เพื่อเน้นย้ำเรื่องการปฏิบัติงานและการเรียนรู้จากอุบัติเหตุต่างๆที่เกิดขึ้นมาแล้ว (lesson learned) ไปสู่ผู้ที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

6.5.3 ผู้ประกอบการขนส่งต้องมีการกำหนดนโยบายเพื่อความปลอดภัยสำหรับพนักงานขับรถ โดยมีรายละเอียดดังนี้

- นโยบายการใช้เข็มขัดนิรภัย (seat belt policy)
พนักงานขับรถทุกคนต้องใส่เข็มขัดนิรภัยตลอดการเดินทาง และเข็มขัดนิรภัยต้องเป็นชนิด 3 จุด (3-point configuration) ประกอบด้วย การดึงกลับแบบอัตโนมัติ และมีกลไกการทำงานแบบล็อกกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- นโยบายการใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่
พนักงานขับรถต้องไม่โทรศัพท์ติดต่อหรือรับสายผู้อื่นขณะขับรถ (รวมถึงการส่งข้อความ) และระหว่างการขับรถพนักงานขับรถควรเก็บโทรศัพท์ไว้ เพื่อหลีกเลี่ยงการรับสายโทรศัพท์ที่เรียกเข้ามา พนักงานขับรถสามารถรับสายหรือโทรติดต่อกลับได้ เมื่อพนักงานขับรถได้นำรถเข้าจอดและหยุดในจุดที่ปลอดภัย
- นโยบายการใช้แอลกอฮอล์และสารเสพติด (drug and alcohol policy)



ระเบียบปฏิบัติงาน: การจัดการความปลอดภัยในการขนส่ง		เลขที่เอกสาร 3-TP-001	หน้า 8 ของ 7
ผู้เขียน: Silo, External Warehouse and Transportation Coordinator	ผู้ทบทวน: Manager, Silo, External Warehouse and Transportation	ผู้อนุมัติ: DM, Logistics Management	แก้ไขครั้งที่ 2

วันที่บังคับใช้ : 15.04.24

เนื่องจากแอลกอฮอล์เป็นสิ่งที่ทำให้ความสามารถในการขับรถลดลง ทำให้กระบวนการส่งการ ทำงานแย่ง การตัดสินใจและปฏิกิริยาในการตอบสนองช้าลง ถึงแม้ว่าจะได้รับปริมาณ แอลกอฮอล์เพียงเล็กน้อยก็ส่งผลให้ความสามารถของพนักงานขับรถลดลงได้ ดังนั้น พนักงานขับรถทุกคนต้องไม่ดื่มแอลกอฮอล์ หรือ ใช้สารเสพติด หรือการใช้ยาที่ทำให้ ประสิทธิภาพการขับอย่างปลอดภัยลดลงในขณะที่ปฏิบัติงาน (เช่น ยาแก้แพ้ ยาแก้ไอหรือ เป็นต้น) ผู้ประกอบการขนส่งหน่วยงานควรมีการประกาศนโยบายการห้ามใช้แอลกอฮอล์ และสารเสพติดอย่างเป็นทางการ และให้คำปรึกษาโดยตรงต่อพนักงานและผู้ประกอบการ ช่างทุกคน

นโยบายเรื่องการกำหนดชั่วโมงการขับขี่

พนักงานขับรถต้องไม่ปฏิบัติงานเกิน 8 ชั่วโมงต่อวัน โดยต้องมีเวลาพักไม่น้อยกว่า 1 ชั่วโมง ต่อวัน และพนักงานขับรถต้องปฏิบัติงานติดต่อกันไม่เกิน 4 ชั่วโมง และต้องหยุดพักอย่างน้อย 30 นาที จึงจะสามารถขับรถได้อีก 4 ชั่วโมง การหยุดที่ไม่ถึง 30 นาที ไม่ถือว่าเป็นการ หยุดพักกรเสีย

6.6 การติดต่อสื่อสาร

ผู้ประกอบการขนส่งจะต้องรายงานเรื่องความปลอดภัยในการขนส่งข้อมูลในการขนส่งในด้าน ต่างๆเพื่อ ใช้สำหรับการประเมินประสิทธิภาพการขนส่งโดย

- จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือนโดยมีผู้แทนจากผู้ประกอบการขนส่งและตัวแทนของบริษัท ฝ่ายโลจิสติกส์ และผู้ที่เกี่ยวข้องในกรณีต่างๆเช่น กรณีการสอบสวนอุบัติเหตุ เป็นต้น
- กรณีมีสาเหตุความเร่งด่วนอาจถูกเรียกเข้าร่วมประชุมตามที่มีการร้องขอหรือเรื่องที่จะประชุมมีส่วน เกี่ยวข้องกับพนักงานขับรถไม่ว่าจะโดยตรงหรือโดยอ้อม

7.0 ภาคผนวก

--

เอกสารแนบที่ 23

เอกสารสรุปผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และสารเสพติด

2. ตัวอย่างข้อมูลการตรวจวัดแอลกอฮอล์ของผู้ขับรถขนส่งผลิตภัณฑ์

- บริษัทฯได้ทำการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน จากการตรวจตราสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยเพื่อปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในแต่ละหน่วยงาน โดยหน่วยงานความปลอดภัย ฯ

1. ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถก่อนออกไปรับสินค้าและก่อนออกไปส่งสินค้า
2. สุ่มตรวจเช็คระดับแอลกอฮอล์พนักงานขับรถระหว่างเดินทางไปส่งสินค้า

3/1
 3/1
 3/1

บันทึกการตรวจสุรา - สุ่ม ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ และ เวลาปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

☒ ขนส่งสินค้า (Domestic)
☐ ขนส่งสินค้า (Foreign)
☐ ขนส่งสินค้า (Export)
☐ ขนส่งสินค้า (Co-Ship)
☐ ขนส่งสินค้า (Sub-Ship)

ลำดับ	พนักงานขับรถ		DOB	เวลา	สถานที่	ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ชื่อ	นาม				ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์			
1	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
2	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
3	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:30	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
4	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:45	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
5	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
6	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
7	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:30	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
8	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:45	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
9	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	10:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
10	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	10:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ

18-21-07 Rev.2
 Update on 18-21-07



บันทึกการตรวจสุรา - สุ่ม ตรวจวัดระดับแอลกอฮอล์ และ เวลาปฏิบัติงานของพนักงานขับรถ

☒ ขนส่งสินค้า (Domestic) ☐ ขนส่งสินค้า (Foreign) ☐ ขนส่งสินค้า (Export) ☐ ขนส่งสินค้า (Co-Ship) ☐ ขนส่งสินค้า (Sub-Ship)

ลำดับ	พนักงานขับรถ		DOB	เวลา	สถานที่	ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ชื่อ	นาม				ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์	ค่าแอลกอฮอล์			
1	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
2	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
3	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:30	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
4	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	08:45	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
5	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
6	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
7	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:30	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
8	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	09:45	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
9	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	10:00	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ
10	นายสมชาย	นายสมชาย	15/11/78	10:15	ท่าเรือ	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	0.02	ปกติ

หน้า 67 จาก 68

Printed on 30/07/2021



เอกสารแนบที่ 24

ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ

3.ตัวอย่างข้อมูลบันทึกการตรวจสอบสภาพรถส่ง/ใบตรวจสอบสภาพความพร้อมใช้งานของรถ

ใบตรวจเช็คสภาพรถ

รถส่ง/รถรับส่ง: 30-4999/8580-442 หมายเลข: 10.15

ประเภทรถ: ☐ 4 ล้อ ☐ 6 ล้อ ☐ 10 ล้อ ☒ ปัดฝุ่น ☐ พ่วง ☐ หางรถบรรทุก ☐ เลขใบ: 19421

ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
		ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	ใบตรวจเช็คใบไม่ผ่านการตรวจเช็ค	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	พบใบกำกับภาษี (ใบกำกับภาษี)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	ใบกำกับภาษีไม่ครบถ้วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	ใบกำกับภาษีครบถ้วน 2 ฉบับ (ครบถ้วนใบกำกับ)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	รถส่ง/รถรับส่งใบกำกับภาษีครบถ้วน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	มีใบกำกับภาษี - ขวด ใบกำกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	รถส่ง/รถรับส่ง	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8	รถบรรทุก - ล้อ - ขวด ใบกำกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9	รถบรรทุก - ล้อ - ขวด ใบกำกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10	รถบรรทุก - ล้อ - ขวด ใบกำกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
11	รถบรรทุก - ล้อ - ขวด ใบกำกับ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
12	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
13	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
14	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
15	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
16	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
17	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
18	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
19	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
20	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
21	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
22	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
23	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
24	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
25	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
26	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
27	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
28	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
29	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
30	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
31	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
32	ใบกำกับภาษี	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

หมายเหตุ: ☐ ใบแดง ☐ ใบเหลือง ☒ ใบเขียว

วันที่: 21/6/68

